

AHLMANN

SYSTEM 180 **AS 210e**



> Der Spezialist für Lader

> Schwenklader 2,1 – 3,0 m³

AS 210e

Ihre Vorteile

**128 kW / 174 PS
bei 2200 min⁻¹**

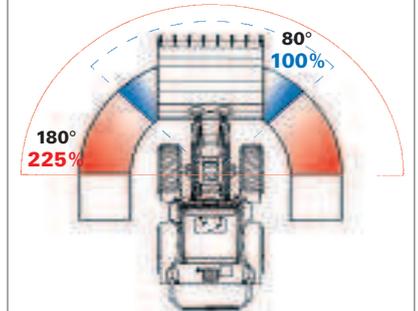
**Ausschütthöhe
3,42 m**

**Schwenkbereich
von 180° (2x90°)
mit allen
Anbaugeräten!**



Wenderadius über äußeres Heck
nur 4,90 m

Arbeitsbereich mit Mehrzweckschaufel



Arbeitsbereich Schwenklader $\hat{=}$ 125% Vorteil
Arbeitsbereich Knicklader



Schwenken mittels
Fußpedal für
ermüdungsfreies Arbeiten

Große Auswahl
an Anbaugeräten

Manuell zuschaltbare
Differenzialsperre
in der Vorderachse

Hydraulische
Schnellwechsellvorrichtung

Wartungsarmes,
spielfreies Ketten-
schwenkwerk mit
konstanter Arbeits-
geschwindigkeit
und -kraft

Leistungsstarke
Doppel-Z-Kinematik
mit exakter Parallel-
führung und Zylinder-
endlagendämpfung



AS 210e

Auf einen Blick



Sicherer und bequemer
Ein- und Ausstieg



Einfacher Zugang zu
allen Wartungspunkten



Einfache, intuitive Bedienung; alle
wichtigen Arbeitsfunktionen sind im
Joystick integriert



Geräumige, komfortable Kabine
mit exzellenter Rundumsicht



Leistungsstarker
Deutz-Turbo-
Dieselmotor

Hydrostatische
Allradlenkung

Lastabhängige
Achsstützung

Wartungsarme, im Ölbad
laufende Lamellenbremsen

Einteiliger Starrrahmen
für max. Standsicherheit

AS 210e

Stark im Einsatz



Ahlmann Schwenklader sind nicht nur kompakt, vielseitig, komfortabel, sicher und extrem leistungsfähig. Durch ihre höhere Wirtschaftlichkeit dank des innovativen Schwenkprinzips haben sie die Position der Markführerschaft dauerhaft gehalten:

- Kurze, schnelle Arbeitsspiele für ein „mehr“ an Arbeit pro Zeiteinheit
- Hohe Mobilität und Wendigkeit für platzsparendes Arbeiten auf engstem Raum
- Arbeiten in einer Spur und extrem kurze Fahrwege für minimale Verkehrsbehinderung
- Geringere Bodenverdichtung durch eingesparte Fahrwege.



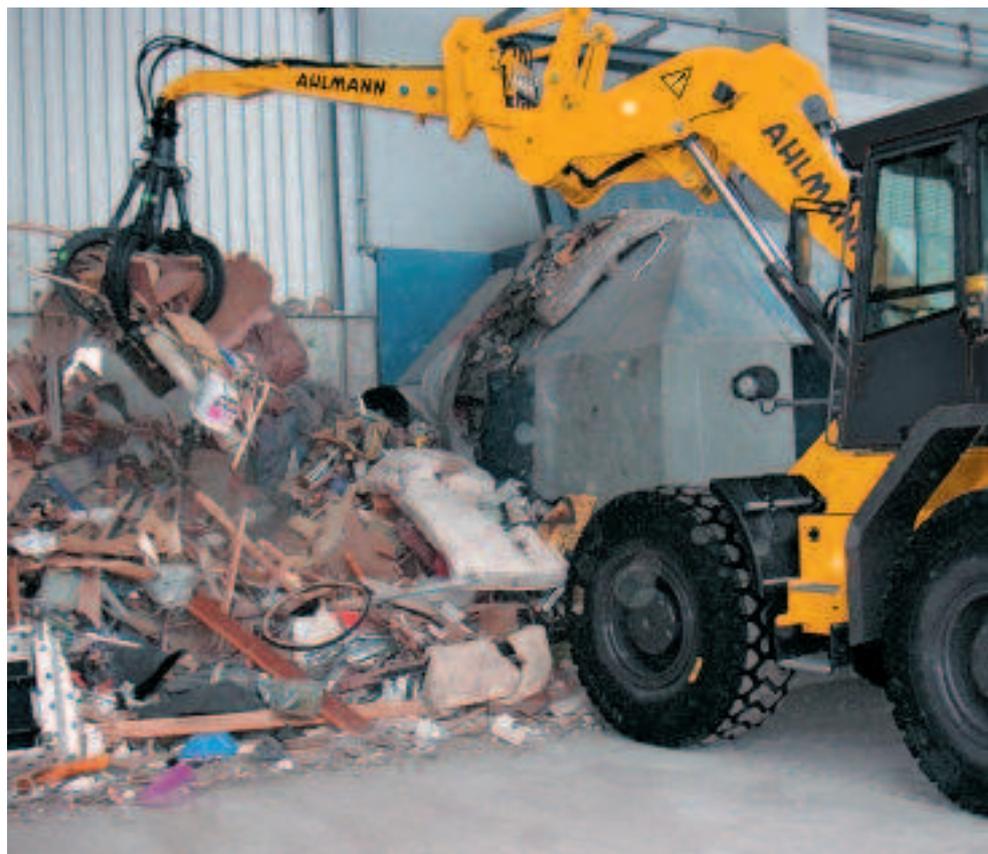
AS 210e

Kompakt und wendig



Vielseitiger Einsatz, Wartungsfreundlichkeit und langlebige Komponenten sind der Garant für die hohe Rentabilität und das Markenzeichen der Ahlmann Schwenklader:

- Zusätzliche Einsatzmöglichkeiten als Stapler, Bagger oder für Hebearbeiten ohne Abstützung auf engstem Raum
- Große Auswahl an Anbaugeräten für fast alle Einsatzfälle
- Westeuropäische Markenkomponenten
- Optimal zugängliche Wartungspunkte
- Lange Wartungsintervalle für niedrige Unterhaltskosten
- Das spielfreie Kettenschwenkwerk ist auf die Gerätelebensdauer ausgelegt.



AS 210e

Technische Daten

Einsatzgewicht: 15.000 kg
 Motorleistung: 128 kW (174 PS)
 Standardschaufel: 2,1 m³



Motor

Wassergekühlter Deutz-Turbo-Dieselmotor mit Ladeluftkühlung, 6-Zylinder (Abgasstufe III entsprechend EU-RL 97/68), 4-Takt, Direkteinspritzung
 Typ TCD 2012 L062V
 Leistung netto bei 2200 min⁻¹
 nach ISO 14396 (174 PS) 128 kW
 Max. Drehmoment bei 1600 min⁻¹
 nach ISO 14396 688 Nm
 spez. Kraftstoffverbrauch bei
 max. Drehmoment: 220 g/kWh

Ansaugluftfilter: 2 Stufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitspatrone

Elektrische Anlage:
 Nennspannung: 24 Volt
 Batterieleistung: 2 x 88 Ah
 Lichtmaschinenleistung: 55 A 1540 Watt
 Anlasserleistung: (5,5 PS) 4,0 kW

Antrieb

Hydrostatisch, leistungsgeregelter Fahrtrieb, 3 Schaltstufen, unter Last schaltbar, einstellbarer Kriechgang (Inchung), kraftstoffsparende ECO-Mode Funktion für Transportfahrt, Multifunktionshebelbetätigung (Joystick) für die Steuerung des Fahrtriebes und der Arbeitshydraulik

Achsen: Großserien-Planetenachsen mit Vierradlenkung für größte Wendigkeit, Hinterachse pendelnd aufgehängt
 Differenzialsperre: manuell zuschaltbare Differenzialsperre in der Vorderachse, Sperrwert 100 %
 Räder: Reifengröße: 20.5-25
 wahlweise: 650/65 R25
 Geschwindigkeiten: Hauptstufe: 0-20 km/h
 (Option 35 km/h)
 Arbeitsstufe: 0-11 km/h
 Steigfähigkeit: mit Last 60 %
 Pendelung: max. Pendelweg +/- 10°

Bremsanlage

Betriebsbremse:
 1. hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremse in der Vorder- und Hinterachse, auf alle 4 Räder wirkend
 2. hydrostatische Inch-Bremse, auf alle 4 Räder wirkend

Feststellbremse: Federspeicher-betätigte, nasse Lamellenbremse in der Hinterachse auf alle 4 Räder wirkend

Lenkung

Hydrostatische Allradlenkung, umschaltbar auf Hinterachslenkung
 max. Lenkeinschlag +/- 25°
 Wenderadius über Heck außen R = 4.985 mm

- Komfort-ROPS-Fahrerhaus
- Joystick-Bedienung
- Servosteuerung für Arbeitshydraulik
- Leistungsgeregelter, kraftvoller hydrostatischer Allrad-Antrieb
- ECO-Mode Funktion
- Allrad-Lenkung
- Großserien-Planetenachsen mit manuell

zuschaltbarer Differenzialsperre in der Vorderachse (Sperrwert 100 %)

- Nasse wartungsarme Lamellenbremsen in Vorder- und Hinterachse
- Doppel-Z-Kinematik mit exakter Parallelführung
- Hydraulisch betätigte, elektrisch gesicherte Schnellwechsellvorrichtung
- Vielfältiges Anbaugeräteprogramm

Hydraulikanlage

Zweikreisystem mit Zahnradpumpen
 1. Kreis Arbeitshydraulik (Heben/Senken, Kippen, Zusatzgeräte) sowie Lenkung über Prioritätsventil; dreifach Steuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung, Leistung max. bei 2200 min⁻¹: 112 l/min u. 230 bar, abnehmbarer Gesamtvolumenstrom an der Zusatzhydraulik 172 l/min
 2. Kreis (Schwenken) Einfachsteuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung, Hochdrucküberleitung zur Arbeitshydraulik, Leistung max. bei 2200 min⁻¹: 60 l/min u. 210 bar

Schwimmstellung für Hubzylinder

Zylinder:	2 x Hubzylinder	110 ø
	2 x Kippzylinder	110 ø
	2 x Schwenkzylinder	110 ø
Zeiten:	Heben (mit Last)	6,3 s
	Senken (ohne Last)	3,7 s
	Auskippen (90°)	1,4 s
	Ankippen (45°)	2,1 s
	Schwenken (90°)	3,5 s

Leistungsdaten

Schürftiefe mit Standardschaufel: 90 mm
 Schaufelstellung: Ankippwinkel 45°
 Auskippwinkel oben 45°
 Auskippwinkel max. 100°

Hubkraft: 10.600 daN
 Reißkraft: 13.000 daN
 Schubkraft: 11.300 daN

Kipplast: Schnellwechsler Kat. V Kat. IV (Option)
 Standardschaufel,
 max. gelenkt, frontal 7.800 kg 7.650 kg
 Standardschaufel,
 max. gelenkt,
 max. verschwenkt 7.450 kg 7.500 kg

Nutzlast bei LSP 600 mm:
 Schnellwechsler Kat. V Kat. IV (Option)

Gabel, max. gelenkt, frontal,
 ebenes Gelände 5.300 kg 5.450 kg
 Gabel, max. gelenkt,
 max. verschwenkt,
 ebenes Gelände 4.500 kg 4.700 kg
 Gabel, max. gelenkt, frontal,
 ebenes Gelände* 6.400 kg 6.600 kg
 Gabel, max. gelenkt, frontal,
 unebenes Gelände* 4.800 kg 4.950 kg

Kipplast nach ISO 14397;
 Nutzlast nach EN 474-3
 * Transportstellung 300 mm über dem Boden

Aufbau

Starrrahmen, einteilig, für maximale Standsicherheit speziell bei verschwenktem Schaufelaggregat und eingeschlagener Lenkung. Qualitätsstahlbau robotergeschweißt. Geschlossene Kugeldrehverbindung für lange Lebensdauer. Gefräste Auflageflächen für Achsen und Drehkranz. Doppel-Z-Kinematik mit exakter Parallelführung, zusätzlich für Einsatz mit Gabeln optimiert. Fahrerkabine elastisch vierpunkt gelagert, für hohen Fahrkomfort und geringe Geräuschübertragung. Servosteuerung für Arbeitshydraulik, leichtgängig und zielgenau.

Füllungen

Motor mit Filter	ca.	14,0 l
Kraftstofftank	ca.	250,0 l
Vorderachse insgesamt	ca.	25,0 l
Hinterachse mit Getriebe	ca.	25,0 l
Hydraulikanlage inkl. Tank	ca.	230,0 l
Verteilergetriebe	ca.	9,5 l

Serienausstattung

ROPS-Komfortkabine mit 1 abschließbaren Seitentür, 180° zu öffnen und innerhalb der Maschinenkontur arretierbar, getönte Scheiben, elektrische Scheibenwischer vorn und hinten, Front- und Heckscheibenwaschanlage, Innenrückspiegel und 2 Außenrückspiegel, Seitenfenster 180° zu öffnen, Neigungsverstellung der Lenksäule, ergonomisch einstellbarer Multifunktionshebel (Joystick), vorgesteuerte Joystickbedienung, mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit gewichtsabhängiger, hydraulischer Federung und Sicherheitsgurt, Sonnenblende, Heizungs- und Frischluftanlage mit Außenfilter, Innenbeleuchtung, Ablagefächer, übersichtliches Modulcockpit mit symbolisch gekennzeichneten Anzeigeelementen und Kontrollleuchten, Motor- und Fahrtriebsüberwachung und Diagnose-Funktion, 24 V Steckdose, 2 Fahrscheinwerfer, 2 Arbeitsscheinwerfer im Schaufelarm installiert, 2 Arbeitsscheinwerfer vorne und 2 hinten am Dach der Kabine montiert, Rückfahr-, Blink-, Brems- und Schlussleuchten, elektrisch gesicherte hydraulisch betätigte Schnellwechsellvorrichtung Kat. V, Zylinderendlagendämpfung, schließbares Staufach (120 l), Abschleppkupplung, Verzurröse, Zusatzhydraulik 1. Kreis
 Lackierung: gelb
 Fahrerhaus, Achsen und Felgen: grau

Sonderausstattung

35 km/h Version, Sonderbereifung, Rundumkennleuchte, akustische Rückfahrwarnanlage, FOPS-Schutzdach, Schaufelschutz für StVZO-Ausstattung, Zusatzhydraulik 2. Kreis, Leitungsbruchsicherung, Hubwerksfederung, Bio-Ölbe-füllung für die Hydraulikanlage, Radio, Hubbegrenzung, drucklose Rücklaufleitung, sperrbare Hinterachse, Allrad abschaltbar, Klimaanlage, Diebstahlschutz, Anhängerkupplung, Verkehrs-sicherungssatz, Partikelfilter, luftgefederter Fahrersitz, Haltebremse in Neutralstellung, Schnellwechsl Kat. IV, diverse Anbaugeräte möglich wie Palettengabel, Lasthaken, Frontbagger, Greifer, Hydraulikhammer usw.

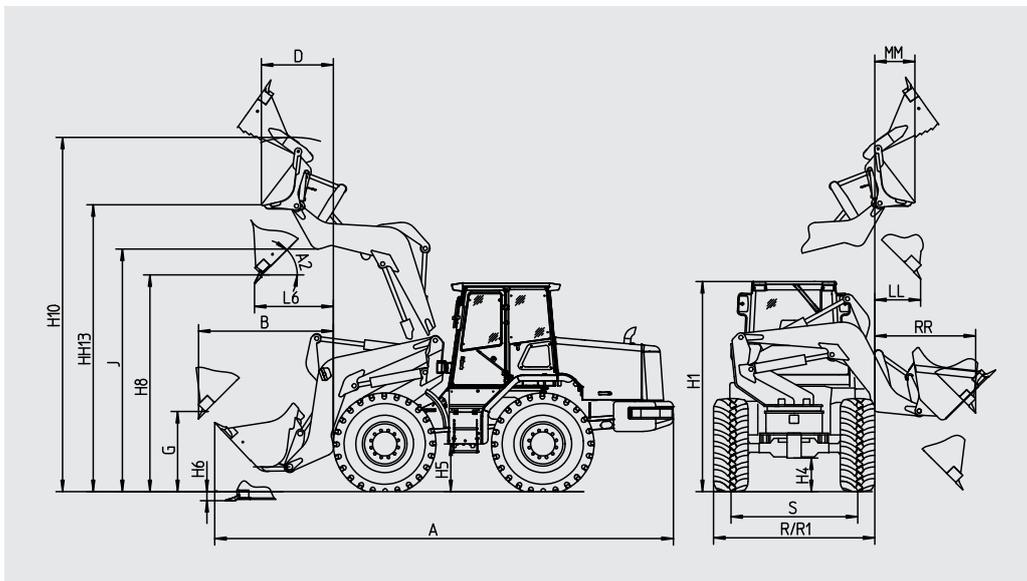
Gewicht

Grundgerät mit Schnellwechsellvorrichtung und mit 2,1 m³-Standardschaufel
 mit Zähnen 15.000 kg
 zulässige Achslast vorn 7.000 kg
 zulässige Achslast hinten 9.000 kg

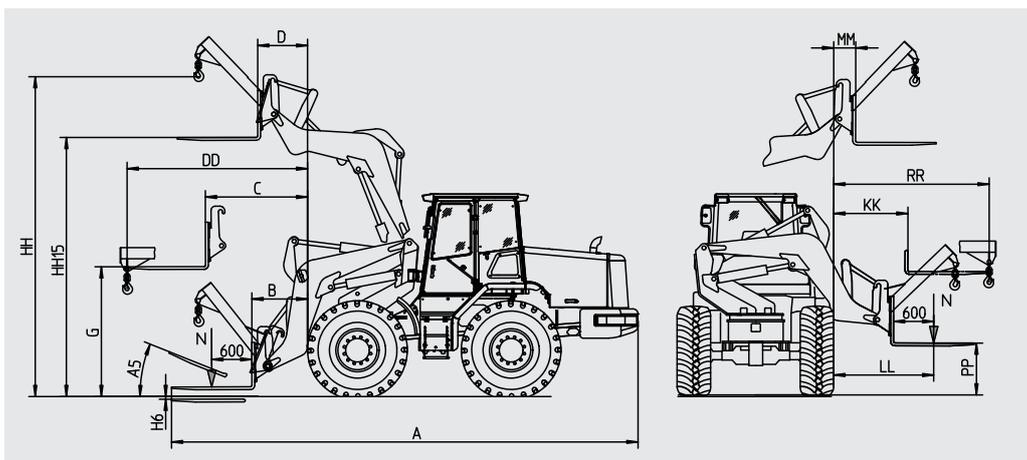
AS 210e

Technische Daten

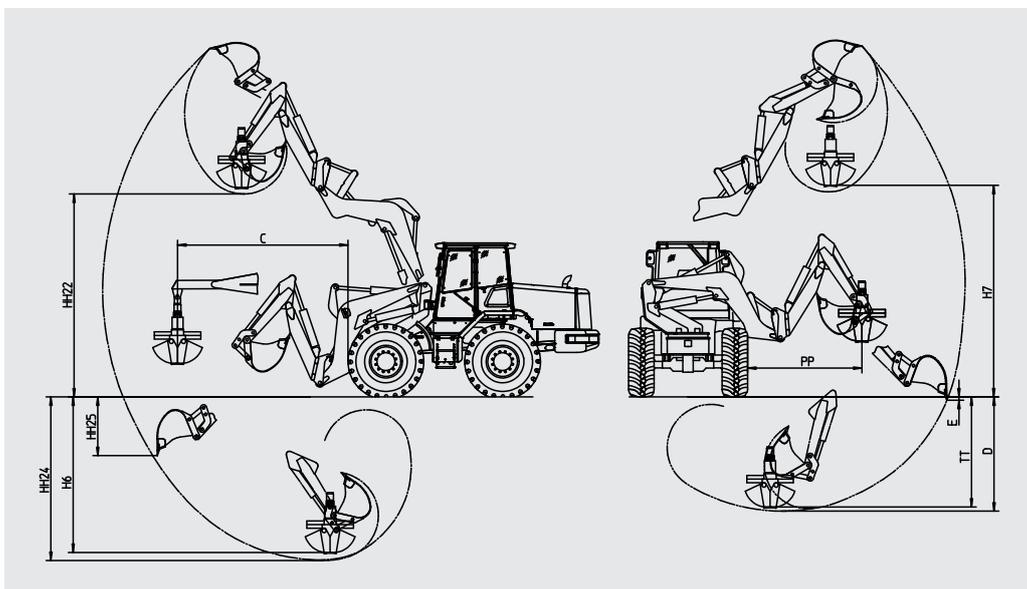
Maßzeichnungen



Schaufeln (Standard=SDS, Mehrzweck=MZS)				
	Kat. V		Kat. IV (Option)	
	SDS 2,1 m³	MZS 1,8 m³	SDS 2,1 m³	MZS 1,8 m³
A	7155	7145	6850	6840
A2	45°	45°	50°	50°
B	2190	2360	2100	2170
D	-	1170	-	1010
G	1350	1285	1200	1135
H1	3155	3155	3155	3155
H4	500	500	500	500
H5	600	600	600	600
H6	90	90	70	70
H8	3420	3355	3120	3055
H10	5600	5575	5450	5425
HH13	-	4120	-	3965
J	3660	3660	3660	3660
LL	890	985	1010	1100
L6	1335	1425	1465	1555
MM	-	720	-	560
RR	1740	1910	1650	1720
S	2080	2080	2080	2080
R	2700	2700	2700	2700
R1	2605	2605	2605	2605



	Gabel Lasthaken Kat. V		Gabel Lasthaken Kat. IV (Option)	
A	7950	7385	7600	7085
A5	25°	-	25°	-
B	1095	-	900	-
C	1810	-	1560	-
D	950	-	820	-
DD	-	3480	-	3235
G	2000	-	1855	-
HH	-	5425	-	5225
H6	100	-	110	-
HH15	4100	-	3830	-
KK	1390	-	1110	-
LL	1750	-	1500	-
MM	500	-	370	-
PP	750	-	780	-
RR	-	3030	-	2785



	Frontbagger Greifer Kat. V		Frontb. Greifer Kat. IV (Option)	
C	-	4065	-	3820
D	2650	-	2750	-
E	100	-	100	-
H6	-	3270	-	3350
H7	-	4100	-	3815
HH22	3900	-	3640	-
HH24	3420	-	3520	-
HH25	1420	-	1450	-
PP	-	3460	-	3370
TT	-	2500	-	2580

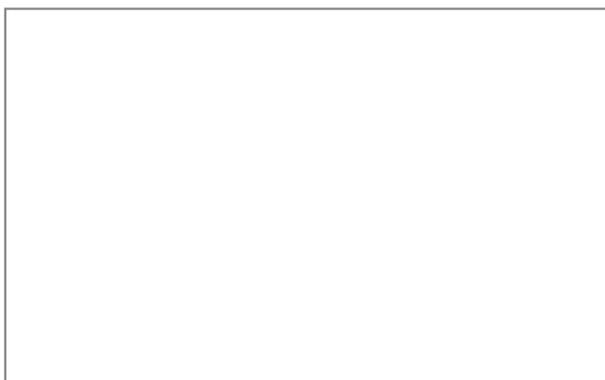
Alle Angaben bezogen auf standardmäßige Bereifung.
Angaben unverbindlich – konstruktive Änderungen vorbehalten!



Wir entwickeln, produzieren und vertreiben qualitativ hochwertige und innovative Baumaschinen für anspruchsvolle Kunden.

Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Unternehmens. Mit unserem Know-How und Teamgeist bringen wir ihm zukunftsorientierte Lösungen für seine Arbeit in den unterschiedlichsten Bereichen.

Ihr Vertragshändler



AHLMANN