B25L 4x4

TOMBEREAU ARTICULÉ À PROFIL SURBAISSÉ

- Puissance brute: 205 kW (275 hp)
- Couple brut: 1 100 Nm (810 lbft)
- Charge utile nominale: 23 000 kg (50 600 lbs)

BELL

Courtesy of Machine.Market

B25L 4x4 TOMBEREAU ARTICULÉ À PROFIL SURBAISSÉ

MOTEUR

Configuration	Mercedes Benz OM906LA I-6 avec frein sur échappement 6 cylenligde soupade moteur (EVB)
Aspiration	Turbocompressé refroidi
Système de refroidissement	Radiateur a simple passage & refroidisseur turbo
Puissance brute	205 kW (275 hp) @ 2 200 tr/min
Puissance nette	198 kW (266 hp) @ 2 200 tr/min
Couple brut	1 100 Nm (810 lbft) @ 1 250 - 1 500 tr/min
Couple net	1 070 Nm (788 lbft) @ 1 200 - 1 600 tr/min
Cylindrèe	6.37 litres (389 cu.in)
Capacité du réservoir de carburant	220 l (58.1 US gal)

TRANSMISSION

	ZF 6WG 210
Disposition	Pignons surarbee avec transfert intégré
Disposition boite de vitesse	Engrènement constant
Type d'embrayage	Actionné hydrauliquement, disques multiples
Type de commande	Modulation du passage, électronique sur hydraulique
Disposition du convertisseur de couple	Intégral sur transmission, avec verrouillage sur toutes les vitesses
Blocage du différentiel inter-ponts	Oui (33/67 différentiel proportionnel avec option de le bloquer 50/50)
Vitesses du véhicule	
Avant:	1st 5 km/h (3.1 mph) 2nd 8 km/h (5.0 mph) 3rd 13 km/h (8.1 mph) 4th 20 km/h (12.4 mph)
Arrière:	1st 5 km/h (3.1 mph)

ESSIEUX

	Bell
Type différentiel	Engrenage à denture spirale
Type de transmission finale	Moyeux à réduction planétaire extérieure à haute résistance
Type de banse	Fabrication acier

SYSTEME DE FREINAGE

	Freins SAHR
Type de frein	Freins 17 inch SAHR partout
Application du frein	Application par ressort, relâche par pression
FREIN DE SECOURS	• Manuel non électrique
Application	• Point mort • Arrêt moteur • Basse pression sur huile de transmission

ROUES

AVANT dimensions	20.5 x 25 16 Couches L5
ARRIÈRE dimensions	18.00 x 25 32 Couches E4
Pression maximum au sol	363 kPa

SYSTEME HYDRAULIQUE

	Détection de charge avec priorité sur freins et direction. Pompe de direction de secours avec détection de charge au sol montée en standard. Bloc manifold central pour résolution aisée des problèmes.
Pompe type	Piston axial à cylindrèe variable avec capteur de charge
Application	Direction, bennage et charge frein hydraulique
Débit :	156 l/min (41 US gpm)
Pression:	250 kPa (36.26 psi)
Capacité réservoir hydraulique	85 litres

SYSTÈME PNEUMATIQUE

	Sécheur d'air avec élément chauffant et soupape de délestage intégrale, servant les fonctions auxiliaires
Pression du système	810 kPa (117 psi)

SYSTEME ÉLECTRIQUE

Voltage	24 V
Type de batterie	2 sans entretien. Entièrement scellée
Capacité de la batterie	2 x 105 Ah
Classe de l'alternateur	28 V, 80 A

SYSTÈME DE DIRECTION

	Hydromécanique articulée avec deux vérins hydrauliques à double effet
Angle	±40°

BENNE

Capacité à ras:	9 m^3 (12.2 yd^3)
Capacité En dome: (SAE 2:1)	12 m^3 (15.7 yd^3)
Charge utile	23 000 kg (50 600 lbs)
Temps de descente	10 secondes
Temps de montée	15 secondes
Angle d'inclinaison	65 degrés

POIDS DE FONCTIONNEMENT

Vide	Avant:	10 920 kg (24 074 lbs)
	Arrière:	8 000 kg (17 636 lbs)
	Total:	18 520 kg (41 711 lbs)
Chargé	Avant:	14 436 kg (31 826 lbs)
	Arrière:	27 484 kg (60 592 lbs)
	Total:	41 920 kg (92 418 lbs)

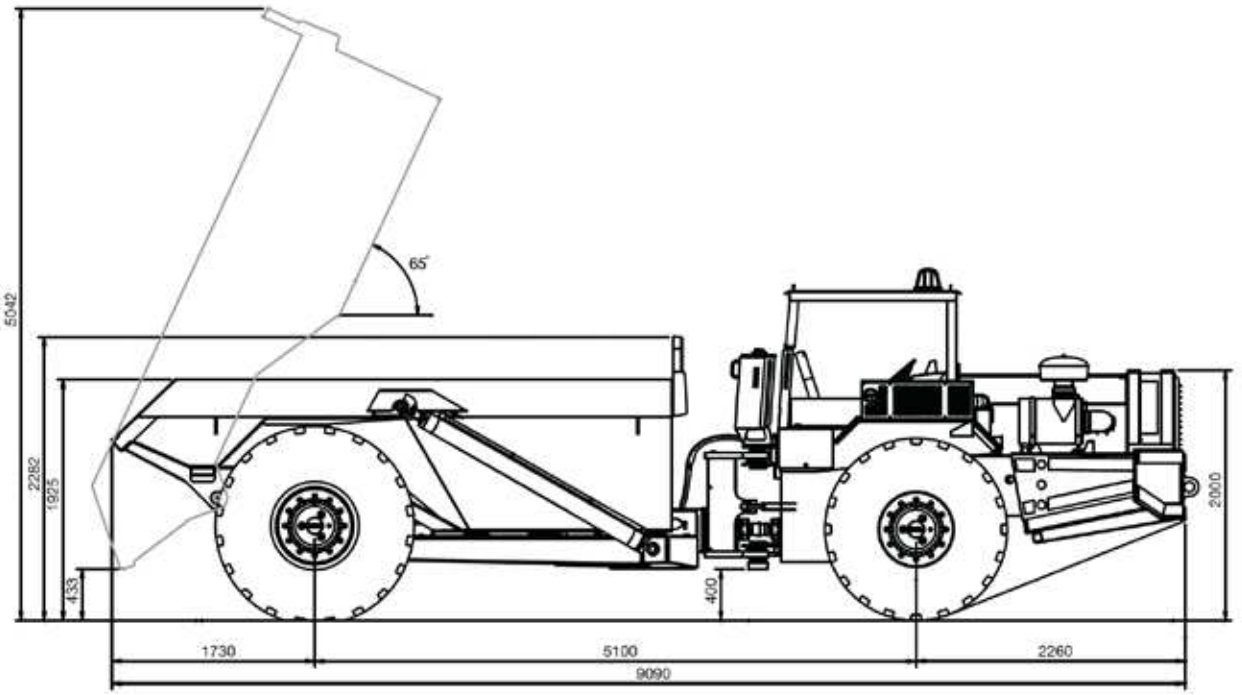
ÉQUIPEMENT STANDARD

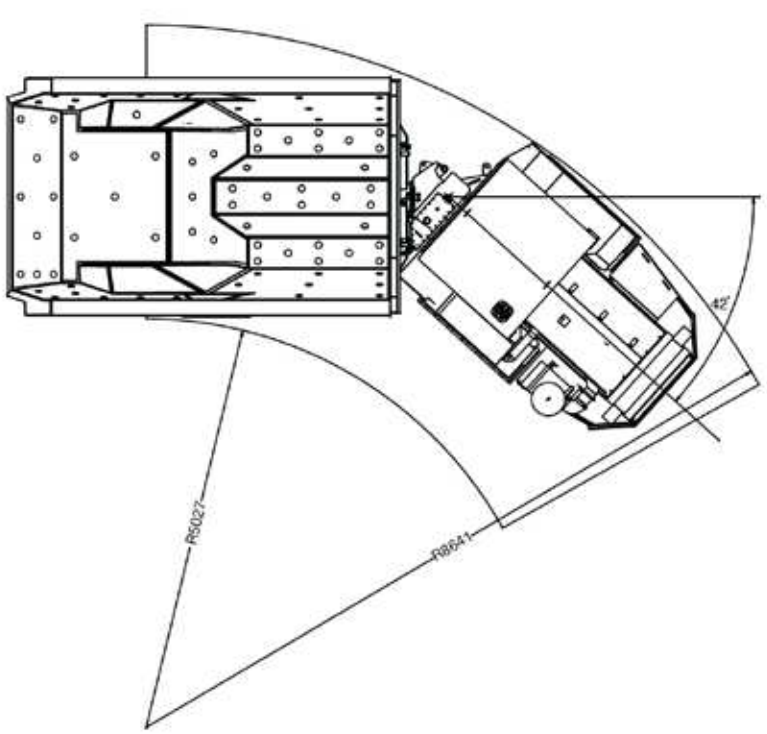
Cabine	• Cabine à haute visibilité • Siege suspendu avec ceinture de sécurité rétractable
Instruments de bord	• Gyrophare • Pression d'air • Température moteur • Pression d'huile moteur • Horamètre • Tachymètre • Température huile de transmission • Pression des freins • Pression accumulateur
Éclairage	• 4 Lumières de travail avant • 2 Lumières de travail arrière • 2 LED arrière de freinage • Interrupteur Marche/Arrêt sur tableau de bord
Général	• Doublures de benne • Freins SAHR • 2 avertisseurs sonores électriques • Coupe-batterie avec clé amovible • Jeu de clé démonte roue • EVB • Frein sur échappement • Plaque de protection ventrale • Purificateur d'échappement • Silencieux d'échappement • Plaques antidérapantes sur tous les passages • Cabine centrale vision avant • Protection moteur • Protection contre surrégime moteur

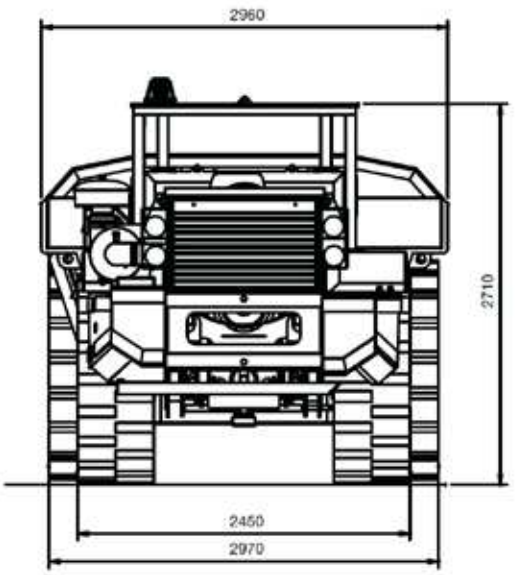
Courtesy of Machine.Market

B25L 4x4 TOMBEREAU ARTICULÉ À PROFIL SURBAISSÉ

LINE DRAWINGS



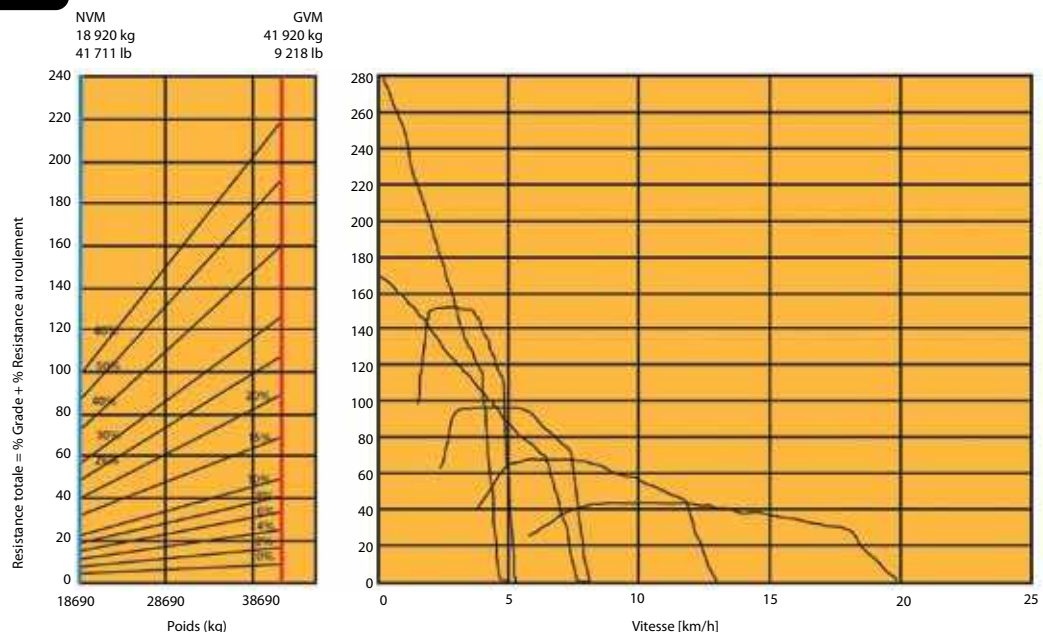




Courtesy of Machine.Market

B25L 4x4 TOMBEREAU ARTICULÉ À PROFIL SURBAISSÉ

APTITUDE EN PENTE / RIMPULL



Ce qui fait du B25L un machine performante...

- **Avec une puissance et un système de transmission de haute efficacité combinés à une faible résistance au roulement, le Bell B25L offre un rendement de consommation supérieur**
- **Moteur de haute performance avec puissance et couple accrus et de longs intervalles entre révisions**
- **Puissant ralentisseur hydraulique de transmission réduisant radicalement l'usage du frein, prolongeant par 5 la durée de vie des patins**
- **Moins de besoin en révisions régulières**

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0) 35-907 9431

Tel: +33 (0) 5 55 89 23 56
Tel: +49 (0) 6631 911 30
Tel: +34 918 796 019
Tel: +27 (0) 11-928-9700
Tel: +44 (0) 1283 712 862
Tel: +7 495 647 20 90

E-mail: sales@bellequipment.com • **www.bellequipment.com**

All dimensions are shown in millimetres, unless otherwise stated between brackets. Under our policy of continuous improvement, we reserve the right to change specifications and design without prior notice. Photographs featured in this brochure may include optional equipment.

Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support

BELL

Spec/1182/06/12 - B30L 4x4 Low Profile ADT

Courtesy of Machine.Market