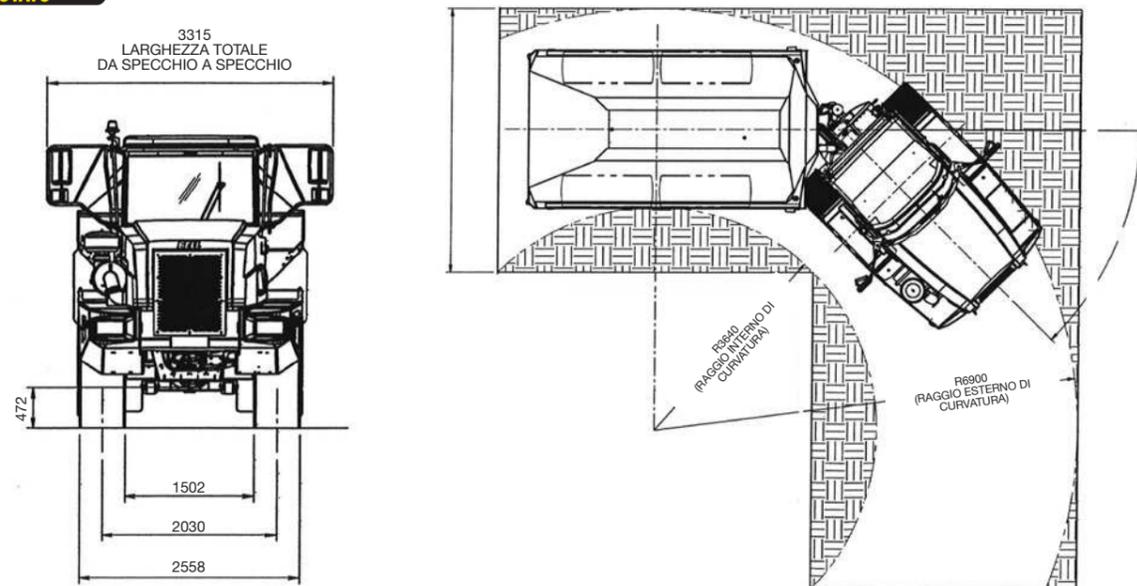


B18D^{6x4} DUMPER ARTICOLATO

DISEGNO QUOTATO



Che cosa rende unico un B18D...

- **Eccezionale comfort per l'operatore grazie al sistema di sospensioni semi-indipendenti ad olio/azoto**
- **Motore di elevate prestazioni, con grandi capacità di coppia e potenza**
- **Cabina perfezionata con nuovi criteri di comfort, riduzione del rumore e semplicità nello svolgimento del lavoro**
- **Maggiore rapidità di rovesciamento**
- **Raggio di curvatura più stretto**
- **Minori esigenze di manutenzione programmata**
- **Sistemi di protezione elettronici**
- **Accesso facilitato per la manutenzione**
- **Il potente retarder idraulico sulla trasmissione riduce nettamente l'usura dei freni aumentando fino a cinque volte la durata delle pastiglie**

BELL SOUTH AFRICA: Tel: +27 (0)11-928 9700 • Fax: +27 (0)11-928 9702
BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431 • Fax: +27 (0)35-797 4336
E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri.
Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso. Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare attrezzature opzionali.

Macchine solide e affidabili
Servizio di assistenza solido e affidabile



SPK/C/147/04/08 - B18D (6x4) ADT senza retrocassa-IT - 1nd4 - 1

B18D^{6x4} DUMPER ARTICOLATO



principali caratteristiche

- **Potenza lorda** 170 kW (228 hp)
- **Coppia massima** 810 Nm (597 lbf)
- **Peso lordo** 33042 kg (72845 lbs)



D SERIES

B18D_{6x4} DUMPER ARTICOLATO

MOTORE

Configurazione Mercedes Benz OM906LA I-6 con freno motore sullo scarico e freno motore EVB

Aspirazione Turbocompresso con intercooler

Impianto di raffreddamento Radiatore a singolo passaggio e refrigeratore dell'aria di alimentazione

