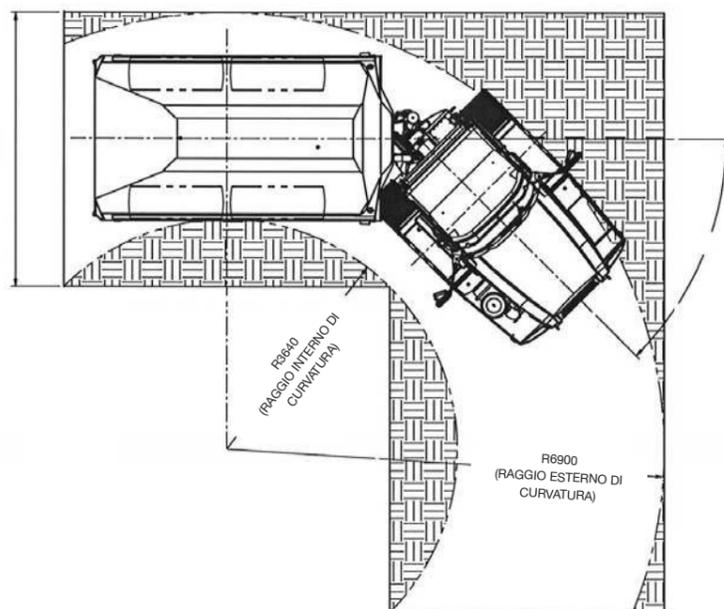
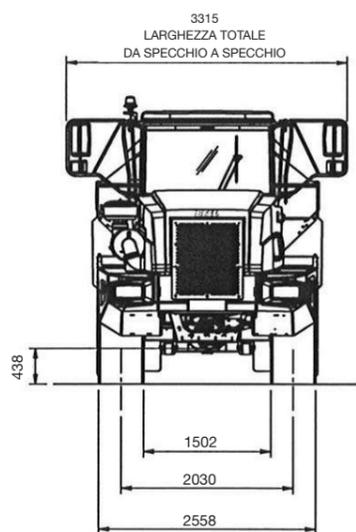


B20D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

DISEGNO QUOTATO



Che cosa rende unico un B20D...

- **Eccezionale comfort per l'operatore grazie al sistema di sospensioni indipendenti olio/azoto**
- **Motore di elevate prestazioni, con grandi capacità di coppia e potenza**
- **Cabina perfezionata con nuovi criteri di comfort, riduzione del rumore e semplicità nello svolgimento del lavoro**
- **Carico utile supplementare di mezza tonnellata**
- **Maggiore rapidità di rovesciamento**
- **Raggio di curvatura più stretto**
- **Minori esigenze di manutenzione programmata**
- **Sistemi di protezione elettronici**
- **Accesso facilitato per la manutenzione**
- **Il potente retarder idraulico sulla trasmissione riduce nettamente l'usura dei freni aumentando fino a cinque volte la durata delle pastiglie**
- **Conforme ai requisiti di larghezza e ai limiti per la circolazione su strada in vigore nella maggior parte dei paesi**

BELL SOUTH AFRICA: Tel: +27 (0)11-928 9700 • Fax: +27 (0)11-928 9702
BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431 • Fax: +27 (0)35-797 4336
E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Macchine solide e affidabili
Servizio di assistenza
solido e affidabile



Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri.
Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso.
Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare attrezzature opzionali.

SPEC/554/04/08-B20D ADT-6x6 (senza arretratore) II - Indef - I

B20D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO



*principali
caratteristiche*

- **Potenza lorda** 170 kW (228 hp)
- **Coppia massima** 810 Nm (597 lbf)
- **Peso lordo** 32805 kg (72320 lbs)

D SERIES



B20D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

MOTORE
Mercedes Benz OM906LA

Configurazione
I-6 con freno motore sullo scarico e freno motore EVB

Aspirazione
Turbocompresso con intercooler

Impianto di raffreddamento
Radiatore a singolo passaggio e refrigeratore dell'aria di alimentazione

Potenza lorda
170 kW (228 hp) a 2200 giri/min SAE J1349

Potenza netta
165 kW (221 hp) a 2200 giri/min

Coppia massima
810 Nm (597 lbf) a 1050 -1850 giri/min SAE J1349

Coppia netta
780 Nm (575 lbf) a 1050 -1850 giri/min

Cilindrata
6,37 litri (389 cu.in)

Capacità serbatoio carburante
200 ℓ (58 US gal)

TRASMISSIONE
ZF 6HP592C con retarder integrato

Tipo
Scatola montata sul motore con uscita posteriore

Meccanismo
Ingranaggi planetari di presa continua

Frizione
Idraulica multidisco

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

Velocità di marcia
1a 2a 3a 4a 5a 6a R
9 15 25 35 50 60 10 km/h

SCATOLA DISTRIBUZIONE
VGR 13 100

Differenziale d'uscita
Interassiale proporzionale 67/33, bloccabile con sistema pneumatico a veicolo fermo o durante la marcia.

SEMIASSI
Bell 14T

Differenziale
Elicoidale a slittamento limitato

Coppia al ponte
Planetari esterni per applicazioni gravose

Scatola esterna
In acciaio

IMPIANTO FRENANTE
FRENO DI SERVIZIO
A due circuiti, freni lamellari azionati idraulicamente su tutte le ruote

Massima forza frenante
164 kN (36900 lbf)

FRENO DI PARCHEGGIO ED EMERGENZA
Disco montato sulla linea di trasmissione con sblocco ad aria.

Massima forza frenante
396 kN (89000 lbf)

FRENO AUSILIARIO
Freno motore automatico e freno motore EVB

Ritardo massimo
442 kW (593 hp)

RUOTE
Pneumatici: misura
20.5R25

Tipo
Radiali per movimento terra

Massima pressione al suolo (pieno)
134 kPa (19 psi)

SOSPENSIONI
Anteriore: tipo
Semi-indipendenti con braccetto anteriore e sospensioni olio/azoto

Posteriore: tipo
Sospensioni oscillanti equilibrano il carico su ciascun semiasse con blocchi di sospensione laminati. Ogni semiasse si accoppia al telaio con un sistema di quattro collegamenti a "boccola-gomma" per agevolare il movimento verticale.

IMPIANTO IDRAULICO
Sistema di rilevamento del pieno carico. L'impianto principale integra una pompa di manovra sterzo di emergenza

Portata
184 ℓ/min (48,6 US gal/min)

Pressione
25 MPa (3915 psi)

Filtro
10 micron

IMPIANTO PNEUMATICO
Pressione impianto
Essiccatore d'aria con riscaldatore e valvola di scarico integrata per il freno di parcheggio e le funzioni ausiliarie 850 kPa (123 psi)

IMPIANTO ELETTRICO
Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due a isolamento permanente, senza manutenzione

Capacità batteria
2 x 105 Ah (in opzione 2 batterie aggiuntive)

Dati nominali alternatore
28 V 80 A

IMPIANTO STERZANTE
Idrostatico azionato da due cilindri a doppio effetto, con pompa di manovra sterzo di emergenza.

Angolo Sterzata totale
+- 45 gradi
4,1

CASSONE
Capacità: raso
8,5 m³

Colmo, SAE 2:1
11 m³

SAE 1:1
13,6 m³

Carico utile nominale
18000 kg

Tempo di sollevamento
12 s

Tempo di discesa
6,0 s

Angolo di inclinazione
70 gradi

PESI DI ESERCIZIO
Vuoto: Anteriore 7845 kg
Centrale 3550 kg
Posteriore 3410 kg
Totale 14805 kg

Pieno: Anteriore 8390 kg
Centrale 12277 kg
Posteriore 12138 kg
Totale 32805 kg

DOTAZIONE STANDARD
Cabina
Certificata ROPS/FOPS
Sollevamento della cabina per interventi di manutenzione

- Vetro di sicurezza fumé
- Specchi retrovisori normali e grandangolo
- Impianto lavavetri con funzionamento a intermittenza
- Sterzo regolabile in altezza e inclinazione
- Sedile regolabile con sospensioni pneumatiche e cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Sedile passeggero/istruttore ribaltabile con cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Impianto di climatizzazione HVAC con filtro e bocchette dell'aria
- Kit di chiavi per ruote

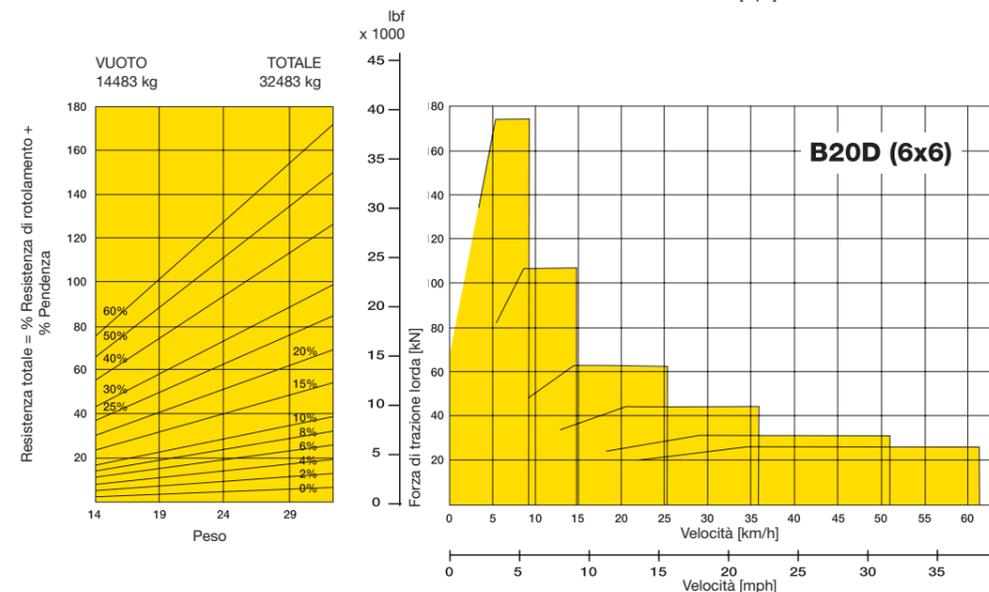
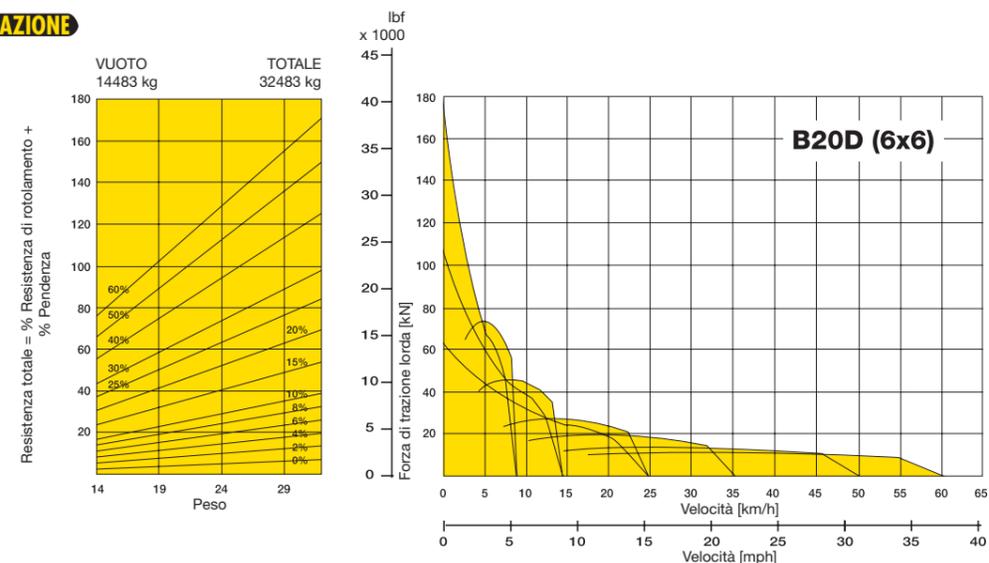
Retarder
Retarder trasmissione integrato

Ulteriori dotazioni
Guida di emergenza

DOTAZIONE OPZIONALE
Lampeggiante
Luci di lavoro
Faro posteriore orientabile
Clacson elettrico

B20D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

GRAFICO FORZA DI TRAZIONE



DISEGNO QUOTATO

