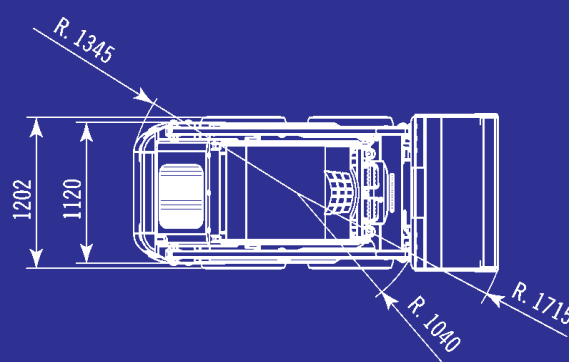
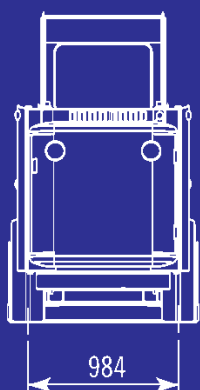
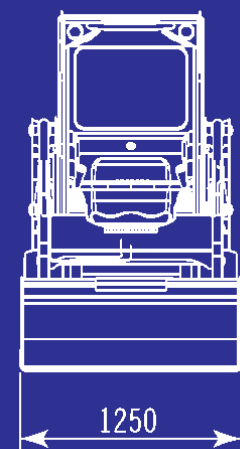
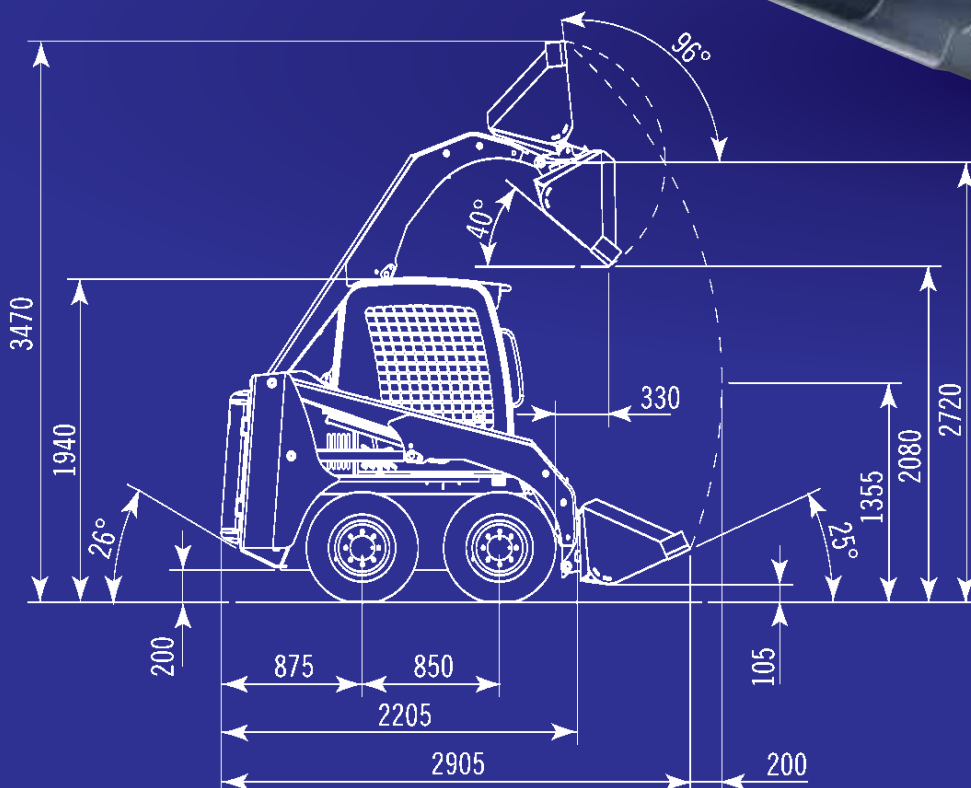


BEN SKL 35

- Pelle chargeuse compacte à transmission hydrostatique réalisée avec double pompe à pistons assiaux à cylindrée variable et quatre motoréducteurs, reliés en série sur les quatre roues; (**aucun système à chaîne**).
- Commandes hydrauliques pour bras, godet et translation;
- Poste de conduite ample et spacieux avec cabine ouverte ou cabine fermée, à ouverture avec ressorts à gaz pour un simple accès et entretien. Protection ROPS, FOPS de 1er ou 2ème niveau;
- Barre de sécurité basculante avec charnières postérieures, qui agit comme sécurité excluant l'utilisation de toutes les commandes assistées et qui peut servir comme appui bras pour l'opérateur pendant l'utilisation du joystick;
- Prise de force hydraulique pour l'utilisation des différents accessoires;
- Attache rapide pour godets et équipements divers.





skid loader

BEN SKL 35

EQUIPEMENT STANDARDS

- Cabine ouverte ROPS et FOPS 1er niveau
- Prise de force (P.T.O.) à commande électrique
- Valve flottante pour mise à niveau godet sur terrain
- Attache rapide godet
- Phares de travail antérieurs
- Alarme marche arrière

OPTIONS

- Porte pour cabine
- Système de chauffage
- Vitres latéraux
- Protection FOPS 2ème niveau
- Valve autoniveleuse pour soulèvement en parallèle de la benne ou des fourches
- Système d'éclairage pour circulation routière
- Pneus anti-crevaisons
- Chaînes pour neige
- Fourches diverses
- Marteau hydraulique
- Balayeuse
- Truelle hydraulique
- Tondeuse à lame
- Lame déneigeuse
- Embrayages rapides sur prise de force.

MOTEUR

- Marque et type Kubota D1703-M
- Puissance de taraudage à 2800 rpm HP/Kw 34.5/25.4
- Coppia max à 1600 rpm Nm 110
- Cylindres N° 3
- Cylindrées cm³ 898
- Refroidissement par eau
(avec hélice de ventilation à commande hydraulique)
- Batterie N° 1 - 12 V - 80 Ah

PRESTATIONS

- Poids opératif Kg 1850
- Capacité benne Kg 450
- Capacité benne (SAE) m³ 0,244
- Force de poussée daN 1710
- Force d'arrachement daN 930
- Force de soulèvement à terre daN 1030
- Vitesse Km/h 0-10
- Pente max franchissable plus de %100
- Pression max d'exercice bar 180
- Type pneumatiques 27 x 8,5 -15
- Braquage hydrostatique

SYSTÈME HYDRAULIQUE

- Distributeur servocommandé pour soulèvement et renversement godet
- Pompe à engrenages L/min 1x39
- Prise de force (P.T.O.) L/min 39 a 180 bar
- Electrovalve de sécurité pour blocage descente des bras
- Electrovalve flottante pour mise à niveau godet sur terrain
- Commandes assistées par joystick pour mouvement bras et godet

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

- Système réalisé avec double pompe à pistons assiaux à cylindrée variable connectée à quatre motoréducteurs, un par roue, reliés en série
- Freins à commande négative sur moto réducteurs des roues de l'axe antérieur
- Commande par joystick pour translation
- Échangeur de chaleur pour refroidissement huile hydraulique (mixte eau-huile)
- Réducteurs épicycloïdaux à engrenages en bain d'huile
- Pompe transmission l/min. 2 x57

RAVITAILLEMENTS

- Capacité réservoir carburant lt 42
- Capacité réservoir huile hydraulique lt 30



BENATI s.r.l.
group

Via San Pier Grisologo,26 - 40026 IMOLA (Bo)
info@benatigroup.com - parts@benatigroup.com

www.benati.it