Potenza lorda 170 kW (228 hp) a 2200 giri/min SAE J1349

Potenza netta 165 kW (221hp) a 2200 giri/min

Coppia massima 810 Nm (597 lbf) a 1050 -1850 giri/min SAE J1349

Coppia netta 780 Nm (575 lbf) a 1050 -1850 giri/min

Cilindrata 6,37 litri (389 cu.in)

Capacità serbatoio carburante 200 ℓ (58 US gal)

TRASMISSIONE

Tipo ZF 6HP592C con retarder integrato

Meccanismo Scatola montata sul motore con uscita posteriore

Frizione Ingranaggi planetari di presa continua

Convertitore di coppia Idraulica multidisco

Velocità di marcia Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

1a	2a	3a	4a	5a	6a	R
10	16	28	40	56	65	10 km/h

SCATOLA

DISTRIBUZIONE

Differenziale d'uscita VGR 13200 Interassiale proporzionale 50/50, bloccabile con sistema pneumatico a veicolo fermo o durante la marcia.

SEMIASSI

Differenziale Bell 14T

Coppia al ponte Elicoidale a slittamento limitato

Scatola esterna Planetari esterni per applicazioni gravose
In acciaio

IMPIANTO FRENANTE

FRENO DI SERVIZIO

A due circuiti, freni lamellari azionati idraulicamente su tutte le ruote

Massima forza frenante 164 kN (36900 lbf)

FRENO DI PARCHEGGIO ED EMERGENZA A disco, montato sulla linea di trasmissione, con inserzione a molla e sblocco ad aria.

Massima forza frenante

FRENO AUSILIARIO 396 kN (89000 lbf)

Freno motore automatico sullo scarico e freno motore EVB

Ritardo massimo

442 kW (593 hp)

RUOTE

Pneumatici: misura 20,5R25

Tipo Radiali per movimento terra

Massima pressione al suolo (pieno) 134 kPa (19 psi)

SOSPENSIONI

Anteriore: tipo Semi-indipendenti con braccetto anteriore e cilindri oleopneumatici

Posteriore: tipo Sospensioni oscillanti equilibrano il carico su ciascun semiasse con blocchi di sospensione in gomma laminati. Ogni semiasse si accoppia al telaio con un sistema di quattro collegamenti a boccia gommata perfetto per agevolare il movimento verticale.

IMPIANTO IDRAULICO

Portata Sistema di rilevamento del pieno carico. L'impianto principale integra una pompa di manovra di emergenza, dipendente dal movimento, con rilevamento del carico

Pressione 184 ℓ/min (48,6 US gal/min)

Filtro 25 MPa (3915 psi)
10 micron

IMPIANTO PNEUMATICO

Pressione sistema Essiccatore d'aria con riscaldatore e valvola di scarico integrata per il freno di parcheggio e le funzioni ausiliarie
850 kPa (123 psi)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione 24 V

Tipo di batteria Due a isolamento permanente, senza manutenzione

Capacità batteria 2 x 105 Ah (in opzione 2 batterie aggiuntive)

Dati nominali alternatore 28 V 80 A

IMPIANTO STERZANTE

Angolo Sterzata totale Idrostatico azionato da due cilindri a doppio effetto, con pompa per le manovre di emergenza dipendente dal movimento.
+/- 45 gradi
4,1

CASSA

Capacità: Raso Colmo, SAE 2:1 SAE 1:1 8,5 m³
11 m³
13,6 m³

Carico utile nominale 18000 kg

Tempo di sollevamento 12 s

Tempo di discesa 6 s

Angolo di inclinazione 70 gradi

PESI DI ESERCIZIO

Vuoto: Anteriore 8310 kg
Centrale 3485 kg
Posteriore 3242 kg
Totale 15037 kg

Pieno: Anteriore 8855 kg
Centrale 12218 kg
Posteriore 11969 kg
Totale 33042 kg

DOTAZIONE STANDARD

Cabina Certificata ROPS/FOPS
Sollevamento della cabina per interventi di manutenzione

- Vetro di sicurezza fumé
- Specchi retrovisori normali e grandangolo
- Impianto lavavetri con funzionamento a intermittenza
- Sterzo regolabile in altezza e inclinazione
- Sedile regolabile con sospensioni pneumatiche e cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Sedile passeggero/istruttore ribaltabile con cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Impianto di climatizzazione HVAC con filtro e bocchette dell'aria
- Kit di chiavi per ruote

Retarder

Retarder trasmissione integrato

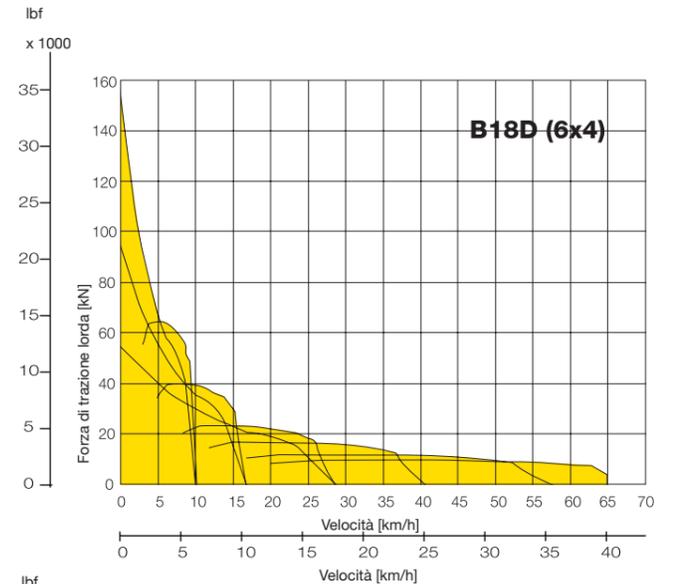
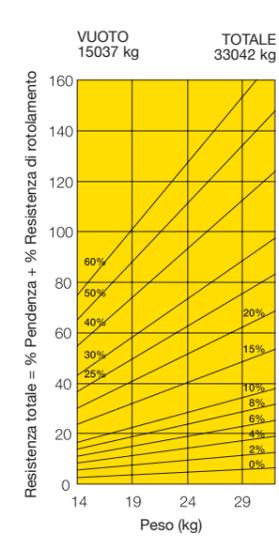
Ulteriori dotazioni

Guida di emergenza

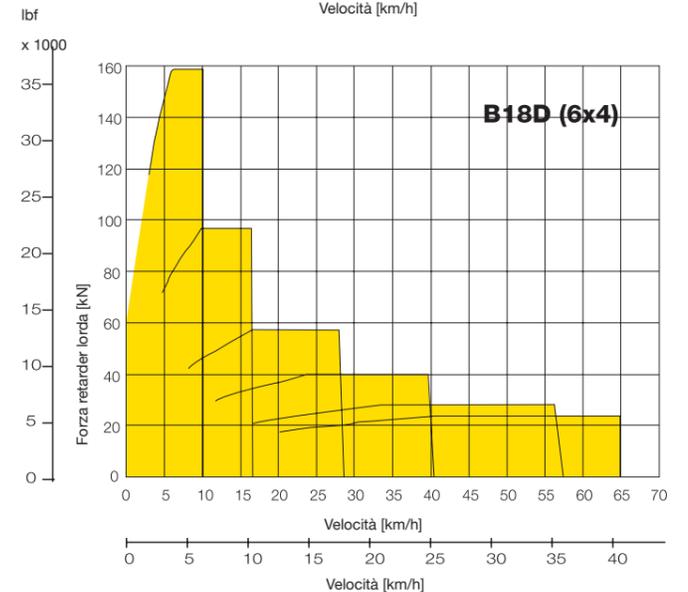
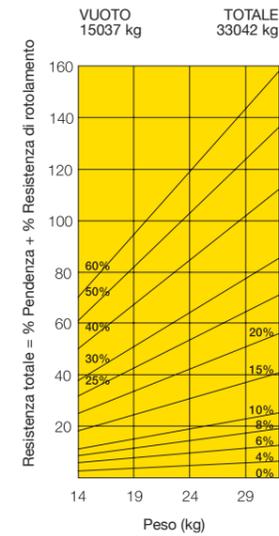
DOTAZIONE OPZIONALE

Lampeggiante
Luci di lavoro
Faro posteriore orientabile
Clacson elettrico

CAPACITÀ DI ARRAMPICAMENTO



PRESTAZIONI DEL RETARDER



DISEGNO QUOTATO

