



1 Загрузочный бункер со встроенными в раму бортами

3 Независимый двухдечный грохот для предварительного просеивания (исполнение Z)

2 Гидравлически складываемые боковые конвейеры для удобства транспортировки

4 Система непрерывной подачи материала (CFS) для равномерной загрузки камеры дробления

5 Новая дробильная камера с удлиненной подвижной щекой

6 Регулирование разгрузочной щели осуществляется с сенсорной панели управления

7 Инновационная система защиты от блокировки дробилки, значительно сокращающая простои

8 Мощный прямой привод дробилки от дизельного двигателя

9 Простое и понятное меню сенсорной панели управления

10 Мощные и надежные: магнитный сепаратор и главный разгрузочный конвейер

MOBICAT
EVO

Серия EVO демонстрирует совершенно новое конструкторское решение установок и их компонентов, а также настоящий прогресс в области увеличения производительности, экономичности и срока эксплуатации.





MOBICAT
EVO

01 Загрузочный бункер

- > Встроенные борта бункера сокращают время подготовки к работе и упрощают перевозку установки



Встроенные борта бункера

- > Дополнительные борта бункера (опция) делают возможным загрузку материала колесным погрузчиком
- > С помощью гидравлической системы стенки складываются и блокируются (дополнительно предусмотрены механические замки)
- > Управление с пульта



Дополнительные борта бункера (опция)

02 Гидравлически складываемые боковые конвейеры

- > Короткий боковой конвейер (опция) очень быстро подготавливается к работе
- > Транспортировка с ним проста и безопасна



Короткий боковой конвейер

- > Длинный боковой конвейер позволяет увеличивать склад материала (опция)
- > Он просто и быстро складывается
- > Не требует демонтажа при транспортировке



Длинный боковой конвейер

03 Грохот для предварительного просеивания

- > Независимый двухдечный грохот обеспечивает эффективное отсеивание мелочи из загружаемого материала (исполнение Z)
- > Исполнение R отличается наличием питателя со встроенной колосниковой решеткой, самой длинной в своем классе
- > Снижение износа дробящих поверхностей благодаря отводу зерен средней крупности по большому байпасному каналу в обход дробилки
- > Повышение качества конечного продукта за счет отвода мелочи боковым разгрузочным конвейером



Независимый двухдечный грохот для предварительного просеивания

- > Заслонка для простого перевода потока материала в байпасный канал



Заслонка для перевода в байпасный канал

04 Система непрерывной подачи материала

- > Бесперебойная работа дробилки обеспечена новой системой непрерывной подачи материала CFS, которая действует следующим образом:
 - 1 Ультразвуковой датчик, расположенный над дробилкой, сигнализирует о слишком большом объеме материала
 - 2 Частота колебаний загрузочного питателя и грохота для предварительного просеивания снижается, но не прекращается полностью
 - 3 Когда камера дробления снова освобождается, подача материала возобновляется без задержки



Система непрерывной подачи материала



05 Новая дробилка

- > Равномерная подача материала в камеру дробления уменьшает опасность образования заторов
- > Опасность образования заторов снижается за счет широкого приемного окна
- > Защитные элементы расположены за подвижной щекой, вне зоны износа



Равномерная подача материала, широкое приемное окно

- > Отбойная плита предотвращает повреждение ленты конвейера стальной арматурой
- > Большое пространство над разгрузочным конвейером исключает образование заторов; легкий доступ сбоку



Отбойная плита и просторный канал для отвода материала

06 Регулирование ширины разгрузочной щели

- > Ввод исходных данных и регулировка ширины разгрузочной щели осуществляется автоматически с помощью сенсорной панели
- > Ширина регулируется гидроприводом с помощью клиньев



Регулятор ширины разгрузочной щели



Меню регулирования разгрузочной щели

07 Система разблокировки дробилки

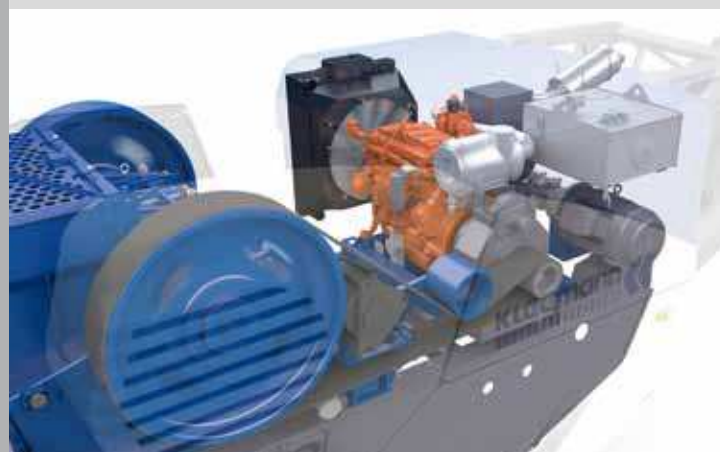
- > Для освобождения защемленного материала используется инновационный реверсируемый привод
- > При полностью заполненной камере дробления дробилка включается в прямом и обратном направлениях
- > Это существенно сокращает время простоев в случае образования заторов между щеками



Система разблокировки дробилки (опция)

08 Привод

- > Мощный прямой привод дробилки значительно уменьшает расход топлива
- > Гидромурфта гарантирует постоянную готовность к работе
- > Отдельный генератор для питания грохота для предварительного просеивания, питателей и конвейеров
- > Приводы работают независимо друг от друга



Прямой привод дробилки через гидромурфту

09 Система управления

- > Простое, интуитивное управление с помощью сенсорной панели и подсвечиваемых кнопок
- > Настройка параметров с помощью меню; информация о неисправностях выдается в виде текстовой строки
- > Возможность управления всеми агрегатами и функциями
- > Вывод на дисплей информации о состоянии всех агрегатов



Стартовое меню системы управления

10 Магнитный сепаратор и главный разгрузочный конвейер

- > По выбору заказчика устанавливается магнитный или электрический сепаратор
- > Мощный электрический магнит оставляет больше места между лентой конвейера и магнитной поверхностью
- > Радиоуправление гидравликой подъема-опускания магнита для устранения заторов



Магнитный сепаратор

Главный разгрузочный конвейер

- > Широкий, прочный разгрузочный конвейер
- > В качестве опции предлагается удлиненный конвейер с высотой разгрузки около 4 м
- > Складывающийся удлиненный конвейер облегчает перевозку дробилки



Главный разгрузочный конвейер

Инновационная концепция прямого привода щековой дробилки и электропривод для других компонентов установки, таких как грохот для предварительного просеивания, питателя и конвейеров, позволяют иметь большой запас мощности при оптимальном расходе топлива.

