

Rohrleger

RL 44
Litronic®

RL 54
Litronic®

RL 64
Litronic®

Motorleistung:	175 kW / 238 PS	210 kW / 286 PS	275 kW / 374 PS
Max. Hubkraft:	45.900 kg	70.000 kg	90.800 kg

LIEBHERR

Courtesy of Machine.Market

RL 44

Litronic®

Motorleistung: 175 kW / 238 PS
Einsatzgewicht: 35.100 kg / 77,382 lb
Max. Hubkraft: 45.900 kg / 101,192 lb

RL 54

Litronic®

Motorleistung: 210 kW / 286 PS
Einsatzgewicht: 45.900 kg / 101,192 lb
Max. Hubkraft: 70.000 kg / 154,323 lb

RL 64

Litronic®

Motorleistung: 275 kW / 374 PS
Einsatzgewicht: 58.800 kg / 129,632 lb
Max. Hubkraft: 90.800 kg / 200,179 lb

Leistungsfähigkeit

Hohe Leistung und innovative Technologie: Dies sind die Markenzeichen der Liebherr-Rohrleger der Generation 4. Die hohen Tragkräfte, der leistungsstarke Liebherr Baumaschinenmotor in Verbindung mit dem innovativen hydrostatischen Fahrtrieb sowie die präzise Arbeitshydraulik ermöglichen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen maximale Produktivität. Ob bei der Rohrverlegung im Hang, oder auf extrem weichen Böden – Liebherr-Rohrleger beeindrucken in jedem Einsatz durch höchste Leistungen.

Zuverlässigkeit

Liebherr-Rohrleger wurden für die Anforderungen auf Baustellen in aller Welt entwickelt und konsequent auf Langlebigkeit ausgelegt. Ob bei tiefen Temperaturen in Sibirien, oder in heißen Wüstengebieten, die robuste und erprobte Bauweise der Liebherr-Rohrleger bietet ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Komfort

Dem Fahrer bieten Rohrleger der Generation 4 einen großzügig dimensionierten, nach modernsten ergonomischen Gesichtspunkten gestalteten Arbeitsplatz. Die geräumige Komfortkabine ermöglicht eine optimale Sicht auf den Arbeitsbereich und das Arbeitsumfeld. Mit der intuitiven Einhebelsteuerung kann das Gerät feinfühlig und sicher gesteuert werden.

Wirtschaftlichkeit

Klare wirtschaftliche Vorteile sprechen für Liebherr: Wie alle Liebherr-Geräte profitieren auch die Rohrleger von der hohen Servicefreundlichkeit. Dies reduziert sowohl Stillstandzeiten als auch Wartungskosten. Die Liebherr-Dieselmotoren vereinen Leistungsstärke und Sparsamkeit – die Kombination mit dem effizienten Antriebssystem und der Load Sensing Arbeitshydraulik garantiert einen geringen Kraftstoffverbrauch.

Sicherheit

Sicherheit steht bei Liebherr stets im Vordergrund! Alle Rohrleger verfügen daher über ein durchdachtes Sicherheitskonzept. Wichtige Details wie z.B. die ROPS-Kabine, der Auslegerverstellzylinder, die automatische Feststellbremse, die optionale Lastmomentbegrenzung und die extrem präzise Arbeitshydraulik machen Liebherr-Rohrleger zu den sichersten Arbeitsgeräten.

Liebherr-Dieselmotor mit modernster Technologie

- Durch den elektronisch modellierten Leistungs- und Drehmomentverlauf stellt der Motor ausreichend Kraft für Fahr- und Arbeitshydraulik zur Verfügung.

Hydrostatischer Fahrtrieb

- Jede Antriebsseite verfügt über einen separaten und geschlossenen Hydraulikkreislauf. Dadurch wird jede Laufwerksseite stufenlos und kraftschlüssig angetrieben.

Überragende Manövrierfähigkeit

- Alle Lenkvorgaben des Fahrers werden exakt auf beide Laufwerke umgesetzt. Das Drehen auf der Stelle ist somit auch bei höchster Last möglich.
- Mit dieser Funktion können schwere Rohre einfach zur Seite geschwenkt werden.

Leistungsfähigkeit

Liebherr-Rohrleger sind für höchste Leistungen und für schwierigste Einsätze konzipiert. Hohe Hubkräfte, extreme Wendigkeit und groß dimensionierte Komponenten in Fahr- und Arbeitshydraulik ermöglichen Spitzenleistungen im Pipelinebau.

Kraftvoller und stufenloser Fahrtrieb

Der leistungsstarke Liebherr-Dieselmotor stellt in Kombination mit dem innovativen hydrostatischen Fahrtrieb in jeder Arbeitssituation ausreichend Kraft bereit. Ob beim Transport von Rohren auf weichen Böden, beim Absenken der Pipeline während der Bergfahrt, oder beim Ziehen von schweren Rohrbiegemaschinen - der hydrostatische Antrieb arbeitet stets leistungsstark und kraftschlüssig.

Stufenlose und präzise Regelung der Fahrgeschwindigkeit

Der Antrieb erlaubt das Fahren ohne Schaltvorgang, absolut ruckfrei und äußerst präzise. Dies reduziert z.B. Schwingungen beim Transport der Rohre und erleichtert wesentlich das millimetergenaue Zusammenführen im Vorbau.

Leistungsstark in der Hangfahrt

Aufgrund des hydrostatischen Fahrtriebs kann der Fahrer einfach und mit höchster Präzision das Gerät in großen Steigungen bewegen. Das Öffnen und Schließen der Sicherheitsbremse (Parkbremse) erfolgt automatisch – ein Losrollen der Maschine im Hang ist ausgeschlossen!

Hohe Standsicherheit

Die kompakte Bauform der Antriebskomponenten führt zu einem äußerst niedrigen Geräteschwerpunkt. In Verbindung mit den extra langen Laufwerken erreichen Liebherr-Rohrleger ein Höchstmaß an Standsicherheit, besonders in Schräglagen.

Hohe Tragkräfte

Durch die günstige Schwerpunktverteilung, dem weit ausladenden Gegengewicht und den langen und breiten Laufwerken, werden höchste Tragkräfte im gesamten Arbeitsbereich erreicht.

Extra lange Laufwerke

- Die langen Laufwerke der Liebherr-Rohrleger erhöhen besonders bei Arbeiten in weichen Böden, oder am Hang die Standsicherheit der Maschinen.

Lange Ausleger

- Optional sind für alle Liebherr-Rohrlegertypen lange Ausleger erhältlich. Diese erlauben die Abdeckung noch größerer Arbeitsbereiche.



**Leistungsfähiger Winden-
antrieb mit bester Sicht
auf die Seiltrommel**

- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Präzise Positionierung der Last
- Schnellsenkfunktion
- Automatische aktivierte Haltebremse durch eine verschleißfreie, nasse Lamellenbremse



Kraftvoller Arbeitszylinder

- Millimetergenaue Steuerung des Auslegers
- Kein gefährliches Aufschaukeln des Auslegers während der Fahrt
- Wartungsfreie Ausführung

Leistungsfähigkeit

Intelligente Arbeitshydraulik

Feinfühlig und präzise

Ausleger und Seilwinde werden sehr präzise gesteuert. Das Platzieren der Rohre erfolgt millimetergenau – dies ist ein wichtiger Vorteil bei der Anbindung der Rohre im Vorbau sowie bei Reparaturarbeiten der Pipeline.

Starker Seilwindenantrieb

Die hydraulisch angetriebene Seilwinde erlaubt eine stufenlose und präzise Steuerung des Lasthakens. Dabei erfolgt die Absenkung der Last kraftschlüssig. Befindet sich die Winde im Stillstand, wird sofort die automatische Sicherheitsbremse aktiviert und gewährleistet ein sicheres Halten der Last.

Kraftvoller Arbeitszylinder

Der Liebherr Ausleger-Verstellzylinder stabilisiert schwere Lasten stets in jeder Position.

Lastunabhängige Durchflussverteilung (LUDV)

Alle Joystickbewegungen werden durch die Liebherr-Hydrauliksteuerung exakt in die entsprechende Arbeitsbewegung umgesetzt, was unabhängig von der zu bewegenden Last geschieht.

Heckausrüstungen

Abschleppvorrichtung

Standardmäßig verfügen Liebherr-Rohrleger über eine robuste, heckseitig verschraubte Abschleppvorrichtung.

Zugvorrichtung

Für das Ziehen von schweren Geräten (z.B. große Biegemaschinen) steht optional eine Zugvorrichtung zur Auswahl.

Heckseilwinde

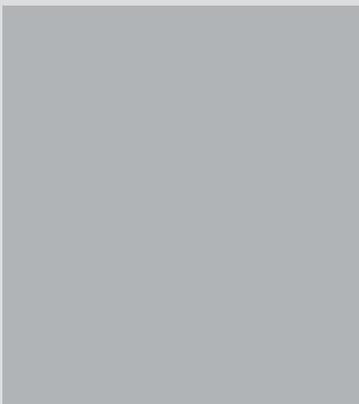
An allen Liebherr-Rohrlegern kann heckseitig am Hauptrahmen eine hydrostatisch betriebene Seilwinde angebaut werden. Dadurch erhöht sich die Vielseitigkeit des Gerätes auf der Baustelle.

Große Bodenfreiheit

- Liebherr-Rohrleger verfügen über eine sehr große Bodenfreiheit. Dies ermöglicht die Arbeit auch bei sehr widrigen Wetterbedingungen.

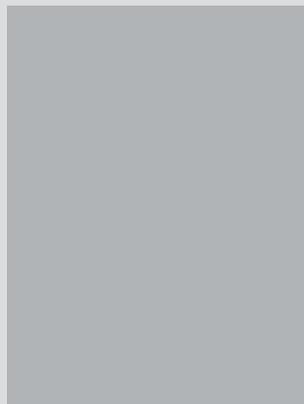
Geringer Bodendruck

- Aufgrund der sehr breiten Bodenplatten und den langen Laufwerken erzielen Liebherr-Rohrleger sehr geringe Bodendrücke.
- Dadurch kann näher an den Rohrleitungsgräben gearbeitet werden, was wiederum die Nutzung höherer Tragkräfte erlaubt.



Wartungsfreundlichkeit

- Weit zu öffnende Motorraumtüren ermöglichen einen einfachen Zugang zu den zentralisierten Wartungspunkten.



Geschützte Komponenten

- Wartungsarme Batterien
- Abgedichtete Behälter schützen Batterien und Bordelektronik.

Wirtschaftlichkeit

Liebherr-Rohrleger stehen für höchste Wirtschaftlichkeit. Daher wurde bei der Auslegung besonders auf lange Komponentenstandzeiten, geringe Servicekosten und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch geachtet.

Geringe Servicekosten

Beste Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten

Alle Servicestellen des Dieselmotors sind zentralisiert, gut erreichbar und auf einer Seite zusammengefasst.

Eigene Behälter für die Batterien, die Elektronik und das Bordwerkzeug bieten besten Schutz und ermöglichen einen einfachen und raschen Zugang.

Unübertroffen lange Ölwechselintervalle

Liebherr-Öle und Schmierstoffe sind speziell auf die harten Einsatzbedingungen von Rohrlegern abgestimmt. Durch die besonderen Eigenschaften der Öle können bis zu vier mal längere Ölwechselintervalle gegenüber Standardölen erreicht werden. Dies verringert den Serviceaufwand, reduziert die eingesetzten Ölmengen und schont die Umwelt.

Niedriger Treibstoffverbrauch

Der Liebherr-Dieselmotor läuft immer mit konstant niedriger Drehzahl – im wirtschaftlichsten Bereich – unabhängig von der jeweiligen Fahrgeschwindigkeit. Das Resultat ist ein beispiellos niedriger Kraftstoffverbrauch.

Sparsame Arbeitshydraulik

Die Load Sensing Bedarfssteuerung liefert nur die exakt notwendige Ölmenge. Dadurch werden die Komponenten geschont und Kraftstoff gespart.

Innovatives Kühlsystem

Der hydraulisch angetriebene Lüfter regelt die Kühlleistung je nach Bedarf, unabhängig von der Drehzahl des Dieselmotors. Dadurch wird eine optimale Kühlleistung erzielt und Kraftstoff gespart.

Kippbare Fahrerkabine

- Die serienmäßig kippbare Kabine ermöglicht einen einfachen und raschen Zugang zu allen wichtigen Komponenten des Fahrantriebes und der Arbeitshydraulik.

Komponenten und Ersatzteillogistik

- Die Hauptkomponenten der Liebherr-Rohrleger sind baugleich mit jenen der Planiertrauben, was die Wartung und Instandhaltung sowie die Ersatzteilversorgung maßgeblich vereinfacht.

Lange Ölwechselintervalle

- Bei Liebherr-Hydraulikölen sind Ölwechsel bei regelmäßigen Ölanalysen erst nach 6.000 Betriebsstunden oder spätestens nach 4 Jahren nötig - bei biologisch abbaubaren Liebherr Plus Hydraulikölen sogar erst nach 8.000 Betriebsstunden bzw. ebenfalls nach 4 Jahren.

Auf Bodenniveau absenkbarer Ausleger

- Zur einfachen De- und Montage kann der Ausleger des RL 54 und RL 64 per Zylinder bis auf Bodenniveau abgesenkt werden.
- Der Verriegelungsbolzen zwischen Hubzylinder und Ausleger kann über ein Schiebesystem für die De- und Montage horizontal verschoben werden.
- Ist der Auslegerzylinder entkoppelt wird dieser in Transportstellung gebracht.

Optimierte Transportabmessungen

- Liebherr-Rohrleger sind auf international übliche Transportbreiten ausgelegt.
- Durch demontierbare Konsolen können geringe und damit kostengünstige Transportabmessungen erreicht werden.

Wirtschaftlichkeit

Kurze Umrüstzeiten

Einfache Montage und Demontage des Auslegers sowie der Gegengewichte

Der Ausleger lässt sich schnell demontieren und der Hubzylinder in Transportstellung zurückklappen. Die Hakenflasche wird auf der linken Ablage über dem Laufwerk verstaut. Die einzelnen Gegengewichtsplatten können abmontiert und verladen werden, sodass der Liebherr-Rohrleger per LKW zur nächsten Baustelle gefahren werden kann.

Höchste Funktionsvielfalt

Hydraulischer Hochleistungsanschluss für Generatorbetrieb (Option)

Alle Liebherr-Rohrleger können mit leistungsstarken hydraulischen Anschlüssen für den Betrieb von Generatoren zur mobilen Strom- bzw. Schweißstromerzeugung ausgestattet werden.

Hydraulischer Anschluss für eine Rohrfräse (Option)

Ein zusätzlicher Hydraulikkreislauf an der Motorhaube erlaubt die Anbindung einer Rohrfräse.

Liebherr-Rohrleger als Multifunktionsgeräte (Option)

Zusätzlich können die Rohrleger auch mit einem Teleskopkran für den Transport von Schweißzelten, sowie mit Stromgeneratoren bzw. Kompressoren für den Rohrschweißbetrieb ausgestattet werden.

Seilwinde (Option)

Heckseitig kann an Liebherr-Rohrlegern eine stufenlos regulierbare Seilwinde mit Drei-Rollen-Seilführung angebracht werden.

LiDAT (Option)

LiDAT ist ein Datenübertragungs- und Ortungssystem welches – basierend auf modernster Datenübertragungstechnik – Informationen zur Lokalisierung und dem Betrieb der Maschine liefert. Es können täglich mehrmals aktualisierte Daten abgerufen und mittels Webbrowser angezeigt werden. Mit LiDAT werden unter anderem besonders wichtige Informationen, wie zum Beispiel das Verlassen des Gerätes einer vordefinierten Zone, oder Meldungen bestimmter Betriebszustände und Einsatzparameter erfasst.

Liebherr-Rohrleger als Multifunktionsgerät

- Für Wartungs- oder Sanierungsarbeiten können Liebherr-Rohrleger mit zahlreichen Zusatzgeräten ausgerüstet werden. Dadurch wird die Anzahl von verschiedenen Arbeitsmaschinen auf der Baustelle reduziert und der Liebherr-Rohrleger vielseitig genutzt. Dies reduziert deutlich die Betriebskosten des Kunden.

Effiziente Bandrückmaschine

Liebherr-Rohrleger stehen weltweit auch als Bandrückmaschinen im Einsatz. Eine Vielzahl von kundenspezifischen Detaillösungen erleichtern wesentlich die Arbeit für den Fahrer:

- Drehpotentiometer zur Verstellung des Gleichlaufes
- Hydraulische Bedienung des Bandrückkopfes
- Satellitenunterstützte Richtungs-vorgabe und vieles mehr

Intuitive und präzise Einhebelbedienung

- Stufenlose Regulierung der Fahrgeschwindigkeit beider Laufwerke bis zum Drehen auf der Stelle (360°).
- Feinsteuerfunktion: 3-Stufen-Wippschalter für schnelle, mittlere oder sehr feinfühligke Bewegungsvorgabe.
- Kolonnenbetrieb: Arbeiten mehrere Rohrleger im Verbund, so kann die dafür erforderliche maximale Fahrgeschwindigkeit über Taster programmiert werden.
- Memory-Funktion: Nach Neustart der Maschine bleiben alle Fahreinstellungen erhalten.

Hervorragende Sicht auf den Arbeitsbereich

- Große Fensterflächen sowie die mitschwenkende Seilumlenkrolle* ermöglichen eine sehr gute Sicht auf den Arbeitsbereich.

* an RL 54 und RL 64

Komfort

Der neue Arbeitsplatz besticht mit außergewöhnlichem Fahrerkomfort. Die schallgedämmte und ergonomisch gestaltete Kabine mit ihrem überaus großzügigen Platzangebot bietet perfekte Bedingungen für ermüdungsfreies und konzentriertes Arbeiten. Hervorragende Sichtverhältnisse erleichtern zudem das sichere und zielgenaue Bewegen der Last.

Intuitive Einhebelsteuerung

Mit je einem Bedienhebel lassen sich der Ausleger mit Winde sowie der gesamte Fahrtrieb komfortabel und präzise steuern – einschließlich der Funktion „Drehen auf der Stelle“. Das logische Bedienungskonzept benötigt nur ein Minimum an Trainingsaufwand.

Kabine der Extraklasse

Digital-Instrumentenanzeige Alle Instrumente und Bedienelemente sind übersichtlich und leicht erreichbar angeordnet. Die frontseitig platzierten Anzeigeelemente informieren den Fahrer über den aktuellen Betriebszustand des Rohrlegers.

Zum Arbeitsfeld gedrehter Fahrerstand Der Fahrersitz wurde um 15 Grad nach links zum Ausleger hin gedreht. Dadurch hat der Fahrer beste Sicht auf die zu bewegendende Last, sowie auf den vor ihm und hinter ihm in der Kolonne arbeitenden Rohrleger.

Geringe Schallwerte Aufgrund der effektiven Schalldämmung sowie der leisen Liebherr-Dieselmotoren sind die Schallwerte der Liebherr-Rohrleger besonders gering und unterschreiten deutlich die gesetzlichen Grenzwerte.

Leistungsstarke Heizung und optionale Klimaanlage Heizen oder Klimatisieren – Liebherr bietet standardmäßig eine leistungsstarke Kühlwasserheizung welche in Verbindung mit der optionalen Klimaanlage eine angenehme Atmosphäre schafft. Eine Vielzahl von individuell einstellbaren Luftdüsen versorgen den Kabinenraum gleichmäßig mit Frischluft und halten das Temperaturniveau zwischen Fuß- und Kopfbereich konstant.

Standheizung Für extrem niedrige Umgebungstemperaturen ist optional eine programmierbare Standheizung erhältlich.

Perfekte Rundumsicht

Sicht nach rechts Statt einer zweiten Seilwinde verwendet Liebherr einen Hubzylinder für den Ausleger. Der rechte Maschinenbereich ist auch sehr niedrig gehalten, wodurch ein sehr guter Rundumblick geboten ist.

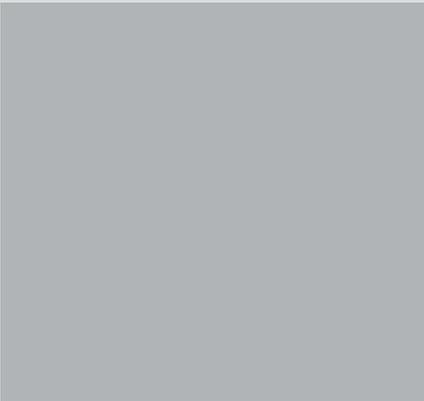
Sicht auf beide Laufwerksseiten Speziell auf beengten Baustellen, Brückenüberfahrten, oder auch beim Verladen auf den Transportanhänger ist die Sicht auf beide Laufwerksseiten eine wesentliche Erleichterung für den Fahrer.

Vorbildlicher Komfort

- Bei der Kabinengestaltung wurde besonderer Wert auf die Ergonomie gelegt, um den Fahrer weitgehend körperlich zu entlasten.
- Die groß dimensionierte und leicht getönte Kabinenverglasung bietet beste Sicht auf das Maschinenumfeld.
- Der 15 Grad nach links gedrehte Fahrersitz unterstützt den Blickkontakt zum hinteren Maschinenführer.

Sicht zur Auslegerspitze

- Das integrierte Dachfenster bietet dem Fahrer direkte Sicht auf die Auslegerspitze und der Position der Seilflasche.
- Das Unterfahren von Stromleitungen wird dadurch wesentlich einfacher und sicherer.



Verwindungssteifer Hauptrahmen

- Durch den Einsatz von hochwertigen Stahlqualitäten sowie der in kastenbauweise ausgeführten Konstruktion, hält der Hauptrahmen höchsten Dauerbelastungen stand.



Schlüsseltechnologien aus dem Hause Liebherr

- Bei Liebherr gefertigte Hydraulikzylinder garantieren Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.
- Die Liebherr-Fahrertriebe sind mit einer doppelten Gleitringdichtung ausgestattet. Durch eine spezielle Sensorik wird der Zustand der Dichtungen überwacht und der Fahrer entsprechend über den Zustand informiert.

Zuverlässigkeit

Die ausgereifte und erprobte Technik, sowie die hohe Material- und Verarbeitungsqualität gewährleisten auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.

Liebherr-Qualität

Robuste und durchdachte Bauweise

Der Hauptrahmen ist in bewährter Kastenbauweise aufgebaut. Daraus resultieren eine hohe Verwindungssteifigkeit und eine optimale Aufnahme der eingeleiteten Kräfte. Hoch beanspruchte Bauteile sind in Stahlguss ausgeführt.

Verschleißfreier Fahrtrieb

Der bewährte hydrostatische Liebherr-Fahrtrieb kommt ohne Komponenten wie Drehmomentwandler, Schaltgetriebe und Differentiallenkung bzw. Lenkkupplungen aus. Standardisierte Hydraulikpumpen und -motoren arbeiten praktisch verschleißfrei und besonders betriebssicher.

Langlebige Endantriebe

Die groß dimensionierten Endantriebe sind extrem robust und für höchste Belastungen konzipiert. Die doppelte Getriebeabdichtung mit automatischer Dichtheitskontrolle gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb.

Hydrostatischer Lüfter Antrieb

Der hydrostatisch angetriebene Lüfter regelt die Kühlleistung bedarfsabhängig. Somit erreicht der Motor schneller die optimale Betriebstemperatur.

Extra große Kühler-Lamellenabstände

Diese verhindern das Zusetzen des Kühlers.

Schwenkbarer Kühlerschutz

Bei sehr staubintensiven Einsätzen ermöglicht der schwenkbare Kühlerschutz einen raschen Zugang für Reinigungsarbeiten.

Hochwertige Verkabelung

Der aus verschleißfestem PVC-Garn geflochtene Kabelschutz mit Teflonseele bietet höchste Zuverlässigkeit gegenüber mechanischer Beschädigung. Ebenso ist die Aufnahme von Feuchtigkeit nicht möglich.

Tieftemperatureinsätze (Option)

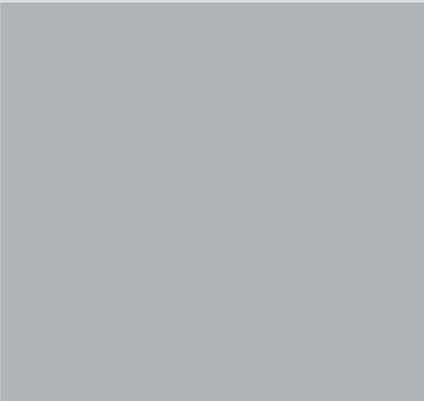
Liebherr-Rohrleger können optional mit einer Vielzahl an Kälteschutzmaßnahmen ausgestattet werden, wie beispielsweise einer Motorkühlwasser-Vorwärmung, einer Batterievorwärmung, einer Kabinen-Standheizung, einem elektrisch beheizten Treibstoffwasserabscheider oder einer Isolierverglasung.

Komponenten im Dauertest

- Die Bauteile werden mittels FE-Analyse dimensioniert und für die auftretenden Belastungen optimiert.
- Alle Komponenten werden intensiven Langzeittests im Feld unterzogen. Nur Teile, die dem hohen Liebherr-Qualitätsstandard entsprechen kommen in den Maschinen zum Einsatz.

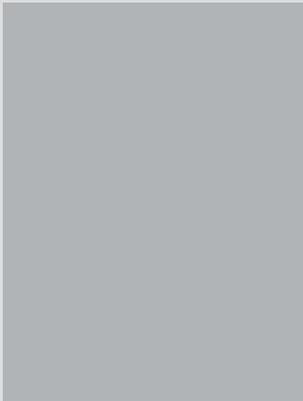
Modernes Kühlsystem

- Elektronisch gesteuerte, saugende Lüfter regeln jeweils die Betriebstemperatur von Hydrauliköl und Motorkühlwasser. Die einzelnen Komponenten werden ständig im idealen Temperaturbereich gehalten – dies schont die Bauteile und erhöht die Lebensdauer.
- Die Kühlluft wird in sauberen Zonen angesaugt und damit die Verunreinigung durch Staubpartikel reduziert.
- Optional erhältlich ist ein reversierbarer Lüfter für das automatische Reinigen des Kühlers in schmutz-intensiven Einsätzen.



Zahlreiche Haltebügel am Gerät

- Entsprechend den hohen Sicherheitsstandards sind Liebherr-Rohrleger mit ausreichend Haltegriffen versehen.



Sicherer Aufstieg zur Kabine

- Ergonomisch und rutschfeste Trittleisten bieten dem Fahrer einen sicheren Zugang zur Kabine.

Rohrschutz am Ausleger (Option)

- Robuste am Ausleger verschraubte Gummileisten schützen das Rohr vor Beschädigungen.

Sicherheit

Sicherheit steht bei Liebherr im Vordergrund, deshalb basieren alle Rohrleger auf einem durchdachten Sicherheitskonzept, welches Maßstäbe im Pipelinebau setzt.

Kabine mit integriertem ROPS-Schutz

Die Liebherr-Rohrleger Kabinen sind standardmäßig mit integriertem Überrollschutz ausgestattet. Das ermöglicht eine komfortable und gute Sicht auf das Arbeitsfeld.

Hydraulikzylinder zur Auslegerverstellung

Anstelle einer zweiten Seilwinde verbaut Liebherr konsequent an allen Rohrlegermodellen einen Auslegerzylinder. Dieser ist wartungsfrei und verhindert auch ein unbeabsichtigtes Einklappen des Auslegers in kritischen Situationen.

Logische Joystick-Steuerung

Alle Hauptbewegungen der Maschine lassen sich intuitiv und ohne Umgreifen auf andere Bedienhebel durchführen. Somit ist die Konzentration des Fahrers ständig auf die zu bewegende Last gerichtet. Dies erhöht deutlich die Sicherheit auf der Baustelle.

Präzise in der Hangfahrt

Liebherr-Rohrleger werden stets kraftschlüssig bewegt. Speziell in Hangfahrten ist ein unbeabsichtigtes Wegrollen der Maschine ausgeschlossen. Bei Stillstand der Maschine sorgt eine automatisch aktivierte Parkbremse für zusätzliche Sicherheit. Durch die Selbsthemmung des Systems (Hydrostat) kann der Fahrer mittels einfacher Rücknahme der Joystickauslenkung den Bremsvorgang steuern.

Rohrbruch-sicherungen

An allen Liebherr-Rohrlegern sind die Auslegerzylinder mit Rohrbruchsicherungen versehen, welche ein Absinken des Auslegers im Falle eines Rohrbruches verhindern.

Überlastwarneinrichtung mit automatischer Lastabschaltung (Option)

Die Überwachung unterstützt den Fahrer beim Erkennen und Vermeiden von kritischen Lastsituationen. Kommt das Gerät an die zulässige Belastungsgrenze, verhindert die automatische Lastabschaltung weitere momenterhöhende Bewegungen.

Freifallfunktion

Muss der Fahrer die Last rasch absenken, so besteht die Möglichkeit die Seilwinde auf Freilauf zu schalten.

Rückfahralarm

Liebherr-Rohrleger können mit einem Signalton für die Rückwärtsfahrt ausgestattet werden.

Automatische Hubendabschaltung

- Wird die Hakenflasche hochgefahren, erfolgt eine automatische Abschaltung kurz vor Anschlag der Gegenrolle.

Überlastwarneinrichtung mit automatischer Lastabschaltung

- Die in der Kabine positionierte Anzeige informiert den Fahrer akustisch und visuell über den aktuellen Belastungszustand des Rohrlegers.

Durchdachtes Beleuchtungskonzept

- Eine Vielzahl von individuell einstellbaren Scheinwerfern garantiert eine exzellente Ausleuchtung des gesamten Arbeitsfeldes im Mehrschichtbetrieb.

Grundgerät



Motor

	RL 44	RL 54	RL 64
Liebherr Dieselmotor	D 936 L A6	D 936 L A6	D 946 L A6
	Emissionsgrenzwerte entsprechend 97/68/EG, 2004/26/EG Stufe IIIA und EPA/CARB Tier3		
Nennleistung (ISO 9249)	175 kW/238 PS	210 kW/286 PS	275 kW/374 PS
Nennleistung (SAE J1349)	175 kW/235 PS	210 kW/282 PS	275 kW/368 PS
Nenn Drehzahl	1.800 1/min	1.800 1/min	1.800 1/min
Hubraum	10,5 l	10,5 l	12 l
Bauart	6 Zylinder Reihenmotor (nasse Zylinderbuchsen) wassergekühlt, Abgasturbolader, Luft-Luft-Ladeluftkühler		
Einspritzsystem	Direkteinspritzung, System Pumpe-Leitung-Düse, elektronische Steuerung		
Motorschmierng	Druckumlaufschmierng, schräglagenfähig bis 45° (allseitig)		
Betriebsspannung	24 V	24 V	24 V
Lichtmaschine	80 A	80 A	80 A
Anlasser	7,8 kW/11 HP	7,8 kW/11 HP	7,8 kW/11 HP
Batterien	2 x 170 Ah/12 V	2 x 180 Ah/12 V	2 x 225 Ah/12 V
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitselement, Vorabscheider, Wartungsanzeige im Fahrerstand		
Kühlsystem	Kombikühler bestehend aus Kühleinheit für Wasser und Ladeluft, hydrostatischer Lüfterantrieb		



Fahrertrieb, Steuerung

	RL 44	RL 54	RL 64
Antriebssystem	Stufenloser hydrostatischer Fahrertrieb, unabhängiger Antrieb für jede Laufwerksseite		
Fahrgeschwindigkeit*	Stufenlos regulierbar V-Bereich 1: 0 – 4,0 km/h (4,8 km/h rückwärts) V-Bereich 2: 0 – 6,5 km/h (7,8 km/h rückwärts) V-Bereich 3: 0 – 10,5 km/h (10,5 km/h rückwärts) * Voreinstellung, alle Geschwindigkeitsbereiche können am Fahrgeber angepasst werden		
Zugkraft	300 kN bei 1,7 km/h	387 kN bei 1,6 km/h	510 kN bei 1,5 km/h
Grenzlastregelung	Das Litronic-System kontrolliert die Motor-Drehzahl und regelt die Fahrgeschwindigkeit in Abhängigkeit zur erforderlichen Zugkraft		
Lenkung	Hydrostatisch		
Betriebsbremse	Hydrostatisch-selbsthemmend, verschleißfrei		
Parkbremse	Nasse Lamellenbremse, verschleißfrei, automatische Aktivierung bei Neutralstellung des Fahrhebels		
Kühlsystem	Hydrauliköl-kühler, integriert in Kombikühler,	Separater Hydrauliköl-kühler,	Separater Hydrauliköl-kühler,
	hydrostatischer Lüfterantrieb, thermostatisch geregelt		
Filterung	Feinfilterung im Speisedrucksystem		
Endantrieb	Stirnrad mit nachgeschaltetem Planetengetriebe, doppelte Getriebeabdichtung mit elektronischer Dichtheitskontrolle		
Steuerung	Einzel-Fahrhebel für alle Fahr- und Lenk-bewegungen		



Fahrerkabine

	RL 44	RL 54	RL 64
Kabine	Elastisch gelagert, geschlossene Überdruck-belüftung, mit Handpumpe 40° kippbar, integrierter ROPS Überrollschutz (ISO 3471)		
Fahrersitz	Verstellbarer Komfortsitz, auf das Gewicht des Fahrers einstellbar		
Überwachung	Analog-LC Display, automatische Überwachung und Anzeige von abweichenden Betriebszuständen		



Laufwerk

	RL 44	RL 54	RL 64
Bauart	Laufrollenrahmen, starr		
Lagerung	Separate Stützzachse mit Elastomer		
Ketten	Ölgeschmiert, Einstegbodenplatten, Kettenspannung durch Federspanner und Fettspannzylinder		
Kettenglieder, je	43	45	48
Laufrollen / Tragrollen	8/2 pro Seite	9/2 pro Seite	9/2 pro Seite
Turassegmente	5 pro Seite	5 pro Seite	5 pro Seite
Bodenplatten	914 mm 711 mm	914 mm 914 mm	914 mm 914 mm



Arbeitshydraulik

	RL 44	RL 54	RL 64
Hydrauliksystem	Load Sensing Bedarfssteuerung		
Pumpentyp	Schrägscheibenpumpe		
Fördermenge max.	283 l/min		
Druckbegrenzung	280 bar		
Steuerblock	3 Segmente, Erweiterungsmöglichkeit auf 4		
Filterung	Rücklauffilter mit Magnetstab im Hydrauliktank		
Steuerung	Ein Steuerhebel für die Seilwinde und den verstellbaren Ausleger, Freifallschaltung in Gefahren-situationen. Ein weiterer Steuerhebel für das Gegengewicht.		

