

- **Motore** Iveco Cursor 13
- **Potenza** 335kW (455 hp)
- **M.T.T.** 65.000 kg
- **Portata utile** 36.000 kg (40 Sht)
- **Capacità a colmo (SAE 2:1)** 22 m³

Dumper Articolato 6x6 ADT 40D

ITALIANO
09-2014



MOTORE

Ciclo Diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni : EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo : IVECO CURSOR 13

Alesaggio per corsa: 135x150 mm

Cilindrata totale: 12800 cm³

Potenza massima: 335 KW (455 CV) a 2100 g/min

Coppia massima: 2000 Nm a 1185 g/min

Freno motore integrato: Iveco Turbo Brake

Filtro aria: a secco con doppia cartuccia

Avviamento a freddo - 25° C



PRESTAZIONI

Con pneumatici Standard 29,5R25

| marce | rapporto al cambio | velocità Km/h |
|-------|--------------------|---------------|
| 1 | 5,350 | 5,9 |
| 2 | 3,455 | 9,1 |
| 3 | 2,206 | 14,3 |
| 4 | 1,421 | 22,2 |
| 5 | 0,969 | 32,6 |
| 6 | 0,624 | 50,6 |
| 1 RM | 5,350 | 5,9 |
| 2 RM | 2,206 | 14,3 |
| 3 RM | 0,969 | 32,6 |



TRASMISSIONE

Trasmissione automatica ERGOPOWER ZF 6WG 310 con 6 marce avanti e 3 retromarce.

Selezione prestazioni modalità ECO (economica) e POWER (prestazioni).

Convertitore idraulico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia in stallo): 1: 1,84

Innesto automatico frizione tutte le marce (lock-up).

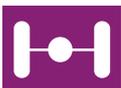
Coppia trasmessa al ponte anteriore: 33,3%

Coppia trasmessa ai ponti posteriori: 66,7%

Differenziale anteriore integrato di tipo autobloccante.

Rallentatore idraulico con max potenza frenante di 242 Kw a 2100 g/min.

Ripartitore elicoidale bloccabile dal posto di guida.



PONTI

Configurazione a trazione 6x6 permanente, 2° e 3° ZF MT-D3105.

Doppia riduzione : centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Ponte intermedio con differenziale bloccabile dal posto guida.

Rapporto di riduzione centrale: 1 : 3,5

Rapporto di riduzione finale: 1 : 6,353

Rapporto di riduzione totale: 1 : 22,24

Ponte anteriore flottante con mozzi ruota con riduzione epicicloidale (1:6) e differenziale integrato nella scatola cambio.



PNEUMATICI

Disco in acciaio 25x22x3"

Pneumatici Tubeless 29,5 R25 Triangle TB 516

A richiesta: Michelin 29.5 R25 XADN



STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J1511

Sterzo a comando idraulico mediante ORBITROL, con amplificatore di portata integrato da due cilindri operatori a doppio effetto

Pompa a pistoni assiali, portata variabile.

Mandata pompa : 331 l /min. a 2300 g/min

Pressione max operativa : 250 bar

Pompa di emergenza a pistoni radiali, flangiata al cambio, comandata dall'albero di trasmissione.

Piantone / volante di guida regolabile

Angolo di sterzata: ± 45°



FRENI

A circuiti indipendenti in conformità ISO 3450.

Freni multidisco a bagno d'olio su tutti gli assi a comando idraulico con pompa ad ingranaggi comandata dal motore e due accumulatori di pressione.

Superficie frenante totale: 5900 cm²

Freno di stazionamento: a disco, sul tandem posteriore a comando pneumatico.

Frenatura ausiliaria mediante gestione integrata, a controllo elettronico, del freno motore e rallentatore idraulico con possibilità di inserimento automatico al rilascio del pedale acceleratore (sistema esclusivo Astra).

Potenza frenante max 396 KW a 2100g/min.



SOSPENSIONI

Anteriore: tipo semindipendente con supporto ad "A" e barra trasversale tipo PANHARD. Cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto)

Posteriore: tipo semindipendente a bilanciante, collegata ai ponti con giunti elastici, integrata da aste a reazione installate centralmente sui ponti.

A richiesta: kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



IMPIANTO ELETTRICO

N. 2 batterie: 12 V / 170 Ah

Tensione: 24 V

Alternatore: 90 A

Motorino avviamento: 5 kW

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Simple-Mux con comunicazione Can Bus tra centralina motore, cambio e Body Computer. Nuovo cruscotto con Display grafico multi funzione a colori ad alta definizione integrato. Nuova Black Box per gestire 140 record per ogni area di memoria.

A richiesta: Display telecamera retromarcia integrato nel cruscotto.



IMPIANTO IDRAULICO

Il circuito idraulico è composto da 4 pompe. Impianto idraulico "load sensing" con pompa a geometria variabile flangiata al cambio per azionamento sterzo e ribaltamento. Una pompa azionata dal motore per attuazione freni che attiva in serie due pompe per la circolazione dell'olio di raffreddamento freni con controllo elettronico della portata. Sistema esclusivo brevettato ASTRA.



CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione.
 Fondo spessore: 15 mm
 Pareti laterali spessore: 12 mm
 Sponda frontale spessore: 10 mm
 Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Sollevamento con due cilindri idraulici multistadio a doppio effetto sull'ultimo sfilante, installati all'interno del telaio.

Angolo di ribaltamento: 70°
 Tempo di ribaltamento: 11 sec
 Tempo di discesa: 13 sec
 Capacità:
 a raso: 17 m³
 colmo (SAE 2:1): 22 m³

Controllo automatico salita cassone

A richiesta: riscaldamento cassone, sovrasponde laterali per cassone, sponda posteriore ad apertura meccanica, cassone rinforzato versione "semi-roccia", frontalino + rialzo parete frontale cassone, cassone roccia "Extra Heavy Duty" per impieghi particolarmente gravosi.



STRUMENTAZIONE

Computer di bordo con strumentazione analogico/digitale e messaggi prestazioni/anomalie per la gestione di tutte le indicazioni e informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, spie di segnalazione anomalie ecc.). Sistema evoluto di diagnostica veicolo: gestione, visualizzazione, memorizzazione di dati motore, cambio, impianto sterzo, frenatura, ribaltamento cassone e impianto pneumatico servizi, cicalina retromarcia.

Trip Computer per monitoraggio produttività veicolo. Indicatori di livello esterni su serbatoio gasolio, olio idraulico ed olio di raffreddamento freni.

A richiesta: Warm-up a controllo elettronico per preriscaldamento olio trasmissione e rapida messa in marcia del veicolo nei periodi freddi.

Sistema esclusivo brevettato ASTRA.



MASSE Kg

| | TARA (*) | PORTATA UTILE | PESO TOTALE |
|--------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Asse anteriore | 14.340 | 4.660 | 19.000 |
| Assi posteriori (tandem) | 14.660 | 31.340 | 46.000 |
| Totale | 29.000 | 36.000 | 65.000 |

*Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75 kg)



IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

I punti soggetti ad usura sono collegati da un impianto di ingrassaggio centralizzato automatico programmabile, con indicatore livello lubrificante in cabina.



TELAIO

I telai, anteriore e posteriore, sono realizzati in acciaio ST 52.3 ad alta resistenza e composti da longheroni tubolari estrusi a sezione rettangolare, uniti da traverse di irrigidimento.

I telai sono uniti da un giunto di articolazione a ralla, a doppia corona di sfere e snodi sferici con guarnizione di tenuta a doppio labbro.



CABINA

Conformità ROPS ISO 3471/FOPS ISO 3449 livello II.

Realizzata in acciaio, insonorizzata, montata in posizione centrale, sospesa con tamponi olio-gomma.

Avvisatore acustico retromarcia;

Climatizzatore automatico con filtro antipolline;

Cofano motore e cabina a ribaltamento idraulico;

Cristalli atermici;

Parafanghi laterali con apertura ad "ali di gabbiano" per operazioni di manutenzione straordinaria;

Portiera con vetratura parte inferiore per la massima visibilità;

Ribaltamento lato sinistro per facilitare le operazioni di manutenzione straordinaria;

Sedile di guida centrale a regolazione universale, braccioli e sospensione pneumatica con cinture di sicurezza;

Sedile istruttore con cinture di sicurezza;

Strumentazione e accessori d'uso;

Tendina parasole parabrezza.

A richiesta: Autoradio RDS; Alza cofano elettrico; Estintore;

Faro rotante su cabina; Fari di lavoro tetto cabina; Frigorifero;

Specchi riscaldati e regolabili elettricamente; n° 2 tergilavavetro laterali;

Videocamera retromarcia;



RIFORMIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore e filtri: 35 l

Olio cambio e filtri: 35,5 l

Circuito di raffreddamento: 47 l

Serbatoio carburante: 400 l

Differenziale anteriore: 14 l

Ponte intermedio: 34 l

Ponte posteriore: 33 l

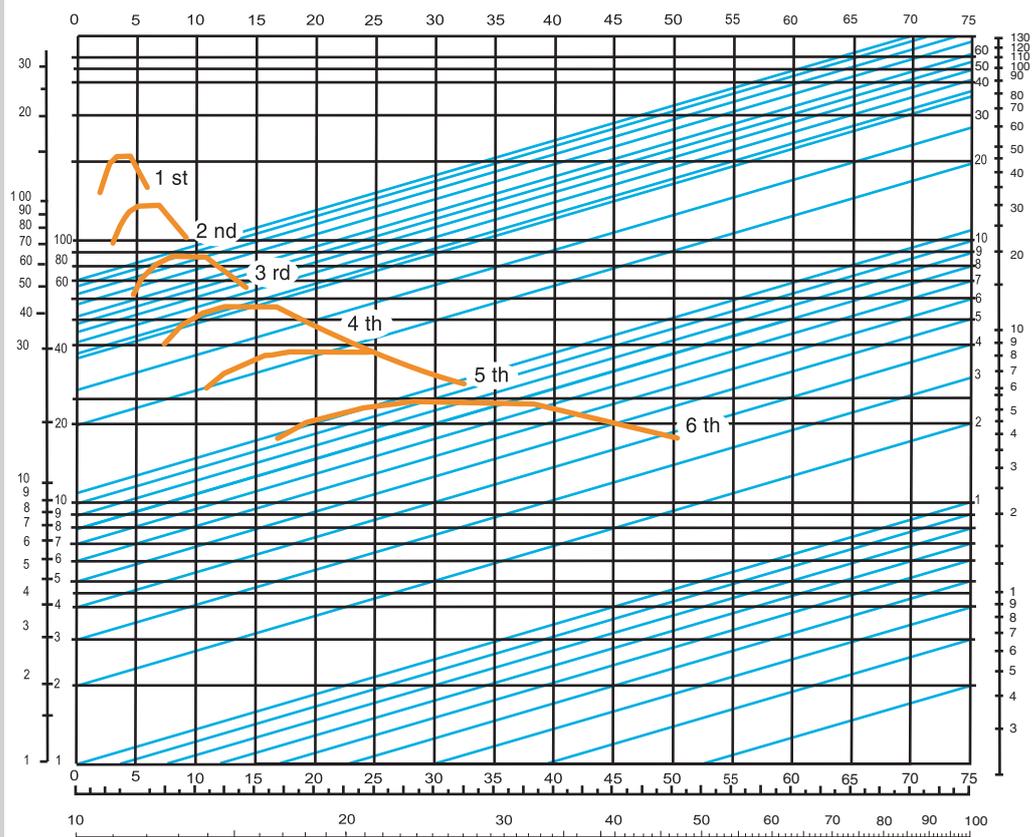
Serbatoio olio: 240 l

Olio mozzi ciascuno: 9 l

Olio raffreddamento freni: 90 l

Dall'incrocio tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, si determina la marcia corrispondente sulla sinistra e, scendendo, la massima velocità del veicolo.

SPINTA A TERRA (RIMPULL) (kN)

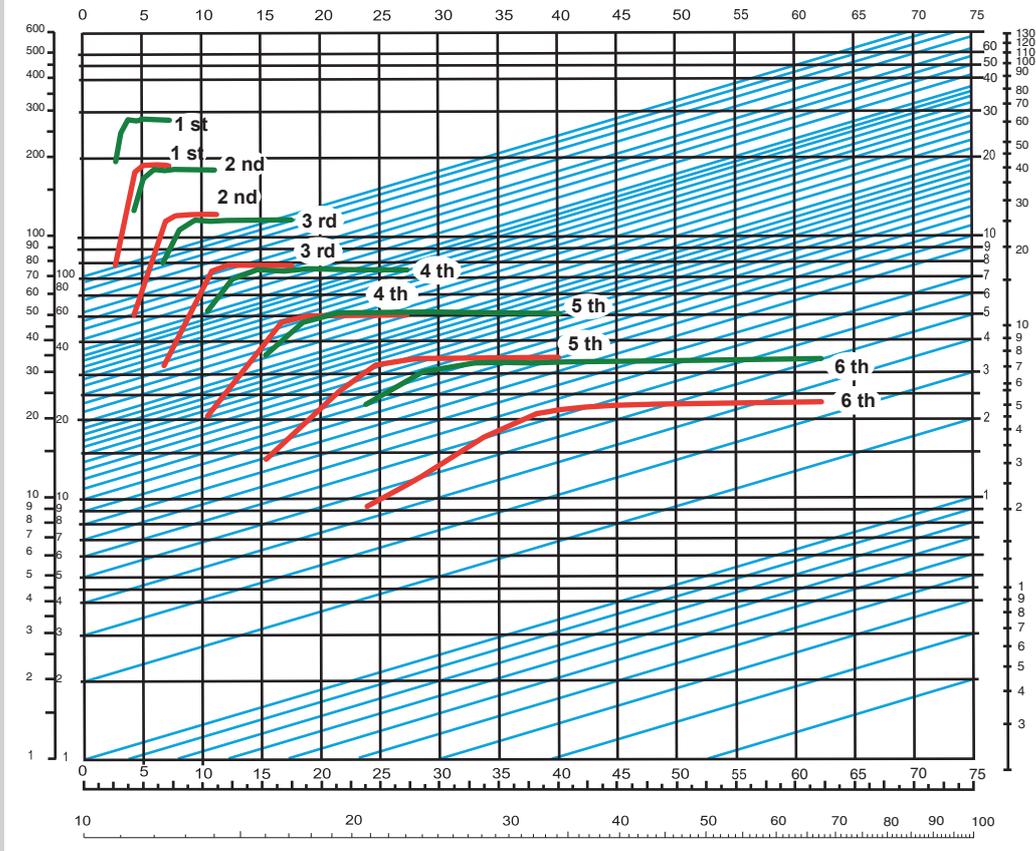


Velocità (km/h)

RESISTENZA TOTALE %
pendenza % più resistenza al rotolamento %

Velocità (km/h)
M.T.T. (kg x 1000)

FORZA FRENANTE (kN)
Iveco turbo brake più rallentatore



Velocità (km/h)

RESISTENZA TOTALE %
pendenza % meno resistenza al rotolamento %

Velocità (km/h)
M.T.T. (kg x 1000)

| Condizioni della superficie stradale | per t di peso lordo | in % |
|--------------------------------------|---------------------|-------|
| Asfalto - Cemento | 15kg | 1,5% |
| Sterrato compatto | 20kg | 2,0% |
| Fango su fondo solido | 40kg | 4,0% |
| Neve battuta | 25kg | 2,5% |
| Neve soffice | 45kg | 4,5% |
| Sabbia - Ghiaia | 100kg | 10,0% |



Dumper Articolato

ADT 40D



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 09.14- A3501757

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.
Via Caorsana, 79
29122 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONARIO