



EVO 2 es la evolución conseguida sobre los exitosos EVO para Contratistas con beneficios adicionales en economía y seguridad en las operaciones.

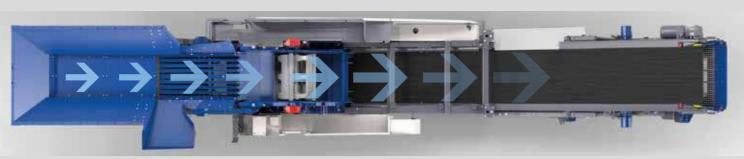






01 Optimización del flujo de materiales

- > Cada componente del flujo de material es de mayor anchura, por lo que optimiza aún más el flujo de material
- > No hay restricciones al flujo del material
- > Mayor rendimiento con menor consumo de combustible
- > Mejora la vida de los componentes y reduce su desgaste al menor rozamiento
- > No es necesario recargar continualmente los elementos



02 Unidad de alimentación

Tolvas con sistema hidráulico de plegado y cierre, para reducir tiempos de puesta en marcha y mayor seguridad operativa



- > Sistema totalmente operativo desde el suelo
- > Aseguramiento de cierre adicional con sistema mecánico de cuñas (también para extensión de tolvas)
- > Alta resistencia al desgaste por el tipo de fabricación de las tolvas

03 Precribado

- > El precribador independiente de doble piso asegura un efectivo cribado de los dinos para un optimo producto final de calidad
- > Reducción de desgaste en el area de trituración al desvisar las fracciones intermedias al by-pass por debajo del molino
- > Simple y seguro sistema de cambio de mallas en el piso superior e inferior del precribador
- > Reducción de la aportación de material de relleno debido al efecto de protección del propio material antes del molino
- > La cinta lateral se puede colocar indistintamente a la izquierda o derecha del equipo
- > La gran altura de la cinta lateral permite trabajar sin peligro de golpes con la pala cargadora



Precribador independiente de doble piso

04 Sistema de alimentación continua (CFS)

- > Alimentación constante al molino a través del sistema
- 1 Los sensores miden el nivel de carga y presión de las placas de impacto y el rotor
- 2 Dependiendo del nivel de carfa, el alimentador y el precribador independientes ajustan sus frecuencias de vibración de forma automática
- 3 Cuando el nivel de carga en la cámara de trituración vuelve al nivel normal, la alimentación ajusta su frecuencia de vibración, evitando paradas y arrancadas



Sistema de alimentación continua (CFS)

- > La planta retorna rapidamente a su rendimiento óptimo
- > La menor carga sobre los componentes, al evitara paradas y arrancadas, reduce el desgaste y averias
- > El porcentaje de material de rechazo o de la fracción superior se minimiza

máxima seguridad > Reducción de la necesidad de recargar regularmente la cámara de trituración mediante el sistema hidráulico de la puerta de acceso del molino y de la placa superior

> Opmitización de la geometría del ángulo de entrada del material al molino, que permite optimizar la producción

> Sistema de cambio de barrones y de desbloqueo de

05 Unidad de trituración

- de impacto mediante radio control > Mejora en la calidad del producto final gracias a la forma en C de los barrones, que permite una mejor rotura y
- > Sistema innovador de cambio de barrones, simple, rápido y seguro

permite mayor duración

- > Sistema totalmente hidráulico de ajuste de las placas de impacto desde el panel de mandos, incluso cuando el rotor esta en movimiento
- Sistema muy efectivo de protección contra sobrecarga, mediante cilíndro hidraulico con sensor incorporado para proteger las placas de impacto y que retornen automaticamente a su posición



Unidad de trituración con geométria de entrada del material optimizada

06 Sistema de transmisión

- > Accionamiento directo extremadamente eficiente y de gran fuerza, con valores de consumo muy favorables
- > El sistema de funcionamiento eléctrico de los diferentes elementos, como cribas, motores de vibración, cintas, permiten obtener un menor consumo y evitar perdidas de hidráulico

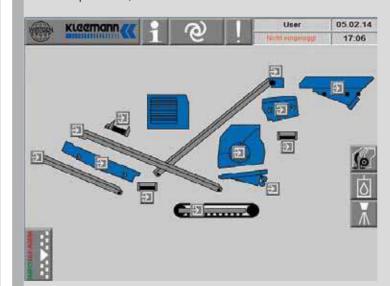


Accionamiento directo mediante acoplamiento hidráulico

- > Acoplamiento hidráulico de gran efectividad y robustez
- > Accesibilidad excelente para el servicio de todos los componentes principales

07 Sistema de control

- > Simple e intuitivo mediante panel/botones tactil e iluminado
- > Todos los componentes y funciones son controlados desde el panel tactil
- > Pantalla que informa de todos las funciones principales de forma constante, como velocidad del rotor, temperatura, etc..



Sistema de arranque mediante panel de control

- > Sistema de rastreo de errores o fallos desde la propia pantalla
- > Sistema de protección antivibraciones y antipolvo de la cabina

> Tapa de protección de la pantalla que permite un accesso rapido y sencillo al panel de control tactil

> Mando de control remoto que controla todas las funciones principales, como alimentador, precribador, separador magnético, compuerta de entrada al molino, placa de impacto o cinta de retorno

08 Separador magnético

- > Máxima capacidad de separación mediante separador magnético o electroiman
- > Sistema de subida y bajada en paralelo a la cinta principal
- > Control via radio control a distancia
- > Cinta antimagnética, así como estructura y rodillos



Efectiva extracción de metales/hierros a izquierda o derecha del equipo





09 Sistema de criba en punta (opcional)

- > Criba de un piso con gran superficie de cribado, incluso para cortes inferiores a 30mm
- > Gran altura de acopio que permite gran capacidad
- > Cinta de retorno para material superior a la fracción de la malla de corte
- > Tolva integrada lateral para material de retorno
- > La cinta de retorno se puede rotar hasta 100º para descarga lateral de material de fracción superior al corte de la malla



Criba vibrante con gran superficie de cribado

10 Transportabilidad

> Mayor altura libre al suelo debajo de la criba frontal que permite una mayor capacidad de transporte con diferentes tipos de góndolas



- > Simple sistema de desmontaje de la criba frontal para simplificar su transporte, con una dimensiones muy compactas (anchura de transporte inferior < 3 metros)
- > Estructura de criba frontal con apoyos sobre skids / patas para poder ser transportada con un camión con gancho sistema hook-lift
- > Reducido peso de transporte