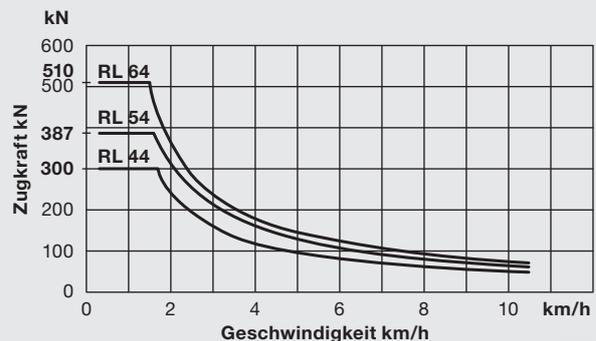


Hydraulische Seilwinde

	RL 44	RL 54	RL 64
Seilwinde	Verstell-Ölpumpe		
Sicherheitsbremse	Federbelastete Lamellenbremse hält die Last sicher in jeder Position		
Trommeldurchmesser	254 mm	254 mm	254 mm
Trommellänge	279 mm	274 mm	279 mm
Bordscheiben-durchmesser	610 mm	610 mm	610 mm
Seildurchmesser	20 mm	20 mm	20 mm
Seillänge	65 m	80 m	100 m
Hakenflasche	2 Rollen	3 Rollen	4 Rollen
Hakengeschwindigkeit (heben, senken)	0 – 30,2 m/min	0 – 20,0 m/min	0 – 16,0 m/min
Sicherheitsfunktion	Not-Freifall		



Zugkraft



Zugkraft ist abhängig von Traktion und Einsatzgewicht des Rohrlegers

Grundgerät



Schallemissionen

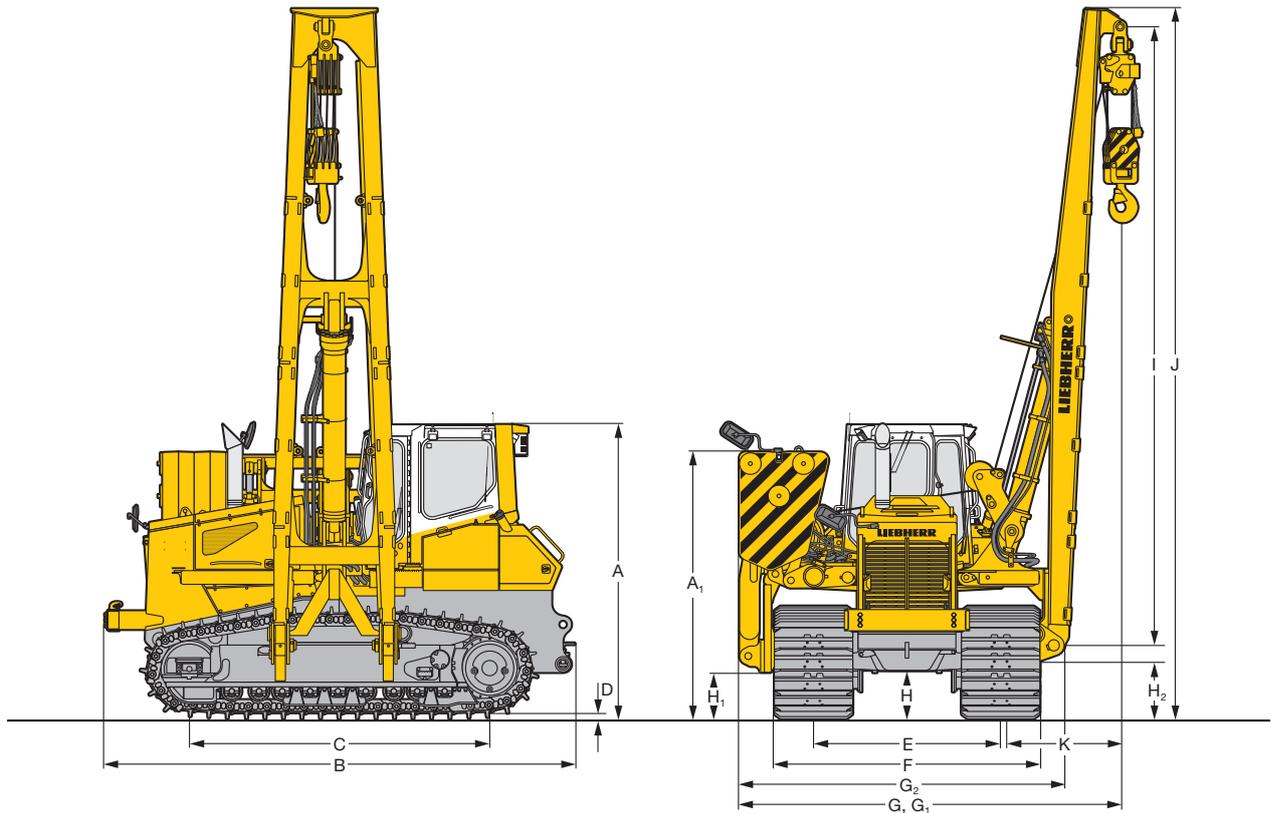
	RL 44	RL 54	RL 64
Schalldruckpegel (ISO 6396)	$L_{pA} = 78 \text{ dB(A)}$ (in der Fahrerkabine)	$L_{pA} = 78 \text{ dB(A)}$	$L_{pA} = 78 \text{ dB(A)}$
Schalleistungspegel (2000/14/EG)	$L_{wA} = 108 \text{ dB(A)}$ (an die Umgebung)	$L_{wA} = 108 \text{ dB(A)}$	$L_{wA} = 108 \text{ dB(A)}$



Nachfüllmengen

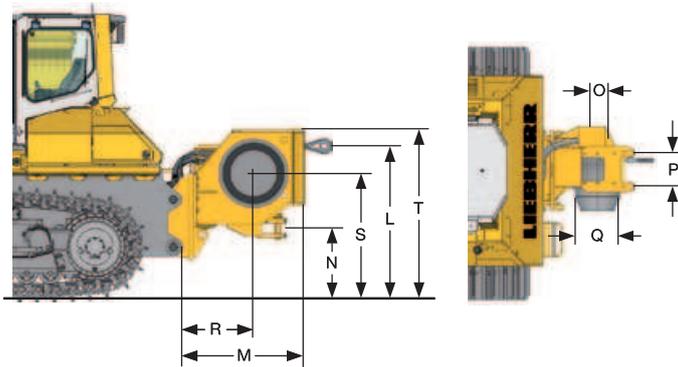
	RL 44	RL 54	RL 64
Kraftstofftank	400 l	535 l	650 l
Kühlsystem	55 l	62 l	74 l
Motoröl mit Filter	43 l	43 l	43 l
Pumpenverteilergetriebe	3,1 l	6,5 l	6,3 l
Hydrauliktank	126 l	169 l	215 l
Endantrieb, links	21 l	19,5 l	26 l
Endantrieb, rechts	14 l	19,5 l	26 l

Abmessungen und Gewichte



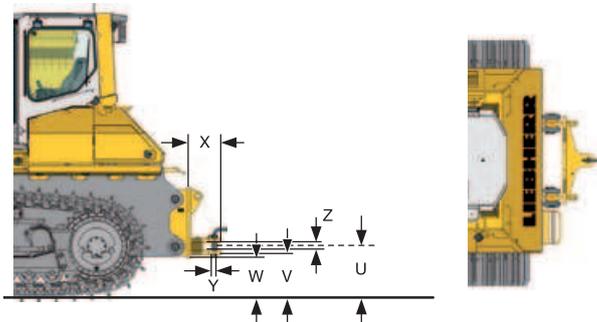
Abmessungen		Ausleger	RL 44		RL 54		RL 64	
			Standard 6.000 mm	Optional 7.320 mm	Standard 7.300 mm	Optional 8.500 mm	Standard 8.500 mm	Optional 10.500 mm
A	Höhe über Fahrerkabine	mm	3.226		3.464		3.555	
A ₁	Höhe über Gegengewicht	mm	2.876		3.068		3.543	
B	Länge	mm	5.146		5.446		5.795	
C	Radstand	mm	3.315		3.504		3.610	
D	Steghöhe	mm	71,5		71		84	
E	Spurbreite	mm	2.075		2.180		2.510	
F	Maschinenbreite über Laufwerk	mm	2.887		3.094		3.348	
G	Breite (Gegengewicht eingeklapp)	mm	4.104		3.785		5.651	
G ₁	Breite (Gegengewicht ausgeklapp)	mm	5.745		5.544		7.291	
G ₂	Breite (ohne Ausleger und Gegengewicht)	mm	3.565		3.785		4.245	
H	Bodenfreiheit	mm	461		501		552	
H ₁	Bodenfreiheit zur Konsole	mm	573		548		565	
H ₂	Bodenfreiheit zum Ausleger	mm	674		747		682	
I	Auslegerlänge	mm	6.000	7.320	7.300	8.500	8.500	10.500
J	Gesamthöhe	mm	6.999	7.319	8.281	9.481	9.515	11.515
K	Distanz (Außenkante Kette zum Haken)	mm	1.178		1.200		1.380	
	Einsatzgewicht	kg	35.100	35.360	45.900	46.133	58.800	59.349
	Gegengewicht ohne Rahmen	kg	5.030		9.534		12.000	
	Gegengewicht	kg	7.222		12.730		15.985	
	Gewicht Ausleger	kg	1.701	1.961	2.264	2.497	3.305	3.854

Abmessungen und Gewichte



Seilwinde

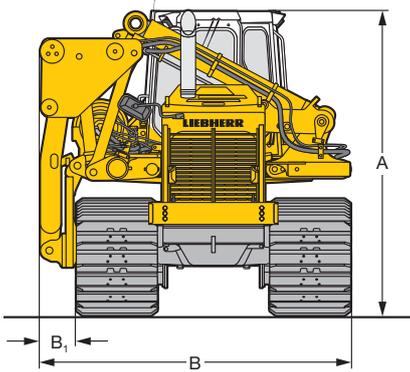
		RL 44	RL 54	RL 64	
L	Höhe Seilablauf	mm	1.571	1.565	1.608
M	Zusätzliche Länge	mm	1.203	1.200	1.180
N	Höhe Zugvorrichtung	mm	763	757	800
O	Trommeldurchmesser	mm	318	318	318
P	Trommelbreite	mm	337	337	337
Q	Flanschdurchmesser	mm	610	610	610
R	Ausladung Trommelmitte	mm	696	639	673
S	Höhe Trommelmitte	mm	1.314	1.308	1.351
T	Gesamthöhe	mm	1.763	1.757	1.800
	Zugkraft max.	kN	577		
	Seilgeschwindigkeit	m/min	0 - 30		
	Seilstärke	mm	28		
	Seillänge	m	60		
	Gewicht	kg	2.565	2.600	2.650



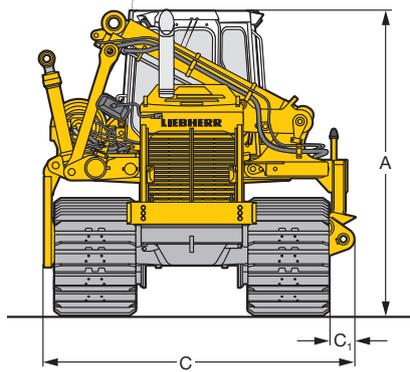
Anhängezugvorrichtung, starr

		RL 44	RL 54	RL 64	
U	Hakenhöhe	mm	542	576	620
V	Bodenfreiheit Zughakenunterkante	mm	454	474	517
W	Bodenfreiheit Zughakenaufhängung	mm	429	424	467
X	Zusätzliche Länge	mm	413	435	455
Y	Steckbolzendurchmesser	mm	50	60	60
Z	Maulweite	mm	95	105	105
	Gewicht	kg	212	460	577

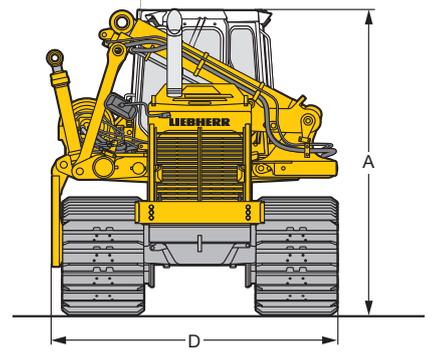
Transportabmessungen und Gewichte



Pos. 1



Pos. 2

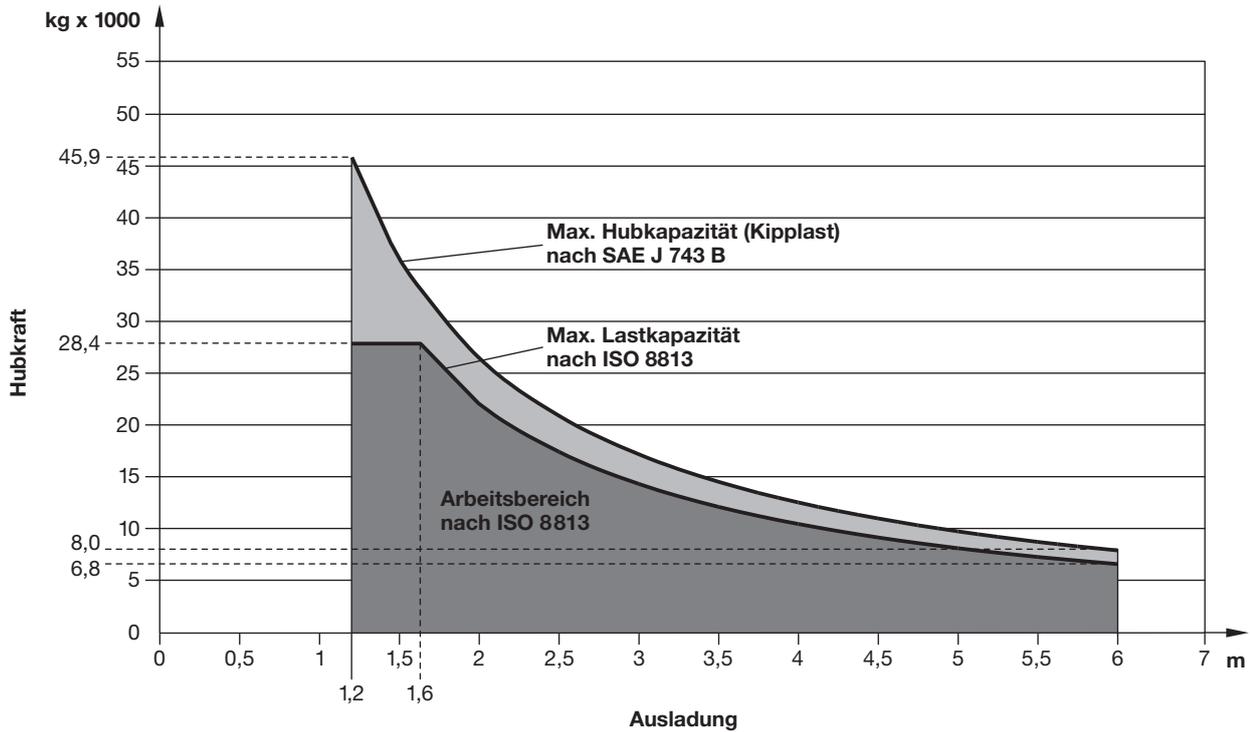


Pos. 3

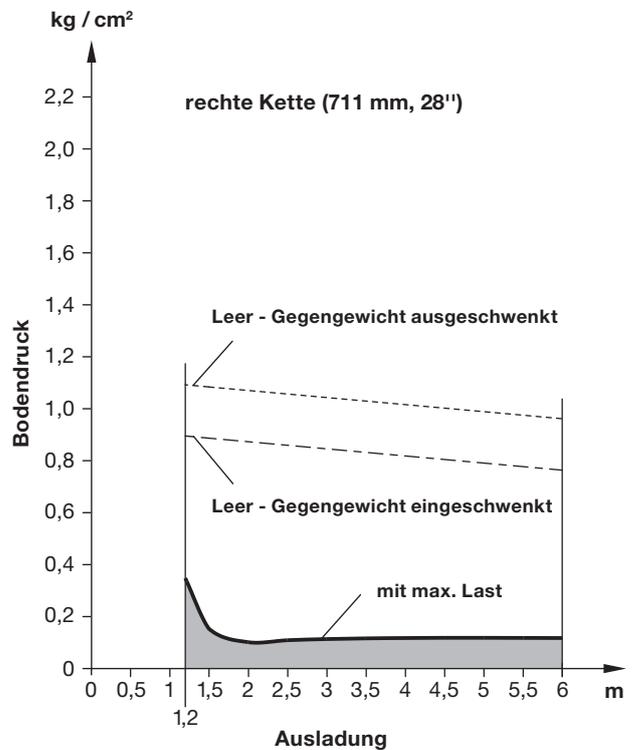
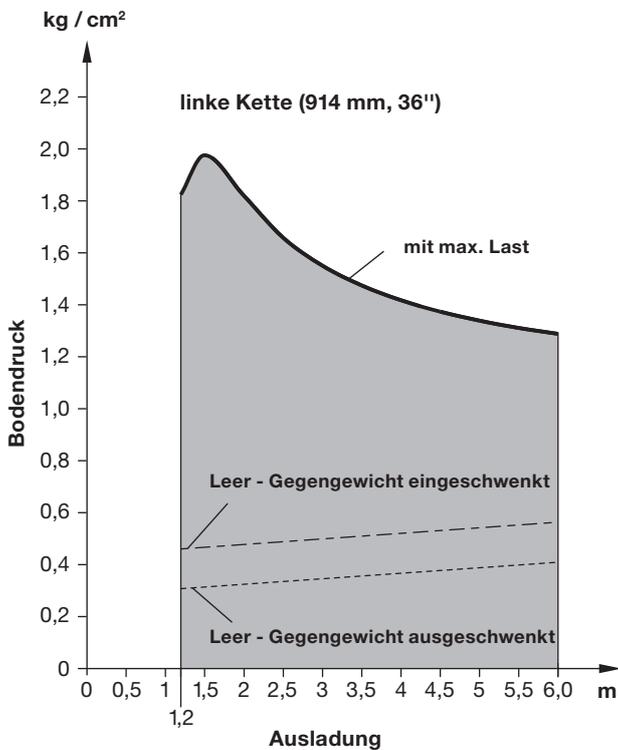
Transportabmessungen, dargestellte Position

		RL 44	RL 54	RL 64
A Gesamthöhe über Kabine	mm	3.467	3.464	3.639
B Gesamtbreite	mm	3.283	3.500	3.935
B ₁ Breite (Konsole zum linken Laufwerk)	mm	395	406	481
Gewicht (Pos. 1)	kg	27.898	33.656	42.590
C Gesamtbreite	mm	3.189	3.497	3.824
C ₁ Breite (Konsole zum rechten Laufwerk)	mm	192	285	327
Gewicht (Pos. 2)	kg	26.555	31.690	40.102
D Gesamtbreite	mm	2.997	3.212	3.497
Gewicht (Pos. 3)	kg	26.084	31.023	39.219

Hubkraft RL 44 (ISO 8813)

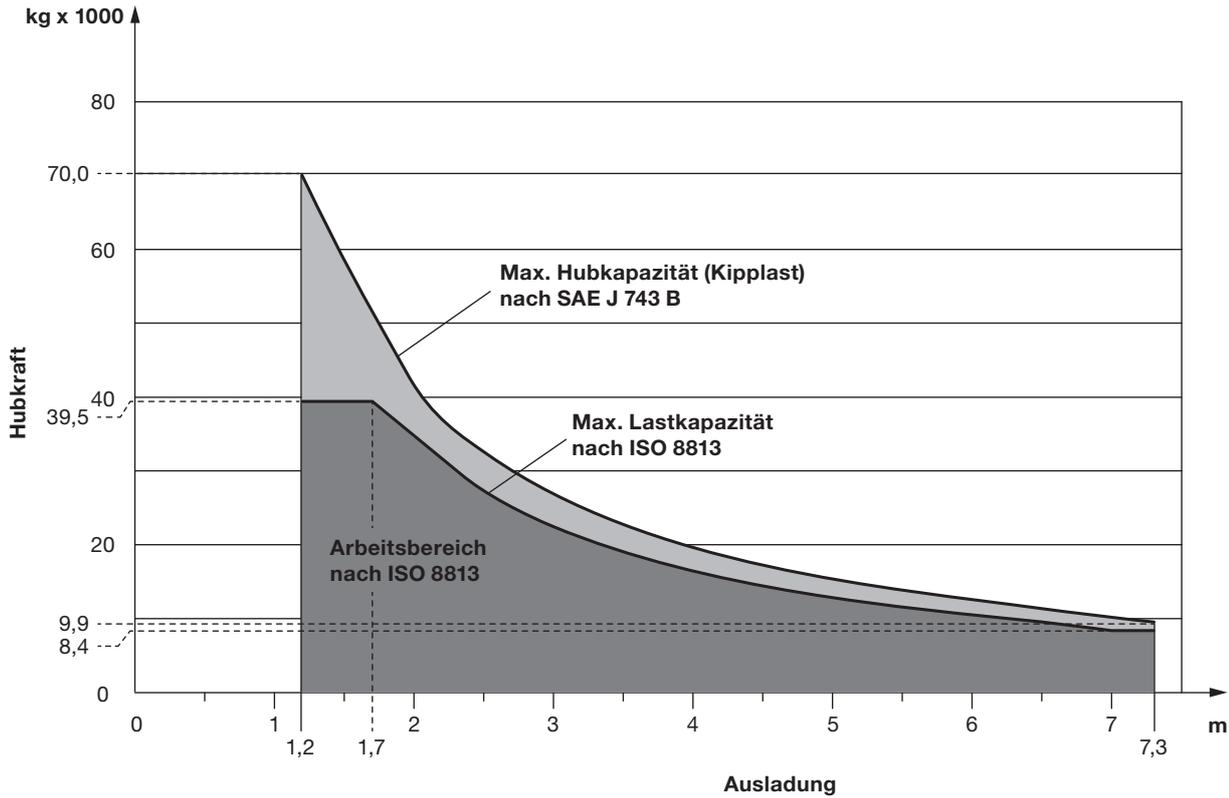


Bodendruck RL 44 (ISO 8813)

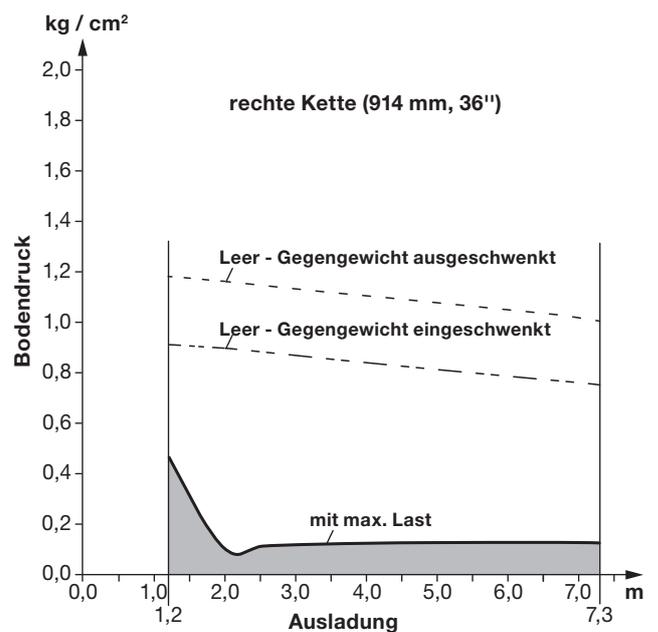
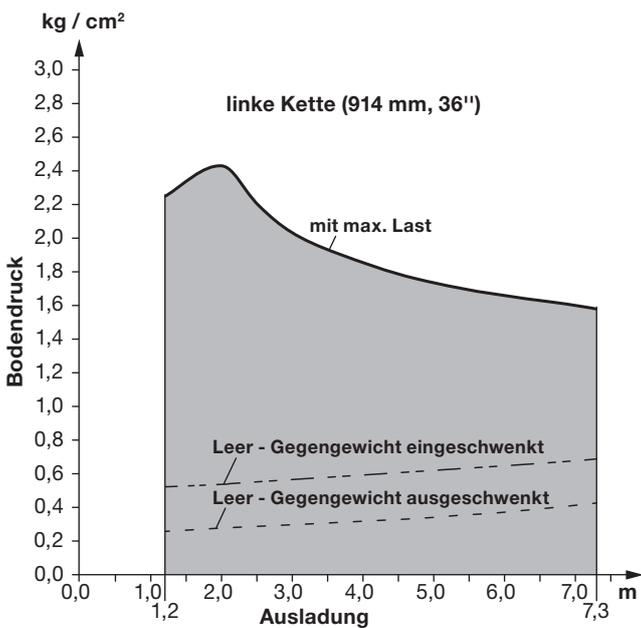


Mit Standardausleger 6.000 mm

Hubkraft RL 54 (ISO 8813)

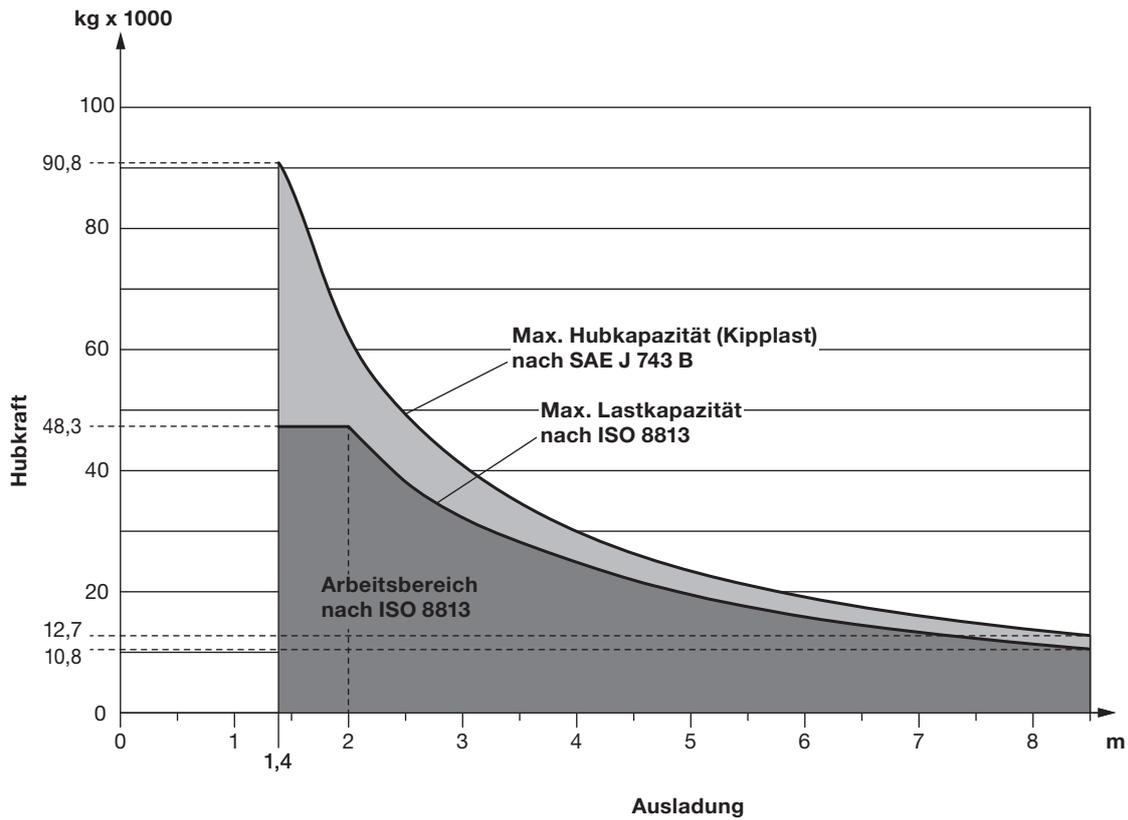


Bodendruck RL 54 (ISO 8813)

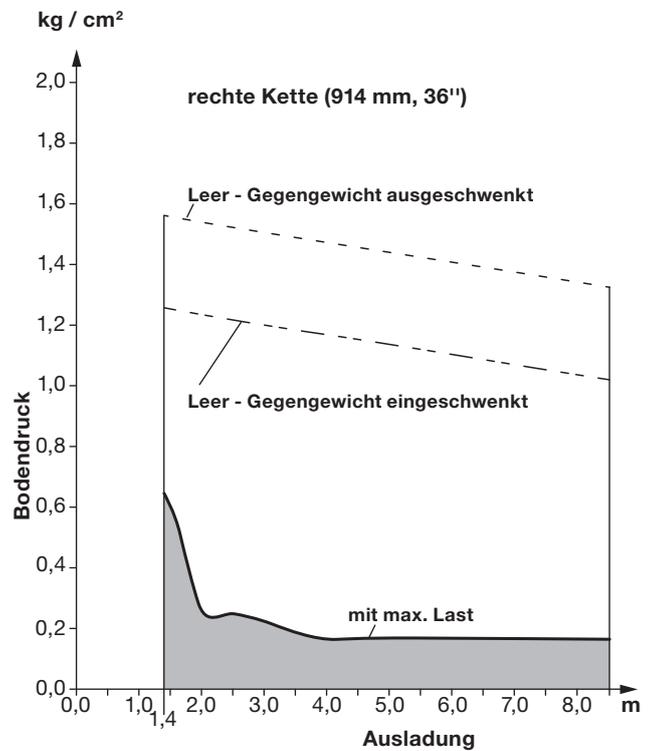
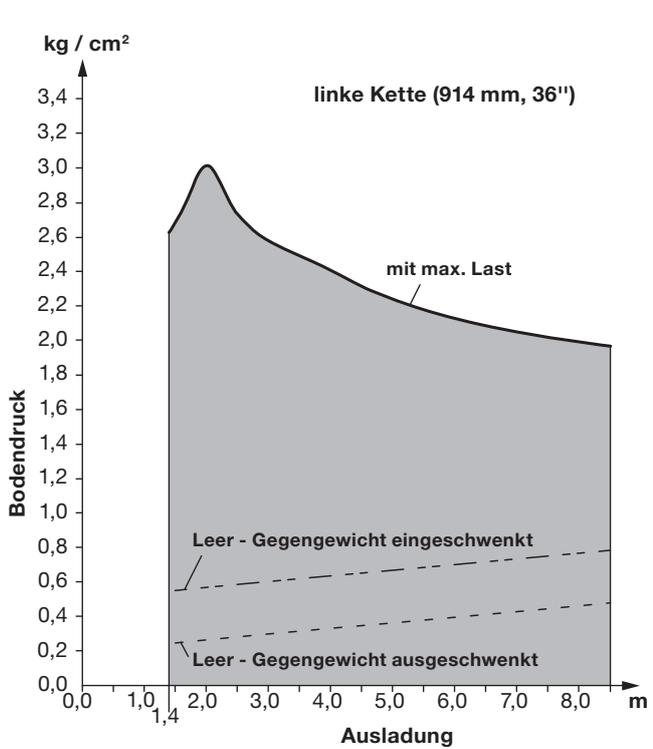


Mit Standardausleger 7.300 mm

Hubkraft RL 64 (ISO 8813)



Bodendruck RL 64 (ISO 8813)



Mit Standardausleger 8.500 mm

Ausstattung



Grundgerät

Abschleppschaltung	•
Anhängekupplung hinten	•
Anhängeöse vorne	•
Batteriebehälter absperrbar	•
Bodenwannen, verstärkt	•
Kühler grobmaschig	•
Kühlerschutz, verstärkt	•
Kühlerschutz, schwenkbar	•
Liebherr Dieselmotor	•
Lüfterantrieb hydraulisch	•
Lüfterschutz	•
Motorhaube mit Lochblech	•
Motorraumtüren mit Lochblech	•
Motorraumtüren, scharniert, absperrbar	•
Treibstoffwasserabscheider	•
Trockenluftfilter, 2-stufig	•
Vorfilter mit automatischer Staubaustragung	•
Werkzeugsatz	•
-40° C Paket	+
Betankungspumpe, elektrisch	+
GOST-Kennzeichnung	+
LiDAT Plus – Datenübertragungssystem	+
Ösen für Kranverladung	+
Sonderlackierung	+
Treibstoffwasserabscheider beheizbar	+



Fahrertrieb

Automatische Parkbremse	•
Automatische Überwachung	•
Einhebelbedienung	•
Elektronische Grenzlastregelung	•
Elektronische Steuerung	•
Geschwindigkeitsregelung 3-stufig	•
Hydrostatischer Fahrertrieb	•
Ölkühler	•
Planeten-Endantriebe	•
Sicherheitshebel	•
Notaus-Schalter	•
Inch-Bremspedal	+



Laufwerk

Geschlossener Laufwerksrahmen	•
Geschraubte Turassegmente	•
Geteiltes Endglied	•
Ketten ölgeschmiert	•
Laufrollenrahmen, starr	•
Stützachse, vorgelagert	•
Kettenführung mittig	+
Kettenschutz	+



Elektrische Anlage

Anlasser	•
Arbeitscheinwerfer, vorne, 2 Stück	•
Arbeitscheinwerfer, hinten, 2 Stück	•
Arbeitscheinwerfer, seitlich, 2 Stück	•
Arbeitscheinwerfer, Seilwinde, 2 Stück	•
Batterien, Kaltstart, 2 Stück	•
Batterie Hauptschalter, mechanisch	•
Bordspannung 24 V	•
Drehstromgenerator 80 A	•
Rückfahrwarnrichtung	•
Signalhorn	•
Rundumkennleuchte	+
Wegfahrsperrung, elektronisch	+
Zusatzscheinwerfer, hinten	+



Fahrerkabine

Ablagefach	•
Armlehnen, 3D verstellbar	•
Überdruckkabine	•
Fahrersitz, 6-fach einstellbar	•
Innenbeleuchtung	•
Kleiderhaken	•
ROPS	•
Rückspiegel, innen	•
Sicherheitsverglasung, getönt	•
Scheibenwischer linke Tür und linkes Fenster	•
Scheibenwischer, vorne, hinten	•
Dachfenster	•
Sonnenblende vorne	•
Steckdose 12 V	•
Warmwasserheizung	•
Fahrersitz, luftgedert	+
Feuerlöscher in Kabine	+
Klimaanlage	+
Radioanlage	+
Radioeinbau vorbereitet	+
Scheibenwischer Dachfenster	+
Rückenlehnenverlängerung	+



Kontroll- und Warnanzeigen

Anzeige Geschwindigkeitsbereiche (digital)	•
Anzeige Kühlwassertemperatur (analog)	•
Anzeige Treibstoffvorrat (analog)	•
Betriebsstundenzähler (analog)	•
Kontrollleuchte Batterieaufladung	•
Kontrollleuchte Dieselmotor	•
Kontrollleuchte elektronische Steuerung	•
Kontrollleuchte Fahrgetriebeabdichtung, je Seite	•
Kontrollleuchte Feststellbremse	•
Kontrollleuchte Pumpenspeisedruck	•
Kontrollleuchte Verschmutzung Hydraulikölfilter	•
Kontrollleuchte Verschmutzung Luftfilter	•
Kontrollleuchte Vorglühlung Dieselmotor	•
Warnleuchte Fahrerkabine	•
Kontrollleuchte Hydrauliköltemperatur	+
Überlastwarnrichtung	+



Arbeitshydraulik

Anbausatz Gegengewicht	•
Anbausatz Seilwinde und Ausleger	•
Load-Sensing Verstellpumpe	•
Rücklauffilterung im Tank	•
Rohrbruchsicherung	•
Vorsteuerung hydraulisch	•
Steuerung für 1 Arbeitshydraulikkreis	+
Überwachung Ölstand Hydrauliktank	+



Ausrüstungen

Ausleger RL 44 6.000 mm	•
Ausleger RL 54 7.300 mm	•
Ausleger RL 64 8.500 mm	•
Gegengewicht	•
Haken mit Seil	•
Ausleger RL 44 7.320 mm	+
Ausleger RL 54 8.500 mm	+
Ausleger RL 64 10.500 mm	+
Auslegerschutz	+
Anhängezugvorrichtung, starr	+
Gegengewicht, heckseitig	+
Seilwinde heckseitig	+

- = Standard
- + = Option

Änderungen vorbehalten.

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden!

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit mehr als 38.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Hans Liebherr-Straße 35, A-6410 Telfs
☎ +43 50809 6-100, Fax +43 50809 6-7772
www.liebherr.com, E-Mail: lwt.marketing@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction