

SK260^{LC} SK260^{NLC}

- Löffelvolumen:
1,0 m³ ISO, gehäuft
- Motorleistung:
131 kW/2.100 min⁻¹ (ISO 9249)
137 kW/2.100 min⁻¹ (ISO 14396)
- Betriebsgewicht:
25.600 kg – SK260LC
25.500 kg – SK260NLC



STÄNDIGE VERBESSERUNG DES KRAFTSTOFFVERBRAUCHS

Kraftstoff-Einsparungen werden bei KOBELCO immer besser. Das „S-E-U“-Konzept (Sparsamkeit, Effizienz, Umwelt), das der SK-Serie zugrunde liegt, wurde weiter verfeinert, um die neuesten Abgasvorschriften zu übertreffen, den Kraftstoffverbrauch auf unglaubliche neue Tiefstände zu minimieren und um eine neue Generation von Hydraulikbaggern der Spitzenklasse zu schaffen. Der SK260LC/SK260NLC erfüllt immer strengere Umwelanforderungen und liefert revolutionäre Arbeitsleistungen der nächsten Generation.

Um die Kosten für eine Reduzierung der Umweltbelastung der Maschine zu kompensieren, haben wir als schnelle Reaktion auf die modernen Bedürfnisse die Betriebskosten verringert. Durch unser eifriges Bestreben, die Kraftstoffkosten zu senken, schaffen wir auch künftig einen Mehrwert für unsere Kunden - das ist KOBELCO.

Das „S-E-U“-Konzept



Effizienz

- Hohe Produktivität durch geringere Kraftstoffkosten
- Neuer umweltfreundlicher Motor und energieeffiziente Hydraulik verbessern die Kraftstoffeffizienz

Sparsamkeit

- Neuer ECO-Modus reduziert den Kraftstoffverbrauch
- Wartungsarme Konstruktion reduziert die Betriebskosten
- Langlebigkeit und Zuverlässigkeit steigern den Wiederverkaufswert der Maschine

Umwelt

- Neues Design erreicht geringe Vibrations- und Lärmpegel (einschließlich einer Verbesserung der Lärmqualität)



Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei gleichzeitiger Steigerung der Umwelleistung

Die KOBELCO-Ingenieure streben permanent nach besserer Kraftstoffeffizienz und saubereren Abgasemissionen. Zu diesem Zweck haben sie einen neu entwickelten Motor mit einem proprietären energieeffizienten KOBELCO-System kombiniert. Das Ergebnis ist eine Maschine, die neue Grenzen für einen umweltschonenden Betrieb öffnet.

Neuer, umweltfreundlicher Motor



Kraftstoffeffizienz

(ECO-Modus, im Vergleich zum S-Modus früherer Maschinen)

Über **15%** Verringerung

Der neue ECO-Modus sorgt für einen bis zu etwa 15 % geringeren Treibstoffverbrauch.



PM-Reduktion

(Im Vergleich zu früheren Modellen)

Über **88%** Verringerung

Seit der Verabschiedung der Verordnungen von 2006 wurden die Feinstaubemissionen um etwa 88% und die Stickoxidemissionen um etwa 44% reduziert.

Elektronische Motorsteuerung der nächsten Generation

Der neue elektronisch gesteuerte Common-Rail-Motor verfügt über Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung und präzisere Mehrfacheinspritzung. Er verfügt über einen AGR-Kühler und einen DP-Filter, die für hohe Leistung aus einer optimierten Verbrennung sorgen und die Feinstaub- und Stickoxidemissionen reduzieren.



Feinstaubemissionen:

Begrenzt die Bildung von Feinstaub (der aus der unvollständigen Verbrennung von Kraftstoff entsteht)

Common-Rail-System

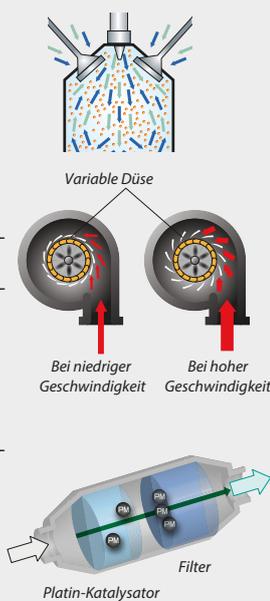
Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der Einspritzzeitpunkt ist präziser, was zur Verbesserung der Verbrennungseffizienz führt.

VG-Turbo

Der Turbolader mit variabler Geometrie passt den Lufteinlass an, um die Verbrennungseffizienz zu maximieren. Bei niedrigen Motordrehzahlen sind die Düsen geschlossen, die Turbo-Geschwindigkeit erhöht und die Luftzufuhr verstärkt. Dadurch wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt.

Dieselpartikelfilter (DPF)

Kohlenstoff sammelt sich als Ruß im Dieselpartikelfilter und wird bei hoher Temperatur verbrannt. Bei niedrigen Motordrehzahlen ist die Abgastemperatur zu niedrig und mit dem Multi-Common-Rail-Einspritzsystem wird dann die Temperatur entsprechend erhöht, um den Ruß zu verbrennen.*

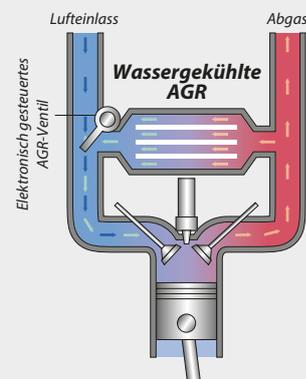


Verringerung der Stickoxidemissionen:

Reduziert die Stickoxide (die durch die Reaktion mit Sauerstoff bei hoher Temperatur entstehen)

AGR-Kühler

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Die niedrigere Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und verbessert die Verbrennungseffizienz.



* Normalerweise erfolgt die Regeneration automatisch. Unter bestimmten Umständen jedoch muss sie manuell über einen Schalter erfolgen.

Energieeffizientes System

ECO-Modus

Arbeitsmodi zur besseren Abstimmung auf die auszuführende Aufgabe. Zusätzlich zu den bisherigen H- und S-Modi sorgt der neue ECO-Modus für weitere Energieeinsparungen.

H-Modus

Für schwere Arbeiten, wenn eine höhere Leistung erforderlich ist.

S-Modus

Für den normalen Betrieb mit geringerem Kraftstoffverbrauch.

ECO-Modus

Priorität auf niedrigem Kraftstoffverbrauch und wirtschaftlicher Leistung.

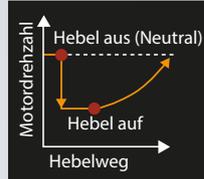
Kraftstoffeinsparung in den jeweiligen Modi

(Im Vergleich zu früheren Modellen)



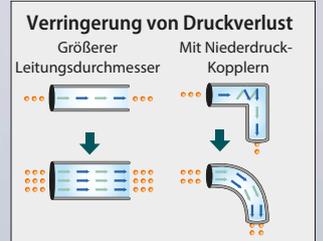
Automatische Beschleunigungs-/Verzögerungsfunktion verringert die Motordrehzahl

Die Motordrehzahl wird automatisch verringert, wenn sich der Steuerhebel in Leerlaufstellung befindet. So werden effektiv Kraftstoff eingespart und die Lärm- und Abgasemissionen reduziert. Der Motor schaltet schnell wieder auf volle Drehzahl, wenn der Hebel aus der Neutralstellung bewegt wird.



Neues Hydrauliksystem

Strenge Überprüfungen auf Druckverlust werden an allen Komponenten der Hydraulikleitungen durchgeführt – vom Schieber des Steuerventils bis zu den Anschlüssen. Diese Überwachung senkt in Kombination mit einer neuen, hocheffizienten Pumpe den Energieverlust auf ein Minimum.



Große Leistung, wenig Treibstoff für unschlagbares Kosten-Leistungsverhältnis



Arbeitsvolumen pro Kraftstoffeinheit
(ECO-Modus, im Vergleich zum S-Modus früherer Maschinen)
14% Steigerung

Maximale Schubkraft des Stiels

Normal: **122 kN** {12.4tf}

Mit Power-Boost: **134 kN** {13.7tf}

Max. Grabkraft des Löffels

Normal: **170 kN** {17.3tf}

Mit Power-Boost: **187 kN** {19.0tf}

Arbeitsbereiche der Spitzenklasse

Maximale Ausladung: **10.310 mm**

Maximale Grabtiefe: **7.000 mm**

Max. vertikale Grabtiefe: **6.150 mm**

** Werte gelten für HD-Stiel (2,98 m)*



Starke und sanfte Fahr- und Schwenkbewegung

Das Fahr-Drehmoment der Spitzenklasse garantiert eine sanfte Fahrt an Hängen und in unebenem Gelände ebenso wie beim Wechsel der Fahrtrichtung. Für eine effizientere Leistung sorgt auch das leistungsstarke Schwenkmoment für ein sanftes Beschleunigen und Verzögern beim Schwenken.



Multi-Display-Farbmonitor für einfache Kontrolle

Multi-Display-LCD-Farbmonitor als Standard. Die Betriebsdaten sowie die gesamte Palette von Maschinenzustandsdaten können leicht kontrolliert werden.



Analoges Messgerät für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur

Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs an

Kraftstoffverbrauch/Schalteranzeige für Rückfahrkamera-Bilder

Grabmodus-Schalter

Monitoranzeige-Taste



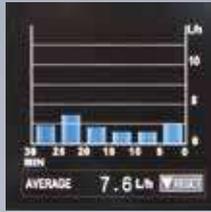
Anbaugerätemodus-Taster

Ein einfacher Tastendruck verändert den Hydraulikkreislauf und die Durchflussmenge, um sich einem Wechsel des Anbaugerätes anzupassen. Symbole zeigen dem Bediener die richtige Konfiguration auf einen Blick an.

MAINTENANCE

	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DATE
ENGINE OIL	500	497	---
FUEL FILTER	500	497	---
HYD. FILTER	1000	997	---
HYD. OIL	5000	4997	---

Wartung



Kraftstoffverbrauch



Rückfahrkamera



Modus „Brechtwerk“



Modus „Hydraulikhammer“



**Beim Kabinendesign hat
der Fahrer oberste Priorität**



Komfort

Große Kabine

Die große Kabine bietet einen geräumigen Arbeitsraum mit viel Beinfreiheit, und die Tür öffnet sich weit zum Ein- und Aussteigen. Außer der breiten, offenen Sicht nach vorne verfügt die Kabine für eine verbesserte Sicht in alle Richtungen über größere Fensterflächen auf beiden Seiten und auf der Rückseite.



Freiere Sicht für den Fahrer

Für eine breite, freie Sicht besteht das Frontfenster aus einer durchgängigen Scheibe ohne B-Säule auf der rechten Seite.



Breiter Kabinenzugang für problemloses Ein- und Aussteigen

Einfacher Ein- und Ausstieg durch breiten Kabinenzugang und in die Bedienhebel-Konsole integrierten Sicherheits-Sperrhebel.

Vibrationsarm

Die Fahrwerksfedern absorbieren kleine Vibrationen und die mit Silikonöl gefüllten Kabinenaufhängungen reduzieren starke Vibrationen. Der durch dieses System erreichte lange Federweg bietet ausgezeichneten Schutz vor Vibrationen.

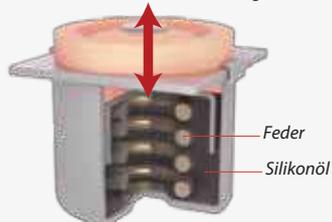
Vibrationsdämpfung im Vergleich zu früheren Modellen

- Bei der Fahrt: ca. 30% Verringerung
- Beim Baggern: ca. 30% bis 50% Verringerung

Herkömmliche Halterung



Doppelter Federweg einer herkömmlichen Halterung



Sicherheit

ROPS-Kabine

Die neu entwickelte, ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



• Schutzaufbau Klasse 2 (FOPS) (ISO 10262) serienmäßig.

- Zu Schutzvorrichtungen gegen Vandalismus (Befestigungsbügel zum Schutz gegen Vandalismus) kontaktieren Sie bitte Ihren Kobelco-Händler
- FOPS-Schutzaufbau
- Für eine gute Sicht verschwindet der Scheibenwischer aus dem Sichtfeld, wenn er nicht benötigt wird
- Mehr Sicherheit durch Rückspiegel links und rechts, sowie einem dritten Spiegel rechts unten



• Verstärkte Glasfenster nach den europäischen Standards

Rückfahrkamera

Eine Rückfahrkamera ist zur einfachen Sicherheitskontrolle des Bereichs hinter der Maschine serienmäßig installiert. Das Bild erscheint auf dem Farbmonitor.



Sicherheitsmerkmale berücksichtigen verschiedene Szenarien



• Hammer für Notausstieg



• Automatikgurt erfordert keine manuelle Einstellung



• Brandschutzwand zwischen Pumpen- und Motorraum

- Handläufe nach ISO-Standards
- Hitzeschutz verhindert bei der Motorinspektion den Kontakt mit heißen Bauteilen

Schnelle, präzise und kostengünstige Wartung

Monitor mit wichtigen Daten für eine korrekte Wartung



- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Speicherfunktion der bisherigen Pannen, einschließlich unregelmäßiger und vorübergehender Störungen

	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DAY
ENGINE OIL	500	497	--/--/--
FUEL FILTER	500	497	--/--/--
HYD. FILTER	1000	997	--/--/--
HYD. OIL	5000	4997	--/--/--

Komfortable Wartung vom Boden aus

Die meisten täglichen Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben können durch leichten Zugang vom Boden aus durchgeführt werden.



Doppelement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in staubigen Umgebungen sauber hält.



Kraftstoffvorfilter (mit eingebautem Wasserabscheider)

Der großvolumige Kraftstofffilter wurde speziell für Common-Rail-Motoren entwickelt. Dieser hochwertige Filter fängt 95% aller Staubpartikel und andere Verunreinigungen im Kraftstoff auf.



Motorölfilter



Tankpumpe

Sicherheit bei der Wartung auf der Maschine

Zum Besteigen der Maschine sind drei Stufen mit Handläufen vorhanden, die die ISO-Standards erfüllen. So können Wartungsarbeiten auf der Maschine sicher durchgeführt werden.

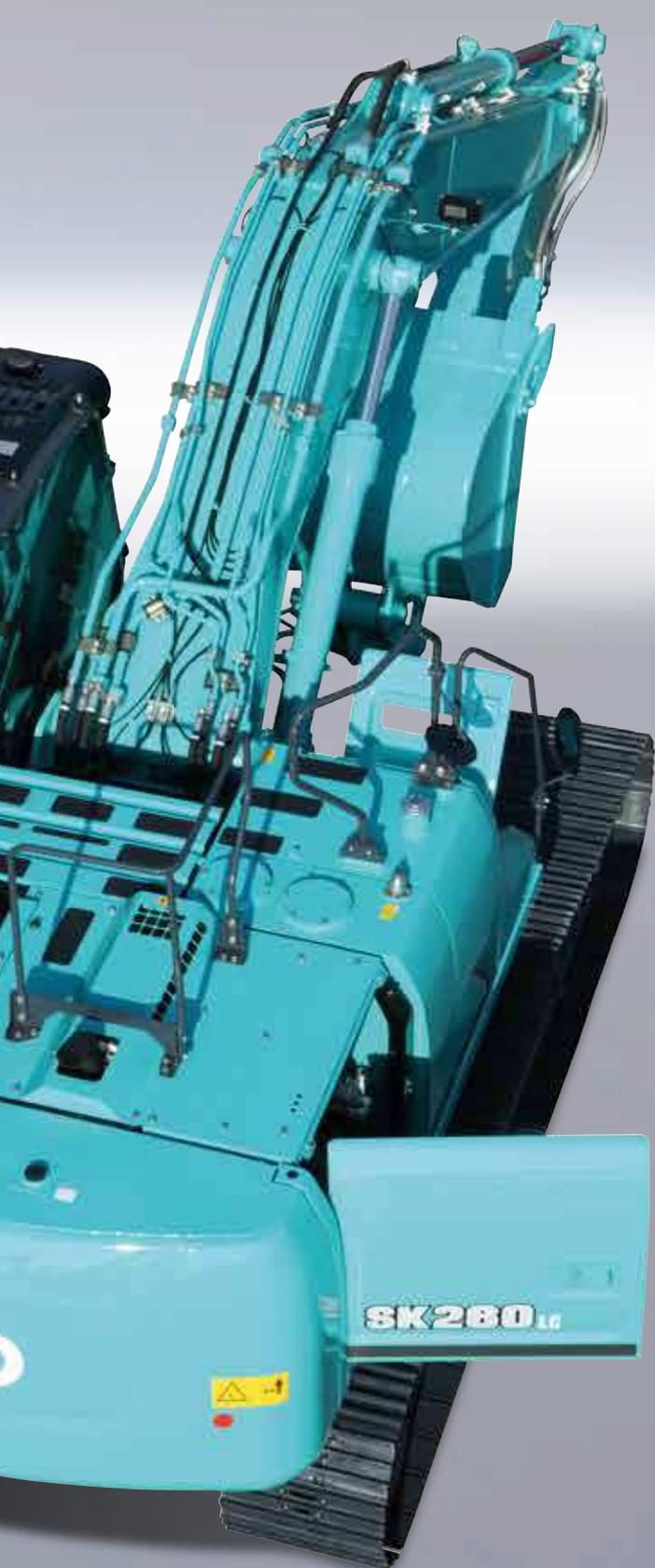


Handläufe



Drei Stufen





Effizientere Wartung in der Kabine



Leicht zugänglicher Sicherungskasten
Feiner differenzierte Sicherungen machen es einfacher, Störungen zu lokalisieren.



Schalter zur Reaktivierung des DPF (Dieselpartikelfilter)
Wenn die Monitorwarnung erlischt, muss der Filter manuell mit einem Schalter aktiviert werden.



Betriebsstundenzähler
Der Betriebsstundenzähler kann vom Boden aus kontrolliert werden.

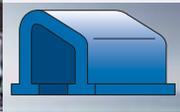


Klimaanlagenfilter
Interner und externer Klimaanlagenfilter können einfach und ohne Werkzeug zur Reinigung entnommen werden.

Einfache Reinigung



Kettenrahmen
Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte
Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Bodenablauf.



Kraftstofftank
Der Kraftstofftank verfügt über eine Bodenhalterung und ein großes Ablassventil.



Notfall-Beschleunigungsfunktion



Für den unwahrscheinlichen Fall, dass ein ITCS-Steuersystem ausfällt, ermöglicht es die Notfall-Beschleunigungsfunktion dem Bediener, den Motor direkt zu steuern. Das Sicherungssystem der Maschine schaltet automatisch in den Notfallmodus.

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und Arbeitsaufwand.

Langlebiges
Hydrauliköl:
5.000
Stunden

Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.

Wechselzyklus:
1.000
Stunden



Motor

Modell	HINO JO5E-TK
Typ	Direkteinspritzung, wassergekühlt, 4-Takt-Dieselmotor mit Turbolader, Ladeluftkühler
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	112 mm x 130 mm
Hubraum	5,123 l
Nennleistung	131 kW/2.100 min ⁻¹ (ISO 9249)
	137 kW/2.100 min ⁻¹ (ISO 14396)
Max. Drehmoment	635 N·m/1.600 min ⁻¹ (ISO 9249)
	654 Nm/1.600 min ⁻¹ (ISO 14396)

Hydrauliksystem

Pumpe	
Typ	Zwei Regelpumpen und eine Getriebepumpe
Max. Förderstrom	2 x 246 l/min, 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {350 kgf/cm ² }
Power-Boost	37,8 MPa {385 kgf/cm ² }
Fahrkreis	34,3 MPa {350 kgf/cm ² }
Schwenkkreis	27,0 MPa {285 kgf/cm ² }
Steuerkreis	5,0 MPa {50 kgf/cm ² }
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Hauptsteuerventil	6-Wege
Ölkühler	Luftgekühlt

Schwenksystem

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatische wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	10,2 min ⁻¹ {U/min.}
Heckschwenkradius	3.120 mm
Min. Frontschwenkradius	3.910 mm

Anbaugeräte

Tieföffel und Kombination

Verwendung	Tieföffel				
		Normaler Baggerbetrieb			Leichte Arbeiten
Schaufelinhalt	ISO, gehäuft m ³	0,81	1,0	1,2	1,4
	Gestrichen m ³	0,59	0,76	0,84	1,0
Löffelbreite	Mit Schneidkante mm	1.060	1.270	1.440	-
	Ohne Schneidkante mm	960	1.120	1.340	1.510
Anz. der Zähne		4	5	5	6
Löffelgewicht kg		700	810	850	890
Kombination	2,5 m kurzer Stiel	○	○	◎	△
	2,98 m Standard-Stiel	○	◎	△	△
	3,66 m langer Stiel	◎	△	△	×

◎ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden × Nicht empfohlen

Fahrssystem

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotor-Bremsen	Eine Hydraulikbremse je Motor
Feststellbremsen	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	47 je Seite
Fahrgeschwindigkeit	5,8/3,6 km/h
Zugkraft	244 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}

Kabine und Steuerung

Kabine
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; Aufhängungen mit Silikonöl gefüllt; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.
Steuerung
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb
Elektrische Dreh-Motordrossel

Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	135 mm x 1.235 mm
Stielzylinder	145 mm x 1.635 mm
Löffelzylinder	125 mm x 1.200 mm

Flüssigkeiten und Schmierung

Kraftstofftank	460 l
Kühlsystem	20 l
Motoröl	21 l
Fahrgetriebe	2 x 5,0 l
Schwenkgetriebe	7,0 l
Hydrauliköl-Behälter	170 l Tank-Ölstand
	280 l Hydrauliksystem



Arbeitsbereiche

Einheit: m

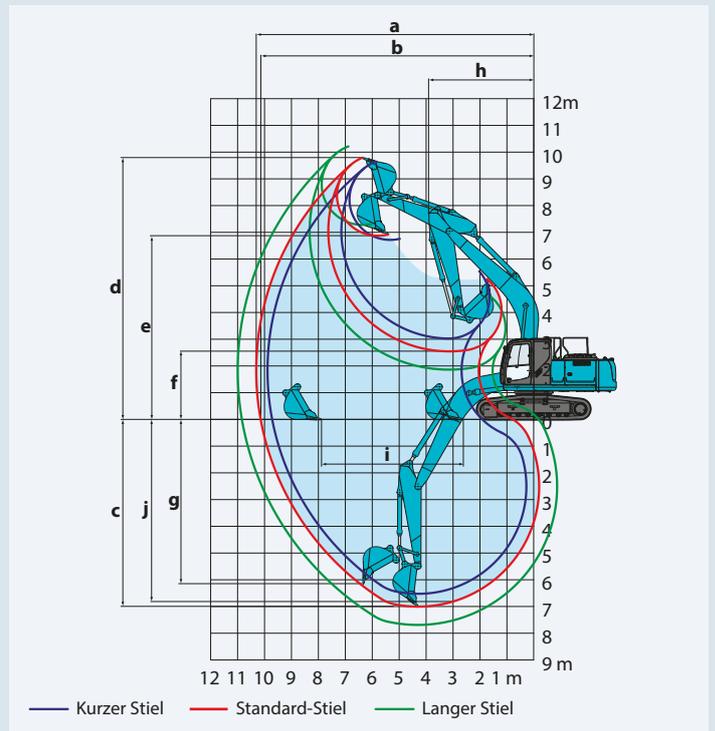
Ausleger	Stiel	6,02 m		
		Kurz 2,5 m	Standard 2,98 m	Lang 3,66 m
a- Max. Ausladung		9,89	10,30	10,98
b- Max. Ausladung am Boden		9,72	10,14	10,82
c- Max. Grabtiefe		6,52	7,00	7,68
d- Max. Arbeitshöhe		9,65	9,80	10,22
e- Max. Ladehöhe		6,72	6,88	7,28
f- Min. Ladehöhe		3,03	2,55	1,87
g- Max. vertikale Grabtiefe		5,82	6,15	6,97
h- Min. Schwenkradius		3,91	3,91	3,92
i- Horizontaler Grabweg am Boden		4,20	5,26	6,48
j- Grabtiefe bei 2,4 m (8') breiter Sohle		6,32	6,82	7,54
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft m³		1,2	1,0	0,81

Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	Kurz 2,5 m	Standard 2,98 m	Lang 3,66 m
Losbrechkraft	170	170	170
	187*	187*	187*
Reißkraft	142	122	104
	156*	134*	

* mit Power-Boost



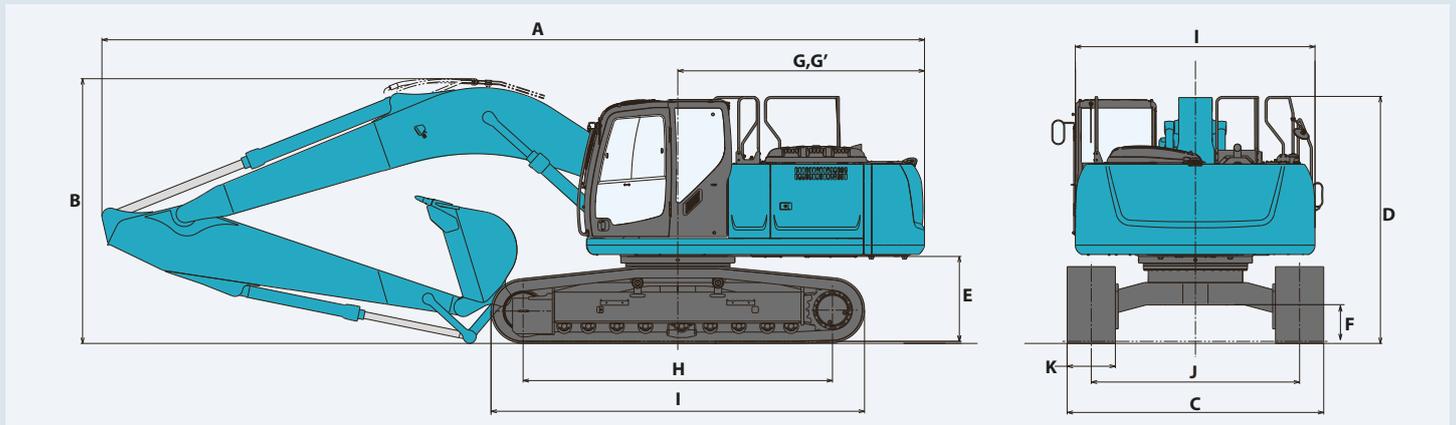
Abmessungen

Stiellänge	Kurz 2,5 m	Standard 2,98 m	Lang 3,66 m
A Gesamtlänge	10.270	10.220	10.230
B Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	3.350	3.180	3.300
C Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	SK260LC	3.190	
	SK260NLC	2.990	
D Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)		3.090	
E Bodenfreiheit hinten*		1.060	
F Bodenfreiheit*		460	
G Heck-Schwenkradius		3.120	

Einheit: mm

G' Abstand von Schwenkmittle zum Heck		3.070
H Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	SK260LC	3.850
	SK210NLC	3.850
I Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	SK210LC	4.640
	SK210NLC	4.640
J Spurbreite	SK210LC	2.590
	SK210NLC	2.390
K Kettenbreite		600
L Gesamtbreite des Oberwagens		2.980

* Maße ohne Plattenstege

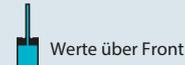
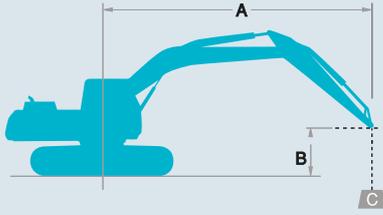


Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausstattung mit Standardausleger, 2,98-m-Stiel und 1,0 m³ gehäuftem Löffel (ISO)

Bauf orm	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)					
		mm	700	800	900	
Bodenplattenbreite		600	700	800	900	
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	SK260LC	mm	3.190	3.290	3.390	3.490
	SK260NLC	mm	2.990	—	—	—
Bodendruck	SK260LC	kPa	51	44	39	35
	SK260NLC	kPa	51	—	—	—
Betriebsgewicht	SK260LC	kg	25.600	25.800	26.100	26.400
	SK260NLC	kg	25.500	—	—	—

Hebellasten



A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels

B: Stielspitze über/unter Grund

C: Hebellasten in Kilogramm

Löffel: Ohne Löffel

Einstellung Überdruckventil 37,8 MPa (385 kgf/cm²)

SK260LC		Ausleger: 6,02 m Stiel: 2,98 m Löffel: ohne Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
A \ B		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
7,5 m	kg											*4.940	*4.940	6,71 m
6,0 m	kg							*5.830	*5.830	*5.910	5.190	*4.670	*4.670	7,75 m
4,5 m	kg							*6.630	*6.630	*6.160	5.090	*4.620	4.220	8,39 m
3,0 m	kg					*10.140	*10.140	*7.780	6.830	*6.710	4.910	*4.750	3.880	8,72 m
1,5 m	kg					*12.330	9.690	*8.930	6.460	7.120	4.720	*5.050	3.750	8,79 m
G.L.	kg					*13.490	9.320	9.710	6.220	6.970	4.580	*5.590	3.800	8,60 m
-1,5 m	kg	*7.250	*7.250	*11.450	*11.450	*13.690	9.230	9.590	6.110	6.910	4.530	6.190	4.090	8,12 m
-3,0 m	kg	*12.920	*12.920	*18.480	*18.480	*13.060	9.320	9.630	6.150			7.240	4.750	7,31 m
-4,5 m	kg			*15.720	*15.720	*11.290	9.590	*8.110	6.390			*8.030	6.350	6,03 m

SK260LC		Ausleger: 6,02 m Stiel: 3,66 m Löffel: ohne Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)														
A \ B		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
7,5 m	kg									*3.880	*3.880			*3.610	*3.610	7,56 m
6,0 m	kg									*5.090	*5.090			*3.420	*3.420	8,49 m
4,5 m	kg							*5.770	*5.770	*5.460	5.110	*3.800	3.740	*3.380	*3.380	9,08 m
3,0 m	kg			*13.800	*13.800	*8.780	*8.780	*6.960	6.890	*6.090	4.890	*5.250	3.650	*3.450	3.390	9,39 m
1,5 m	kg					*11.210	9.800	*8.230	6.460	*6.790	4.670	5.360	3.540	*3.630	3.280	9,45 m
G.L.	kg			*7.070	*7.070	*12.820	9.260	*9.250	6.140	6.880	4.490	5.270	3.460	*3.960	3.310	9,27 m
-1,5 m	kg	*6.500	*6.500	*10.570	*10.570	*13.470	9.040	9.450	5.970	6.770	4.380			*4.520	3.520	8,83 m
-3,0 m	kg	*10.610	*10.610	*15.520	*15.520	*13.270	9.050	9.410	5.940	6.770	4.390			*5.530	3.980	8,09 m
-4,5 m	kg	*15.660	*15.660	*17.360	*17.360	*12.110	9.240	*8.960	6.070					*7.280	5.000	6,96 m
-6,0 m	kg					*9.120	*9.120							*7.570	*7.570	5,17 m

SK260LC		Ausleger: 6,02 m Stiel: 3,66 m Löffel: ohne Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)										
A \ B		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		bei max. Ausladung		Radius
7,5 m	kg					*6.430	*6.430			*6.500	*6.500	6,14 m
6,0 m	kg					*6.390	*6.390			*6.470	5.370	7,26 m
4,5 m	kg			*8.530	*8.530	*7.140	7.100	*6.580	5.020	*6.420	4.560	7,94 m
3,0 m	kg			*10.960	10.170	*8.230	6.730	*7.040	4.860	6.220	4.160	8,29 m
1,5 m	kg			*12.910	9.520	*9.280	6.390	7.090	4.690	6.040	4.020	8,36 m
G.L.	kg			*13.690	9.270	9.670	6.190	6.970	4.580	6.190	4.100	8,16 m
1,5 m	kg	*11.440	*11.440	*13.570	9.250	9.600	6.130	6.960	4.570	6.770	4.460	7,66 m
3,0 m	kg	*17.410	*17.410	*12.630	9.400	*9.480	6.220			*8.060	5.310	6,79 m
4,5 m	kg	*14.090	*14.090	*10.310	9.760					*8.290	7.580	5,38 m

SK260NLC		Ausleger: 6,02 m Stiel: 2,98 m Löffel: ohne Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)												
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
														
7,5 m	kg											*4.940	*4.940	6,71 m
6,0 m	kg							*5.830	*5.830	*5.910	4.790	*4.670	4.520	7,75 m
4,5 m	kg							*6.630	*6.630	*6.160	4.700	*4.620	3.890	8,39 m
3,0 m	kg					*10.140	9.500	*7.780	6.270	*6.710	4.520	*4.750	3.560	8,72 m
1,5 m	kg					*12.330	8.790	*8.930	5.920	7.110	4.330	*5.050	3.440	8,79 m
G.L.	kg					*13.490	8.430	9.690	5.680	6.960	4.200	*5.590	3.490	8,60 m
-1,5 m	kg	*7.250	*7.250	*11.450	*11.450	*13.690	8.340	9.570	5.570	6.900	4.140	6.180	3.750	8,12 m
-3,0 m	kg	*12.920	*12.920	*18.480	16.430	*13.060	8.430	9.610	5.610			7.230	4.350	7,31 m
-4,5 m	kg			*15.720	*15.720	*11.290	8.690	*8.110	5.850			*8.030	5.810	6,03 m

SK260NLC		Ausleger: 6,02 m Stiel: 3,66 m Löffel: ohne Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)														
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
																
7,5 m	kg									*3.880	3.880			*3.610	*3.610	7,56 m
6,0 m	kg									*5.090	4.850			*3.420	*3.420	8,49 m
4,5 m	kg							*5.770	*5.770	*5.460	4.710	*3.800	3.440	*3.380	3.380	9,08 m
3,0 m	kg			*13.800	*13.800	*8.780	*8.780	*6.960	6.330	*6.090	4.500	*5.250	3.350	*3.450	3.110	9,39 m
1,5 m	kg					*11.210	8.890	*8.230	5.910	*6.790	4.280	5.350	3.250	*3.630	3.000	9,45 m
G.L.	kg			*7.070	*7.070	*12.820	8.370	*9.250	5.600	6.880	4.100	5.260	3.160	*3.960	3.030	9,27 m
-1,5 m	kg	*6.500	*6.500	*10.570	*10.570	*13.470	8.160	9.430	5.430	6.760	4.000			*4.520	3.210	8,83 m
-3,0 m	kg	*10.610	*10.610	*15.520	*15.520	*13.270	8.160	9.400	5.400	6.760	4.000			*5.530	3.640	8,09 m
-4,5 m	kg	*15.660	*15.660	*17.360	16.320	*12.110	8.350	*8.960	5.530					*7.280	4.570	6,96 m
-6,0 m	kg					*9.120	8.800							*7.570	7.240	5,17 m

SK260NLC		Ausleger: 6,02 m Stiel: 2,5 m Löffel: ohne Bodenplatten: 600 mm (Schwerlast)										
B \ A		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		bei max. Ausladung		Radius
												
7,5 m	kg					*6.430	*6.430			*6.500	*6.500	6,14 m
6,0 m	kg					*6.390	*6.390			*6.470	4.960	7,26 m
4,5 m	kg			*8.530	*8.530	*7.140	6.540	*6.580	4.630	*6.420	4.210	7,94 m
3,0 m	kg			*10.960	9.260	*8.230	6.180	*7.040	4.470	6.210	3.830	8,29 m
1,5 m	kg			*12.910	8.630	*9.280	5.850	7.080	4.310	6.030	3.690	8,36 m
G.L.	kg			*13.690	8.380	9.660	5.650	6.960	4.200	6.180	3.760	8,16 m
-1,5 m	kg	*11.440	*11.440	*13.570	8.370	9.590	5.590	6.950	4.190	6.760	4.090	7,66 m
-3,0 m	kg	*17.410	16.630	*12.630	8.510	*9.480	5.680			*8.060	4.860	6,79 m
-4,5 m	kg	*14.090	*14.090	*10.310	8.860					*8.290	6.920	5,38 m

Hinweise:

1. Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
2. Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechter Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
3. Löffel-Hebeösen als Hebepunkt definiert.
4. Die vorstehenden Hebelasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kipplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kipplast begrenzt.
5. Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
6. Die Hebelasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

STANDARD AUSSTATTUNG

MOTOR

- Motor, HINO J05E-TK, Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Motorbremse
- Batterien (2 x 12V - 112Ah)
- Anlasser (24V - 5 kW), Lichtmaschine 60 Ampere
- Abnehmbarer Kühler-Reinigungsfilter
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröl Druck
- Motorölvannen-Ablasshahn
- Doppelement-Luftfilter

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Power-Boost (Leistungssteigerung)
- Schwerlasthubfunktion

SCHWENK- UND FAHRWERK

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrsystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Fett-Kettenspanner
- Automatische Schwenkbremse

HYDRAULIK

- Stiel-Regenerationssystem
- Automatische Aufwärmung
- Aluminium-Hydraulikölkühler

SPIEGEL UND BELEUCHTUNG

- Drei Rückspiegel
- Drei Arbeitsleuchten vorne

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Pilot-Steuerhebel
- Zugösen
- Elektrische Hupe
- Integrierter verschiebbarer Bedienmonitor
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Gepäckfach
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare zweiteilige Bodenmatte
- Automatik-Sicherheitsgurt
- Kopfstütze
- Handläufe
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Sprühwascher
- Glasdach
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Frontscheibe abnehmbar
- Leicht lesbarer Multifunktions-Farbmonitor
- Klimaautomatik
- Nothammer
- Sitzfederung
- Füllstandsanzeige
- AM/FM-Radio Stereo-Lautsprecher
- Dachgitter

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Große Auswahl an Löffeln
- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Kettenschuhen
- Zusätzliche Kettenführung
- Lastthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf
- Sitz mit Luftfederung
- Regenvisionier (kann die Arbeitsausüstung beeinträchtigen)

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Dieses Handbuch kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Es kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Copyright by **Kobelco Construction Machinery Europe B.V.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

Kobelco Construction Machinery Europe B.V.

Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: