



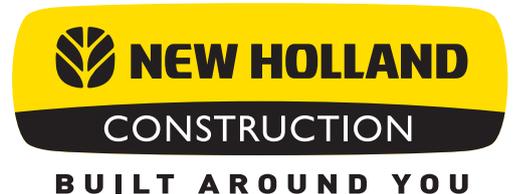
# NEW HOLLAND

## **E195<sub>B</sub>**

NEW HOLLAND KOBELCO



NENNLEISTUNG	93 kW - 126 PS
EINSATZGEWICHT (MAX.)	20600 kg
LÖFFELINHALT	0,53 - 1,30 m <sup>3</sup>



# E195B\* SPITZE

## HÖCHSTE EFFIZIENZ

Produktivität (m<sup>3</sup>/l) + 5%

- **LOSBRECHKRAFT**  
Löffel 14700 daN + 5%  
Stiel 13700 daN + 5%
- **TRAGFÄHIGKEIT +7%**
- **KRAFTVOLLE FAHRBEWEGUNGEN**  
Zugkraft + 12 %



## C.P.B. (Continuous Power Boost)

Der **Continuous Power Boost** ist ein **hervorragendes** Leistungsmerkmal des Modells E195B. Der Bediener kann diese Funktion bei besonders rauen Arbeitsbedingungen ohne Zeitbegrenzung wählen (Hydraulikdruck steigt auf 37,8 Mpa). Der Continuous Power Boost bietet ihm höchste Produktivität und Maschinenzuverlässigkeit. **Ein einzigartiges Leistungsmerkmal von New Holland.**

\* Ein Produkt der globalen Allianz zwischen New Holland und Kobelco.

# NEULEISTUNGEN

## GRÖßERE UND BESSERE DYNAMISCHE STABILITÄT

**D**ie gesamte Konstruktion des Modells E195B wurde überarbeitet, um sie an seine höhere Leistung anzupassen. Dabei wurde die Lage des Schwerpunktes durch eine Lastverteilung und die Verwendung qualitativ hochwertigerer Stahlplatten verbessert. Außerdem sind die Zylinder mit einem automatischen Lagerungssystem ausgestattet, das eine Übertragung von Stoßbelastungen auf die gesamte Struktur verhindert, wenn die Kolben den Anschlag erreichen. Der Unterwagen der Versionen EL und L ist jetzt **9% länger**, wodurch er effektiv zu einer höheren Stabilität beiträgt. **All diese Leistungsmerkmale machen das Modell E195B** unter allen Arbeits- und Bodenbedingungen zu einer hervorragenden und sicheren Maschine mit dynamischer Stabilität. Diese außerordentliche Stabilität erhöht die beeindruckende Hubkraft des Modells **E195B um weitere 7%. Das Modell E195B von New Holland weist außerdem eine höhere Losbrechkraft von 14700 daN oder 5% auf**, die dank der strategischen Gewichtsverteilung über seine Konstruktion vollständig genutzt werden kann.

- **NEUE umweltfreundliche Motoren mit größerem Hubraum**
  - **NEUE Generation von Hydraulikpumpen**
  - **NEUES Hydraulik-System**
  - **NEUER längerer Unterwagen**
- **NEUES Vorwahlssystem für Hydraulikdruck und Förderstrom**
  - **NEUE Fahrerkabine**



# E195B KONTR



## SCHUTZ DER UMWELT

Der E195B entspricht den neuesten europäischen Richtlinien zur Begrenzung von elektromagnetischen Abstrahlungen und Geräuschemissionen. Die Emissionen des neuen Tier3A-CNH-Motor wurden hierzu drastisch verringert und unterschreiten die Standardvorgaben deutlich:

**CO=0,87 HC=0,13 NO<sub>x</sub>=3,72 PARTIKEL=0,19 (\*)**

Außerdem kann der Motor mit einem **Biodieselanteil von 20% betrieben werden**  
**... eine wirklich umweltfreundliche Maschine.**

(\*) Angaben in g/kWh

# OLLIERTE KRAFT



## NEUER CNH-MOTOR

**D**er neue 4,5-l-4 Zylinder-Motor von CNH entwickelt eine Leistung von 93 kW bei einer Drehzahl von 2200 U/min und liefert mit 525 Nm ein deutlich höheres Drehmoment bei reduzierten Drehzahlen von 1250 U/min - **ein äußerst dynamischer und agiler Antrieb.**

Der größere Hubraum garantiert dabei:

- ein höheres Drehmoment und damit höhere Produktivität
- eine längere Lebensdauer
- und eine bessere Zuverlässigkeit



## NEUE HYDRAULIKPUMPEN

**D**er E195B ist mit zwei neuen geräuscharmen Hydraulikverstellpumpen ausgestattet, die eine größere Fördermenge bei einer niedrigeren Drehzahl liefern...**moderne, leicht zu regelnde Pumpen, die auf jeden Bedarf schnell reagieren.**

## ELEKTRONISCHE STEUERUNG

**D**ank verschiedener Sensoren in den Steuerleitungen erhält der Computer in der Maschine Signale, die zu den Bewegungen der Steuerhebel proportional sind. Diese Signale werden zusammen mit der Motordrehzahl verarbeitet, um die Menge an Hydrauliköl auf den Bedarf abzustimmen. **Dadurch wird eine ausgesprochen gefühlvolle und präzise Steuerung mit ausgezeichneter Stabilität und konstanter Geschwindigkeit bei gleichzeitigen Bewegungen gewährleistet.**



## LEICHTE, PRÄZISE BEDIENUNG

**A**lle Maschinenbewegungen können über leichtgängige Kreuzschalthebel gesteuert werden, welche eine effektive Bedienung, die längere Arbeitszeiten bei geringerer Ermüdung ermöglicht. Der abgebildete Kreuzschalthebel ist zusammen mit einem Kreislauf für die Löffeldrehvorrichtung als Sonderausstattung erhältlich.



## NEUE HYDRAULIKSYSTEM

### EFFEKTIVITÄT UND STEUERBARKEIT

**U**m ein noch effektiveres Hydrauliksystem mit verbesserten Feinsteuerungseigenschaften zu entwickeln, das gleichzeitig auch noch schneller, leistungsfähiger und sparsamer sein sollte, wurden nicht nur die Pumpen komplett überarbeitet. Auch der Steuerblock wurde neu konstruiert und verbessert und mit einem zweiten Kreislauf für den Ausleger versehen. Die Hydraulikleitungen haben nun größere Querschnitte und sind mit SAE-Flanschanschlüssen ausgestattet. Das Schwenkmoment und die Schwenkgeschwindigkeit wurden deutlich verbessert und es stehen nun neue vorwählbare Betriebsarten zur Auswahl.

### HYDROTRONIC-STEUERUNG H.A.O.A.

(Hydrotronic Active Operation Aid)

**D**ie neue Hydrotronic-Steuerung vereinigt die Vorteile einer äußerst fortschrittlichen Steuerelektronik mit den Vorzügen eines gründlich überarbeiteten, intelligenten Hydrauliksystems. H.A.O.A. optimiert während des Betriebs kontinuierlich alle Hydraulikfunktionen und passt sie perfekt an die jeweils verlangte Leistung an. Das Ergebnis ist eine äußerst direkt ansprechende, präzise Kontrolle aller Maschinenfunktionen und eine ausgezeichnete Feinsteuerbarkeit bei optimaler Produktivität, hohem Fahrkomfort und einer bestmöglichen Kraftstoffverwertung.

# TTLICHES HYDRAULIKSYSTEM



## A.E.P. - (Advanced Electronic Processor)

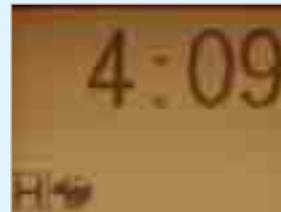
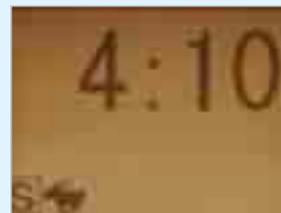
A.E.P. ist ein neuer elektronischer Prozessor, der mit dem Bediener interagiert, um alle Hauptarbeitsparameter, Wartungsbenachrichtigungen, Selbstdiagnose- und Betriebsdaten auszuwählen und zu überwachen.

All diese Informationen werden auf dem neuen Monitor angezeigt, der über eine größere, leichter ablesbare Digitalanzeige mit Hintergrundbeleuchtung und Analoganzeigen verfügt. Wählen Sie einfach den gewünschten Arbeitsmodus aus, und der Prozessor nimmt die Hydraulikvoreinstellungen vor, mit deren Hilfe Sie die Arbeit auf die einfachste und produktivste Weise ausführen können:

- **S-Modus für normale Arbeiten**
- **H-Modus für Arbeiten**, bei denen die maximale Hydraulikleistung benötigt wird  
Es sind zwei zusätzliche Betriebsarten für spezielle Anwendungen wie etwa den Einsatz von Abbruchhammer oder Betonschere verfügbar.
- **A-Modus für Werkzeuge mit Zweikreis-Hydraulik.**
- **B-Modus** für Werkzeuge mit Einkreis-Hydraulik

In den Arbeitsmodi A und B kann der Bediener mit Hilfe der Knöpfe am Monitor die Durchflussmenge in 10-l/min-Schritten und den Druck in 10-bar-Schritten anpassen, um sie perfekt auf die Parameter der verwendeten Werkzeuge abzustimmen. Außerdem können in den Arbeitsmodi A und B jeweils 9 Kombinationen für Durchflussmenge und Druck – also insgesamt 18 Kombinationen – gespeichert werden.

Mit Hilfe eines speziellen Schalters an der Instrumententafel kann der Bediener eine Ölversorgung durch zwei Pumpen auswählen.



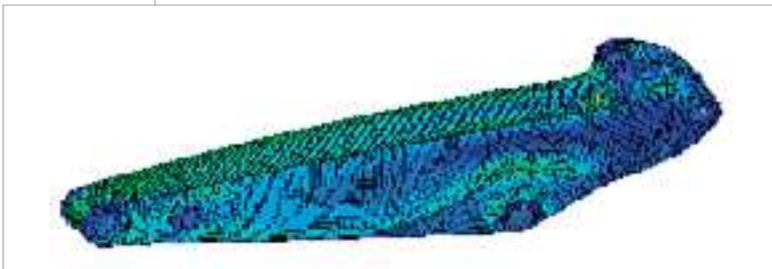
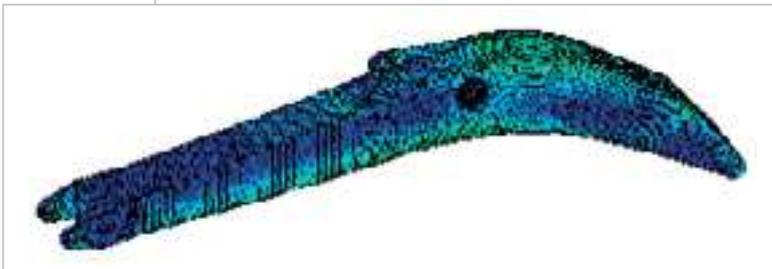
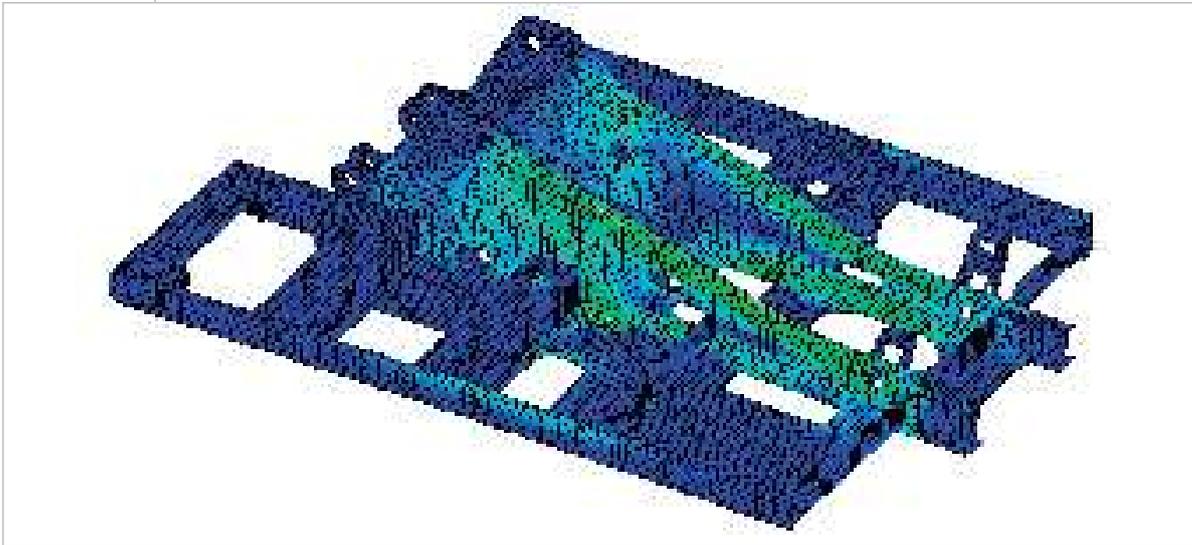
## D.O.C. (Dipperstick Optimised Control)

Das neu konzipierte Steuerventil weist einen zweiten Kreis für den Löffelstielbetrieb auf. Die Bewegung „Löffelstiel nach außen“ wird nun mit der Durchflussmenge beider Pumpen erzielt. Die Bewegung „Löffelstiel nach innen“ ist dank der doppelten Ölversorgung in Kombination mit der „Conflux“-Funktion bzw. der Rückführung von nicht verbrauchtem Öl, das vom Rücklauf in den Tank geleitet wird, noch schneller.

**Eine perfekte Kombination aus Geschwindigkeit, Effizienz, Präzision und höherer Produktivität.**

## HEBEZEUG-AUSRÜSTUNG FÜR DEN MATERIALUMSCHLAG

Nach europäischem Recht hat sich die Richtlinie herausgebildet, dass Sicherheitsvorschriften nicht nach nationalem Recht interpretiert werden dürfen. Bagger dürfen daher nur im Hebebetrieb für den Materialumschlag eingesetzt werden, wenn seitens des Herstellers ein Zertifikat hinsichtlich der notwendigen Ausstattung mit Sicherheitseinrichtungen gemäß Euronorm EN 474-5:1996 vorliegt. New Holland bietet daher seinen Kunden ein optionales 'Handling-Kit' um damit auch bei maximaler Leistung absolut sichere Arbeitsbedingungen für den Maschinenführer zu garantieren.



**A**usleger und Stiele wurden mit Hilfe fortschrittlicher CAD (Computer Aided Design)- und FEM (Finite Elements Methodology)-Systeme neu konzipiert, um eine höhere Festigkeit nur in den Bereichen, auf die sich die Belastungen konzentrieren, zu erreichen. Diese ausgereiften Entwicklungsmethoden in Kombination mit modernster Fertigungstechnik haben zu äußerst zugbelastbaren Stahlplatten geführt, die im Werk von New Holland zurechtgeschnitten, zusammengesetzt und verschweißt werden. Dieses Werk verfügt seit vielen Jahren über die renommierte **Qualitätszertifizierung „Vision 2000“**.

Um eine maximale **Belastbarkeit** zusammen mit einer außergewöhnlichen Verdreh- und Biegefestigkeit zu erreichen, werden die gleichen innovativen Konzepte für die Konstruktion und Herstellung von Unterwagen und oberem Maschinenteil angewandt.



## U NEUER AUSLEGER UND LÖFFELSTIEL

Um die Haltbarkeit der Ausleger auch in schweren Felseinsätzen noch weiter zu verbessern, sind optional robuste Auslegerschutzvorrichtungen erhältlich.

# ERLÄSSIGKEIT & HALTBARKEIT

## ODERNSTE FERTIGUNGSTECHNIK



### NEUER LANGER UNTERWAGEN FÜR BEIDE VERSIONEN

**B**ei den beiden Versionen EL und LC wurde der Unterwagen von 3370 auf 3660 mm verlängert, um eine höhere Lebensdauer, Zuverlässigkeit, Stabilität und Leistung sowie verbesserte Fahreigenschaften auf sehr nassen Böden bei höherem Fahrkomfort zu erzielen.

### KETTENSCHUTZ

**E**in zentral montierter Kettenschutz an beiden Raupenlaufwerken gehört bereits zur Standardausrüstung. Bei extrem schwierigen und felsigen Untergründen können zusätzlich bis zu 4 zusätzliche Kettenführungen angebracht werden, die an beiden Laufwerken jeweils vorn und hinten zusätzlich montiert werden. Die Kettenführung wird dadurch deutlich verbessert. Gleichzeitig wird der Verschleiß reduziert und so eine optimale Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit erreicht.

**VERLÄNGERUNG DER UNTERWAGEN UM + 6 % = HÖHERE STABILITÄT**

### LÖFFELLAGER MIT ZWEI BUCHSEN

**D**ie neue zusätzliche Außenbuchse aus verschleißfestem Stahlmaterial bietet der langlebigen inneren Löffel-/Stielbuchse jetzt noch größeren Schutz gegen einen Verschleiß durch Kontakt mit dem Löffelgelenk. Wenn die Radialfläche abgenutzt ist, lassen sich diese neuen Buchsen leicht auswechseln, ohne zusätzliche mechanische Bearbeitung. Dadurch wird die Lebensdauer von Bolzen und Buchsen verlängert, während die Betriebskosten sinken. Beim E195B können die gleichen Schaufeln wie bei seinem Vorgänger und dem E215B verwendet werden.





## NEUE EINHAND-BEDIENUNG FÜR DIE FRONTSCHIEBE

Der neuen Fenster mit Einhandbedienung sind noch bequemer zu öffnen.



## INSTRUMENTEN-LAYOUT

Alle Schalter und Bedienelemente sind auf die rechte Seite der Kabine verlegt worden um so eine optimal erreichbare, ergonomische Anordnung zu erzielen und den Bedienkomfort noch weiter zu verbessern.



## NEUE A. E. P. MONITOR

Das neu entwickelte **A.E.P. Informationsdisplay** ist mit einer klaren analogen Anzeige ausgestattet, die eine schnelle Information auf einen Blick bei allen Beleuchtungsverhältnissen ermöglicht. Der Bildschirm für die Digitalanzeige wurde vergrößert, um die Ablesbarkeit zu verbessern. Die Wartungsanzeige ist einfach und deutlich und ein integriertes Selbstdiagnosesystem warnt bei möglichen Fehlfunktionen. Alle Warnungen und Fehlfunktionen werden darüber hinaus in einem Fehlerspeicher protokolliert.

# OMFORT & SICHERHEIT

## NEUER KABINENINNENRAUM

Der Innenraum der Kabine wurde völlig neu gestaltet, um den Bedienkomfort zu erhöhen und dadurch eine optimale Arbeitsleistung zu ermöglichen. Alle Schalter und Bedienelemente sind jetzt ergonomisch, übersichtlich und leicht erreichbar auf der rechten Kabinenseite angeordnet. Das Radio und die neue, noch leistungsfähigere und wirksamere Klimaanlage, die zur Standardausstattung der Maschine gehören, sorgen unabhängig von den äußeren Witterungsbedingungen stets für ein angenehmes Arbeitsklima. Gleichzeitig verleihen das neue Design und die neuen Materialien dem Innenraum ein elegantes Aussehen. Die starre Kabinenkonstruktion reduziert in Kombination mit den mit Silikonöl gefüllten Dämpfern die Vibrationen auf ein Minimum. Gewindelöcher in der Kabinenstruktur ermöglichen eine schnelle und leichte Anbringung eines FOPS-Schutzgitters und eines vorderen Kabinenschutzgitters. Diese beiden Sonderausstattungen tragen effektiv zur Sicherheit des Bedieners bei.



## NEUER KOMFORTSITZ

Der neue konturierte Fahrersitz mit separaten seitlichen Konsolen für die Armauflage bietet eine optimale Sitzposition, bei der sich die Unterarme des Fahrers in bequemer Reichweite der Bedienelemente befinden. Die verstellbaren Armstützen sind in der Höhe über vier Positionen verstellbar. So kann individuell die jeweils angenehmste Einstellung gewählt werden.



## EINZIGARTIGE HECKKAMERA MIT ÜBERWACHUNGSBILDSCHIRM IN DER KABINE

Diese Sonderausstattung, die nur bei New Holland erhältlich ist, leistet einen bedeutenden Beitrag zur aktiven Sicherheit für den Fahrer und alle anderen Personen, die sich während des Einsatzes im rückwärtigen Arbeitsbereich aufhalten. Der Überwachungsbildschirm für die Heckkamera wird in der Fahrerkabine über dem **A.E.P.** monitor installiert. Auf diese Weise kann der Fahrer während der Arbeit mit einem Blick die Funktionen der Maschine und gleichzeitig den Bereich hinter der Maschine überwachen.





# E195B EINFACHSTER

## ENTWORFEN UM BETRIEBSKOSTEN NACHHALTIG ZU SENKEN

### EINFACHSTE WARTUNG MIT SYSTEM

**D**as neue Maschinenlayout ist mit dem Ziel entwickelt worden, den Zeit- und Arbeitsaufwand für Inspektionen, Servicearbeiten und die regelmäßige Wartung deutlich zu verkürzen. Das Motorölfilter, das Kraftstofffilter und der Wasserabscheider, sind zentral positioniert und in normaler Reichhöhe vom Boden erreichbar. Beide Filter und der Wasserabscheider, der Wasseranteile und Verschmutzungen zurückhält, haben eine vitale Funktion bei der Leistungsfähigkeit und Lebensdauer des Motors. Alle Komponenten des Kühlsystems (Lüfter, Hydraulikölkühler, Ladeluftkühler und Wasserkühler) sind nun parallel angeordnet, was zum einen die Kühlleistung und damit die Zuverlässigkeit der Komponenten deutlich verbessert und andererseits die Wartung und Reinigung erheblich vereinfacht.



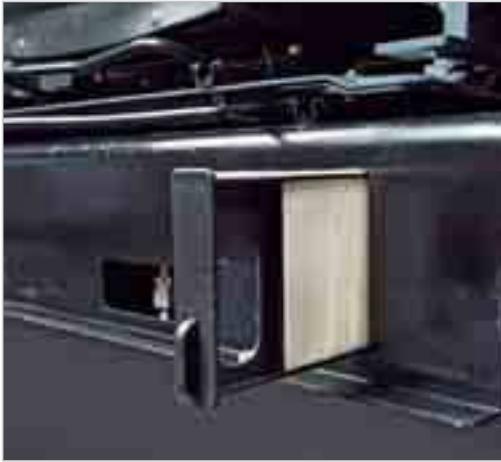
**D**ie vereinfachte Anordnung aller wichtigen Komponenten des Modells E195B von New Holland unter der rechten und linken Seitenabdeckung ermöglicht eine viel einfachere, schnellere und kostengünstigere Wartung und bietet einen weitaus besseren Wartungszugang. Alle Fächer sind sehr geräumig, und die meisten Komponenten sind so positioniert, dass sie vom Boden aus leicht erreichbar sind. **Ein elegantes und modernes Design in Kombination mit hochmoderner Technik.**



### ZENTRALSCHMIERUNG

**D**ie Wartung wird außerdem durch die neu gruppierten und zentral angeordneten Schmierpunkte verbessert. Sie erlauben eine einfache Schmierung aller Verschleißpunkte des Auslegers vom Boden aus, wobei das Wartungsintervall 500 Stunden beträgt. Auf Wunsch kann das Modell E195B mit einer automatischen Zentralschmierung ausgestattet werden, die alle Verschleißpunkte der Maschine zur richtigen Zeit mit der richtigen Menge an Schmiermittel versorgt. Ein Leistungsmerkmal, mit dessen Hilfe Sie Ihren Wartungsaufwand und Ihre Kosten verringern und gleichzeitig die Zuverlässigkeit und Lebensdauer Ihrer Maschine erhöhen können.

# SERVICE UND SCHNELLE WARTUNG



## WARTUNG IN DER KABINE

■ Die entfernbar zweiteilige Bodenmatte kann dank der Griffe leicht herausgenommen werden. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Abfluss, der die Reinigung des Kabineninnenraums erleichtert.



■ Der Frischluftfilter für die Klimaanlage, der unter dem Sitz angebracht ist, lässt sich für eine einfache Reinigung leicht ohne Werkzeug vom Boden aus entfernen.



## SICHERUNGEN

**D**ie Sicherungen befinden sich jetzt leicht erreichbar und gegen Staub und Wasser geschützt in der Kabine.



## WERKZEUGKASTEN

**D**er vollständig überarbeitete Werkzeugkasten verfügt nun über eine seitlich öffnende Klappe. Dahinter befindet sich eine neue, elektrisch betriebene Betankungspumpe, die ein Tonsignal sendet und sich automatisch abstellt, wenn der Kraftstofftank voll ist. Durch die neue Anordnung der Batterien unter den Kühlkomponenten und die Verlagerung der Sicherungen in die Kabine ist nun in dem Fach hinter der Kabine genügend Platz für einen weiteren großen Werkzeugkasten.

# E195B

## TECHNISCHE DATEN



### MOTOR TIER 3A

Nennleistung (ISO 14396/ECE R 120).....93 kW/126 PS  
 Nenndrehzahl.....2200 U/min  
 Hersteller und Modell.....CNH 445TA/MLF  
 Typ.....4-Takt-Dieselmotor, mit Direkteinspritzung, Turbolader und Ladeluftkühlung

Hubraum.....4,5 l  
 Anzahl Zylinder.....4  
 Bohrung und Hub.....104 x 132 mm  
 Max. Drehmoment bei 1250 U/min.....525 Nm

**Zentral angeordnetes Motor-Ölfilter** für einfachen Austausch  
 Elektronische Drehzahlregelung mit Vorwahl

**Automatische Drehzahlrückstellung** auf Minimum bei Bedienelementen in Nullstellung

Kaltstarteinrichtung bis **-25° als Standard**

Der Motor entspricht den Vorgaben gemäß 97/68/EC Tier 3A



### ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung.....24 V  
 Lichtmaschine.....70 A  
 Anlasser.....4 kW  
 Wartungsfreie Batterien.....2  
 Kapazität.....100 Ah



### HYDRAULIKSYSTEM

Pumpen mit höherer Kapazität mit höherer Förderleistung bei niedrigerer Drehzahl;

Überarbeitetes Hauptsteuerventil, mit zusätzlichem, zweitem Kreislauf für Löffelstiel und Notlaufaktionen;

Größere Leitungsquerschnitte mit SAE-Flanschanschlüssen;

**H.A.O.A. (Hydrotronic Active Operation Aid)** für bedarfsgerechte Hydraulik-Leistung entsprechend Einsatzzweck und Anforderungen;

**E.S.S.C. (Engine Speed Sensing Control)** für eine optimale **Ausbeute der installierten hydraulischen Leistung**;

**D.O.C. (Dipper Optimized Control)** über zweiten Löffelkreislauf mit Conflux-System;

**C.P.B. (Continuous Power Boost)** stellt zusätzliche Leistung bereit, wenn und solange sie benötigt wird;

**A.E.P. (Advanced Electronic Processor)** für interaktive, kontinuierliche Überwachung und Steuerung der wichtigsten Maschinenparameter, mit Wahlmöglichkeit der Betriebsart, Wartungsanzeige, Selbstdiagnoseprogramm und Datenspeicher, Neuer Monitor mit größerem Display und Analoganzeigen;

#### Zwei Betriebsarten:

-S = für Standard-Grabeinsatz

-H= wenn maximale Leistung benötigt wird

#### Zwei Betriebsarten für Anbaugeräte:

-A= für Anbaugeräte mit Doppelkreislauf (Betonscheren, Greifer)

-B= für Geräte mit einfacher Beaufschlagung, wie Hammerbetrieb

Standard Zweikreispumpe mit Verteilerventil, das automatisch auslöst, wenn Modus ‚A‘ gewählt wird;

Druckentlastungsschalter für einfache Werkzeugwechsel ohne Ölverlust; 8 Mikron ‚Super‘-Feinfilter für optimale Filtrationsleistung und lange Ölwechselintervalle;

Hydraulikpumpen:  
 Zwei Verstellpumpen mit elektronisch reguliertem Förderstrom. Pumpen stellen sich automatisch auf Null zurück, wenn sich alle Bedienelemente in Neutralstellung befinden.

Max. Förderleistung.....2 x 176 l/min  
 Steuerkreislauf mit Zahnradpumpe

Max. Förderleistung.....22,0 l/min  
 Max. Betriebsdruck

Arbeitsausrüstung/Fahrmotore.....343 bar  
 Schwenkantrieb.....300 bar

mit Powerboost.....378 bar

Hydraulikzylinder.....doppelt beaufschlagt

Heben (2) Bohrung x Hub.....110 x 1150 mm

Graben (1) Bohrung x Hub.....130 x 1290 mm

Löffel (1) Bohrung x Hub.....110 x 1105 mm

Verstellen (nur 3-teilige Ausrüstung) Bohrung x Hub....135 x 1010 mm

#### Unabhängige Steuerung für Hammer- / Verstellhydraulik



### FAHRANTRIEB

Typ.....Zweistufen-Hydrostatikgetriebe

Fahrmotore.....2 Axialkolbenmotoren mit Vor- und Rückstrom

Bremsen.....Automatische Lamellenbremsen im Ölbad

Fahrgetriebe.....Reduktions-Planetengetriebe im Ölbad

Steigfähigkeit (kontinuierlich).....70% (35°)

Fahrgeschwindigkeiten:

langsam.....von 0 bis 3,0 km/h

schnell.....von 0 bis 5,0 km/h

Zugkraft.....224 kN

**Automatische, Down-Shift'-Vorrichtung:** Schaltet die Fahrmotoren eine Stufe zurück, wenn die Geschwindigkeitsvorwahl auf ‚Speed‘ eingestellt ist und eine höhere Traktion benötigt wird.



### SCHWENKANTRIEB

Schwenkgetriebe.....Axialkolbenmotor

Schwenkbremse.....Automatische Lamellenbremse im Ölbad mit hydraulischer Entlastung

Schwenkantrieb.....Reduktions-Planetengetriebe im Ölbad

Drehkranz, innenverzahnt.....im Fettbad

Drehgeschwindigkeit.....11,5 U/min



### FAHRERKABINE UND BEDIENELEMENTE

Fenster im Kabinendach. Automatische Klimaanlage als Standard

Bedienelemente.....Proportionalsteuerung

Zwei Bedienelemente mit Kreuzschaltung für alle Arbeits- und Schwenkbewegungen. Zwei Pedale mit Handhebeln für alle Fahrbewegungen und gegenläufige Kettenbewegungen.

Sicherheitshebel zum Übersteuern der Steuerfunktionen.



### UNTERWAGEN

Unterwagen in Diagonalbauweise mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise

Verstärkte Laufwerksketten mit gekapselten Lagerbuchsen.

	E195BEL	E195BLC
Laufrollen (pro Seite)	8	8
Tragrolle (pro Seite)	2	2
Kettenlänge, Bodenaufgabe (mm)	3660	3660
Spurweite (mm)	1990	2200
Bodenplatten (mm)	500-600-700	600-700
	800	800-900



### FÜLLMENGEN

Motoröl.....14,5 Liter

Kühflüssigkeit.....18,0

Kraftstofftank.....260,0

Hydrauliksystem.....180,0

# STANDARD AUSRÜSTUNG

- Automatische elektrische Betankungspumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Automatische Klimaanlage
- Dieselmotor gemäß Tier-3A
- Drehkranz im Fettbad
- Elektronische Drehzahlüberwachung
- H.A.O.A. (Hydrotronic Active Operation Aid)
- Hauptsteuerventil mit ‚Antidrift-Ventilen‘
- HD-Raupenkettens
- Hydraulikleitungen und Verbindungen mit Front-Seal-Dichtungen
- Hydraulisch gefederte Kabine mit transparentem Dachfenster
- Mechanisch oder luftgefederter Sitz
- Monoblockausleger oder Verstellausleger
- Multifunktionsmonitor
- Pedal- oder Handhebelsteuerung für Fahrbewegungen
- Powerboost-Funktion
- Radio-Einbausatz
- Schwenk und Fahrgetriebe mit automatischen Lamellenbremsen
- Signalhorn
- Tandempumpen
- Wartungsfreie Batterien
- Werkzeugsatz
- Zentrale Schmierstelle für Ausleger
- Zweistufen-Scheibenwischer mit Intervallschalter
- Zweistufen-Fahrgetriebe mit automatischer ‚Down-Shift‘-Funktion

# SONDER

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Bodenplatten:  
EL-Version - 500 - 600 - 700 mm  
LC-Version - 600 - 700 - 800 - 900 mm
- Diebstahlsicherung
- Heckkamera mit separatem Monitor
- Hydraulikkreislauf für Hammer- und Scherenbetrieb
- Hydraulikkreislauf für Löffeldrehvorrichtung
- FOPS Kabinenschutz
- Löffelstiel 2200 mm
- Löffelstiel 2600 mm
- Löffelstiel 3100 mm
- Mehrzweck-, Fels- und HD-Löffel mit Anbauhilfe
- Unterfahrschutz
- Schutzgitter für die Frontscheibe
- Sonderlackierung nach Kundenwunsch
- Stielverstärkung mit Steinschutz
- Vorbereitung hydraulischer Schnellwechsler
- Zusatzausrüstung für Materialumschlag
- Zusätzlicher Regenschutz und Arbeitsscheinwerfer am Dach
- Zusätzliche Kettenführungen

Hinweis: Standard- und Zusatzausrüstung können in verschiedenen Ländern abweichen. Fragen Sie Ihren New Holland Kobelco Händler nach Details.

## MONOBLOCK-AUSRÜSTUNG

## HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

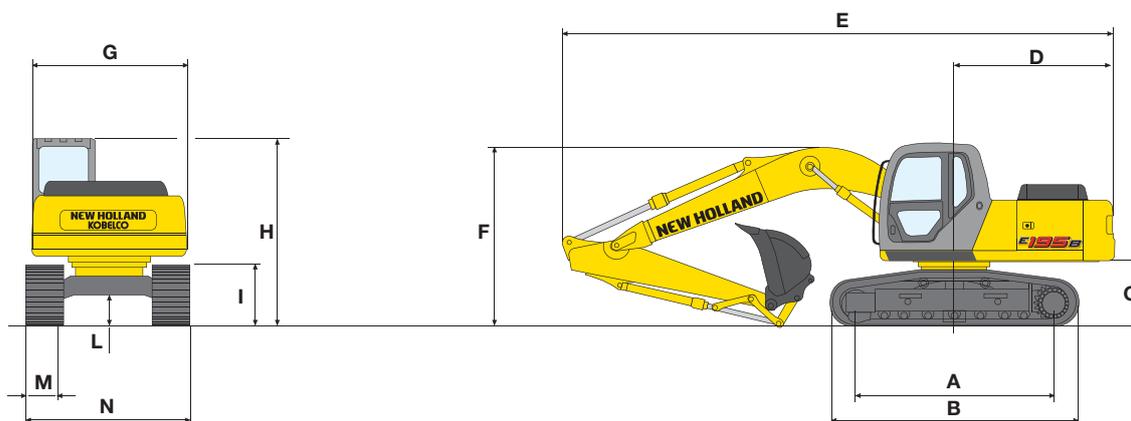
TIEFLÖFFEL			E195B EL			E195B LC			E195B EL			E195B LC		
Schnittbreite (mm)	Löffelinhalt (m <sup>3</sup> ) SAE J296 (ISO 7451)	Gewicht (Kg)	Löffelstiel mm											
			2200	2600	3100	2200	2600	3100	2200	2600	3100	2200	2600	3100
750	0,52	505	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
850	0,63	540	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1000	0,79	635	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1200	1,00	650	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1300	1,10	700	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

- Standard-Grabeinsatz (spezifisches Materialgewicht < 1,8 t/m<sup>3</sup>)
- Mittelschwerer Grabeinsatz (spezifisches Materialgewicht < 1,5 t/m<sup>3</sup>)
- Ladeeinsatz (spezifisches Materialgewicht < 1,2 t/m<sup>3</sup>)

# E195B

## MONOBLOCKAUSLEGER

### ABMESSUNGEN (mm) - BETRIEBSGEWICHT



VERSIONS	A	B	C	D	E(*)	F(*)	G	H	I	L
					(1) 8880	(1) 3030				
<b>E195BEL</b>	3660	4450	1035	2620	(2) 8795	(2) 2930	2500	3030	950	470
					(3) 8785	(3) 3010				
					(1) 8880	(1) 3030				
<b>E195BLC</b>	3660	4450	1035	2620	(2) 8795	(2) 2930	2500	3030	950	470
					(3) 8785	(3) 3010				

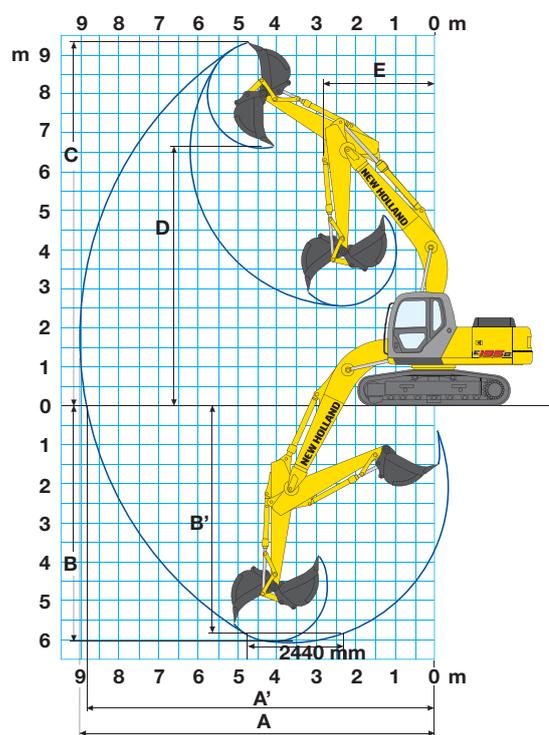
(\*) mit Löffelstiel: (1) 2200 mm, (2) 2600 mm, (3) 3100 mm

		E195BEL			E195BLC			
<b>M - Bodenplattenbreite</b>	mm	500	600	700	600	700	800	900
<b>N - Breite über alles</b>	mm	2490	2590	2690	2800	2900	3000	3100
<b>Betriebsgewicht</b>	kg	18600	18850	19100	19150	19400	19650	19900
<b>Bodendruck</b>	bar	0,50	0,42	0,37	0,42	0,37	0,32	0,29

(\*) mit Löffelstiel: 3100 mm 1,3 m³

## REICHWEITEN

### MONOBLOCKAUSLEGER = 5200 mm



LÖFFELSTIELE	mm	2200	2600	3100
A	mm	8680	9085	9615
A'	mm	8490	8900	9440
B	mm	5720	6120	6620
B'	mm	5450	5890	6440
C	mm	8790	9120	9590
D	mm	6510	6720	7095
E	mm	3060	2850	2890

#### GRABKRÄFTE:

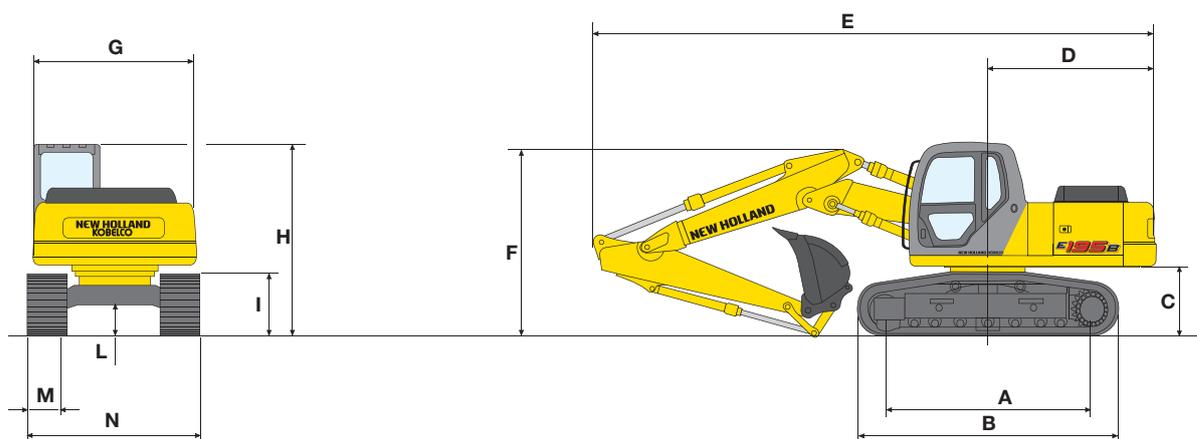
<b>Losbrechkraft</b>	daN	13200	13200	13200
<b>Reißkraft</b>	daN	12390	10500	9100

#### MIT KRAFTVERSTÄRKER

<b>Losbrechkraft</b>	daN	14700	14700	14700
<b>Reißkraft</b>	daN	13750	11550	9750

# HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

## ABMESSUNGEN (mm) - BETRIEBSGEWICHT



VERSIONS	A	B	C	D	E(*)	F(*)	G	H	I	L
					(1) 8725	(1) 3070				
<b>E195BEL</b>	3655	4450	1035	2620	(2) 8640	(2) 2975	2500	3030	950	470
					(3) 8625	(3) 3080				
					(1) 8725	(1) 3070				
<b>E195BLC</b>	3655	4450	1035	2620	(2) 8640	(2) 2975	2500	3030	950	470
					(3) 8625	(3) 3080				

(\*) Löffelstiel: (1) 2200 mm, (2) 2600 mm, (3) 3100 mm

		E195BEL			E195BLC			
<b>M</b> - Bodenplattenbreite	mm	500	600	700	600	700	800	900
<b>N</b> - Breite über alles	mm	2490	2590	2690	2800	2900	3000	3100
<b>Betriebsgewicht</b>	kg	19300	19550	19800	19850	20100	20350	20600
<b>Bodendruck</b>	bar	0,52	0,44	0,38	0,44	0,38	0,34	0,30

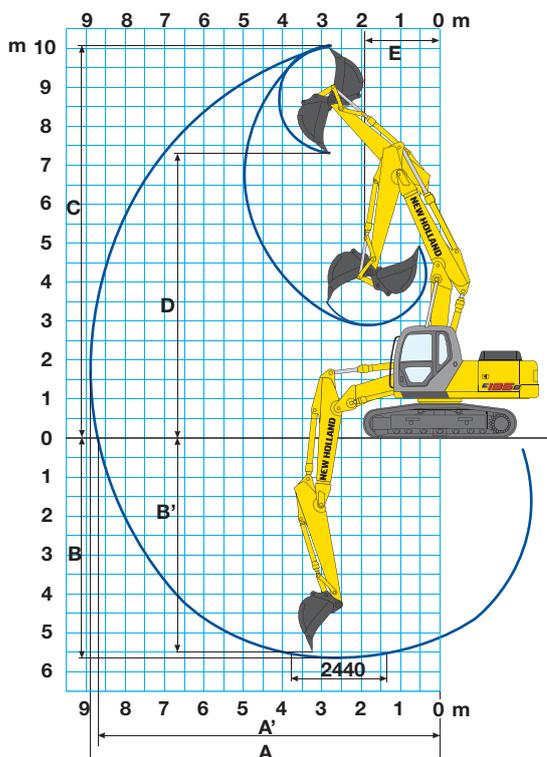
(\*) mit Löffelstiel: 3100 mm 1,3 m<sup>3</sup>

## REICHWEITEN

### HYDRAULISCHER VERSTELLAUSRÜSTUNG

Max. Reichweite= 5045 mm

Min. Reichweite= 3685 mm



LÖFFELSTIELE	mm	2200	2600	3100
<b>A</b>	mm	8550	8650	9480
<b>A'</b>	mm	8350	8765	9305
<b>B</b>	mm	5305	5710	6230
<b>B'</b>	mm	5180	5600	6125
<b>C</b>	mm	9635	10010	10533
<b>D</b>	mm	6565	7265	7730
<b>E</b>	mm	2425	2215	2260

### GRABKRÄFTE:

<b>Losbrechkraft</b>	daN	13200	13200	13200
<b>Reißkraft</b>	daN	12390	10500	9100

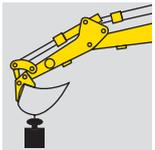
### MIT KRAFTVERSTÄRKER

<b>Losbrechkraft</b>	daN	14700	14700	14700
<b>Reißkraft</b>	daN	13750	11550	9750

# E195B TRAGFÄHIGKEIT

2200 mm LÖFFELSTIEL

ALLE ANGABEN IN TONNEN



## AUSLADUNG

1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		BEI MAX. REICHWEITE		REICHWEITE m
GERADE	QUER	GERADE	QUER									

### E195BEL MONOBLOCKAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m													
+6,0 m							4,3*	3,7			4,2*	3,5	6,1
+4,5 m					5,1*	4,8*	4,5*	3,6			4,2*	2,8	6,9
+3,0 m			9,6*	9,0*	6,3*	5,2	4,9*	3,4			4,4*	2,5	7,4
+1,5 m			9,8*	8,5	7,4*	4,8	5,5*	3,2			4,4*	2,4	7,5
0			11,1*	8,3	7,8*	4,6	5,8*	3,1			4,5	2,4	7,2
-1,5 m	9,8*	9,2*	11,0*	8,4	7,6*	4,5	5,6*	3,1			4,9*	2,7	6,7
-3,0 m	13,8*	12,9*	9,2*	8,6	6,6*	4,6					5,0*	3,4	5,7
-4,5 m			5,9*	5,5*							4,8*	4,5*	3,9

### E195BEL HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m					4,7*	4,4*					4,5*	4,2*	4,4
+6,0 m					5,1*	4,8*	4,2*	3,7			4,2*	3,7	5,9
+4,5 m			7,7*	7,2*	5,6*	5,2*	4,3*	3,6			3,9*	2,9	6,7
+3,0 m			11,2*	9,9	6,6*	5,3	4,7*	3,5			3,7*	2,6	7,1
+1,5 m			10,9*	8,8	7,9*	4,9	5,1*	3,3			4,0*	2,4	7,2
0			11,2*	8,5	7,8*	4,6	5,7*	3,1			4,3*	2,5	7,0
-1,5 m			9,0*	8,4	6,7*	4,5	4,9*	3,1			4,2*	2,7	6,5
-3,0 m			5,9*	5,5*	4,7*	4,4*					3,5*	3,3*	3,0
-4,5 m													

### E195BLC MONOBLOCKAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m													
+6,0 m							4,3*	4,0*			4,2*	3,9*	6,1
+4,5 m					5,1*	4,8*	4,5*	4,0			4,2*	3,2	6,9
+3,0 m			9,6*	9,0*	6,3*	5,9*	4,9*	3,9			4,4*	2,8	7,4
+1,5 m			9,8*	9,2*	7,4*	5,5	5,7*	3,9			4,5	2,7	7,5
0			11,1*	9,8	7,8*	5,3	5,8*	3,5			4,6	2,7	7,2
-1,5 m	9,8*	9,2*	11,0*	9,8	7,6*	5,2	5,6*	3,5			4,9*	3,0	6,7
-3,0 m	13,8*	12,9*	9,2*	8,6*	6,6*	5,3					5,0*	3,9	5,7
-4,5 m			5,9*	5,5*							4,8*	4,5*	3,9

### E195BLC HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

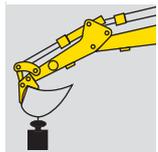
HÖHE													
+7,5 m					4,7*	4,4*					4,5*	4,2*	4,4
+6,0 m					5,1*	4,8*	4,2*	3,9*			4,2*	3,9*	5,9
+4,5 m			7,7*	7,2*	5,6*	5,2*	4,3*	4,0*			3,9*	3,3	6,7
+3,0 m			11,2*	10,5*	6,6*	6,0	4,7*	3,9			3,7*	2,9	7,1
+1,5 m			10,9*	10,2*	7,9*	5,6	5,1*	3,7			4,0*	2,7	7,2
0			11,2*	10,0	7,8*	5,3	5,7*	3,6			4,3*	2,8	7,0
-1,5 m			9,0*	8,4*	6,7*	5,2	4,9*	3,5			4,2*	3,1	6,5
-3,0 m			5,9*	5,5*	4,7*	4,4*					3,5*	3,3*	3,0
-4,5 m													

Traglastangaben gemäß ISO 10567 für Gerät mit Tieflöffel. Die angegebenen Werte entsprechen 87% der hydraulischen Leistung oder 75% der statischen Kippplast. Werte mit \* sind durch das hydraulische System begrenzt.

# TRAGFÄHIGKEIT

## 2600 mm LÖFFELSTIEL

ALLE ANGABEN IN TONNEN



### AUSLADUNG

1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		BEI MAX. REICHWEITE		REICHWEITE m
GERADE	QUER	GERADE	QUER									

### E195BEL MONOBLOCKAUSLEGER

HÖHE															
+7,5 m													2,9*	2,7*	5,5
+6,0 m							3,9*	3,6*					2,7*	2,5*	6,7
+4,5 m							4,2*	3,6					2,7*	2,5	7,5
+3,0 m			8,6*	8,0*	5,8*	5,3	4,7*	3,4	4,1*	2,4	2,9*	2,2	2,9*	2,2	7,8
+1,5 m			11,4*	8,7*	7,1*	4,9	5,2*	3,2	4,3*	2,3	3,1*	2,1	3,1*	2,1	7,9
0			11,1*	8,3	7,7*	4,6	5,7*	3,1	4,3	2,3	3,6*	2,1	3,6*	2,1	7,7
-1,5 m	8,5*	7,9*	11,4*	8,3	7,7*	4,5	5,7*	3,0			4,5	2,4	4,5	2,4	7,2
-3,0 m	12,1*	11,3*	10,0*	8,4	7,0*	4,5	4,9*	3,1			4,6*	2,9	4,6*	2,9	6,3
-4,5 m			7,1*	6,6*	4,9*	4,6*					4,6*	4,3*	4,6*	4,3*	4,7

### E195BEL HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

HÖHE															
+7,5 m					4,4*	4,1*							2,9*	2,7*	5,2
+6,0 m					4,8*	4,5*	4,0*	3,7*					2,7*	2,5*	6,5
+4,5 m					5,1*	4,8*	4,1*	3,7					2,7*	2,5*	7,2
+3,0 m			10,4*	9,7*	7,2*	5,4	4,4*	3,5	3,4*	2,4	2,8*	2,3	2,8*	2,3	7,6
+1,5 m			12,3*	9,0	7,7*	4,9	4,9*	3,3	3,6*	2,3	3,1*	2,2	3,1*	2,2	7,7
0	5,0*	4,7*	11,8*	8,5	7,8*	4,6	5,5*	3,1	3,9*	2,3	3,6*	2,2	3,6*	2,2	7,5
-1,5 m	8,7*	8,1*	9,8*	8,2*	7,1*	4,4	5,1*	3,0			3,9*	2,4	3,9*	2,4	7,0
-3,0 m			7,1*	6,6*	5,4*	4,4	3,6*	3,0			3,4*	3,0	3,4*	3,0	6,0
-4,5 m															

### E195BLC MONOBLOCKAUSLEGER

HÖHE															
+7,5 m													2,9*	2,7*	5,5
+6,0 m							3,9*	3,6*					2,7*	2,5*	6,7
+4,5 m							4,2*	3,9*					2,7*	2,5*	7,5
+3,0 m			8,6*	8,0*	5,8*	5,4*	4,7*	3,9	4,1*	2,7	2,9*	2,5	2,9*	2,5	7,8
+1,5 m			11,4*	10,2	7,1*	5,6	5,2*	3,7	4,3*	2,6	3,1*	2,4	3,1*	2,4	7,9
0			11,1*	9,7	7,7*	5,3	5,7*	3,5	4,3	2,6	3,6*	2,5	3,6*	2,5	7,7
-1,5 m	8,5*	7,9*	11,4*	9,7	7,7*	5,2	5,7*	3,4			4,5	2,7	4,5	2,7	7,2
-3,0 m	12,1*	11,3*	10,0*	9,3*	7,0*	5,2	4,9*	3,5			4,6*	3,3	4,6*	3,3	6,3
-4,5 m			7,1*	6,6*	4,9*	4,6*					4,6*	4,3*	4,6*	4,3*	4,7

### E195BLC HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

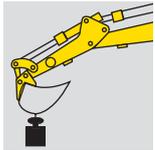
HÖHE															
+7,5 m					4,4*	4,1*							2,9*	2,7*	5,2
+6,0 m					4,8*	4,5*	4,0*	3,7*					2,7*	2,5*	6,5
+4,5 m					5,1*	4,8*	4,1*	3,8*					2,7*	2,5*	7,2
+3,0 m			10,4*	9,7*	6,1*	5,7*	4,4*	3,9	3,4*	2,7	2,8*	2,6	2,8*	2,6	7,6
+1,5 m			12,3*	10,5	7,7*	5,6	4,9*	3,7	3,6*	2,7	3,1*	2,5	3,1*	2,5	7,7
0	5,0*	4,7*	11,8*	9,9	7,8*	5,3	5,5*	3,5	3,9*	2,6	3,6*	2,5	3,6*	2,5	7,5
-1,5 m	8,7*	8,1*	9,8*	9,2*	7,1*	5,1	5,1*	3,4			3,9*	2,8	3,9*	2,8	7,0
-3,0 m			7,1*	6,6*	5,4*	5,0	3,6*	3,4*			3,4*	3,2*	3,4*	3,2*	6,0
-4,5 m															

Traglastangaben gemäß ISO 10567 für Gerät mit Tieflöffel. Die angegebenen Werte entsprechen 87% der hydraulischen Leistung oder 75% der statischen Kipplast. Werte mit \* sind durch das hydraulische System begrenzt.

# TRAGFÄHIGKEIT

## 3100 mm LÖFFELSTIEL

ALLE ANGABEN IN TONNEN



### AUSLADUNG

1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		BEI MAX. REICHWEITE		REICHWEITE m
GERADE	QUER	GERADE	QUER									

### E195BEL MONOBLOCKAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m							2,6*	2,4*			2,0*	1,9*	6,2
+6,0 m							3,4*	3,2*			1,9*	1,8*	7,3
+4,5 m							3,7*	3,5*	3,3*	2,5	1,8*	1,7*	8,0
+3,0 m					5,2*	4,9*	4,3*	3,5	3,9*	2,4	1,9*	1,8*	8,4
+1,5 m			10,5*	9,0	6,5*	4,9	4,9*	3,2	4,2*	2,3	2,1*	1,9	8,5
0	4,6*	4,3*	11,2*	8,3	7,5*	4,6	5,5*	3,1	4,2	2,2	2,4*	1,9	8,3
-1,5 m	7,3*	6,8*	11,8*	8,2	7,7*	4,4	5,6*	3,0	4,2	2,2	2,9*	2,0	7,8
-3,0 m	10,3*	9,6*	10,6*	8,2	7,2*	4,4	5,2*	3,0			4,0*	2,4	6,9
-4,5 m	13,5*	12,6*	8,2*	7,7	5,7*	4,6					4,2*	3,3	5,6

### E195BEL HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m							2,4*	2,2*			2,0*	1,9*	6,0
+6,0 m							3,6*	3,4*			1,9*	1,8*	7,2
+4,5 m					4,8*	4,5*	3,9*	3,6*	3,1*	2,5	1,8*	1,7*	7,8
+3,0 m			8,6*	8,0*	5,6*	5,2*	4,1*	3,5	3,2*	2,4	1,9*	1,8*	8,2
+1,5 m			11,8*	9,3	7,1*	5,0	4,6*	3,3	3,4*	2,3	2,0*	1,9	8,3
0	4,6*	4,3*	12,1*	8,4	7,7*	4,6	5,1*	3,1	3,6*	2,2	2,4*	1,9	8,0
-1,5 m	7,5*	7,0*	10,9*	8,1	7,3*	4,4	5,2*	2,9	3,7*	2,2	2,9*	2,1	7,6
-3,0 m	10,8*	10,1*	8,1*	7,6*	5,9*	4,3	4,2*	2,9			3,2*	2,5	6,7
-4,5 m			4,4*	4,1*	3,3*	3,1*							

### E195BLC MONOBLOCKAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m							2,6*	2,4*			2,0*	1,9*	6,2
+6,0 m							3,4*	3,2*			1,9*	1,8*	7,3
+4,5 m							3,7*	3,5*	3,3*	2,8	1,8*	1,7*	8,0
+3,0 m					5,2*	4,9*	4,3*	3,9	3,9*	2,7	1,9*	1,8*	8,4
+1,5 m			10,5*	9,8*	6,5*	5,6	4,9*	3,7	4,2*	2,6	2,1*	2,0*	8,5
0	4,6*	4,3*	11,2*	9,8	7,5*	5,3	5,5*	3,5	4,3	2,5	2,4*	2,2	8,3
-1,5 m	7,3*	6,8*	11,8*	9,6	7,7*	5,1	5,6*	3,4	4,3	2,5	2,9*	2,3	7,8
-3,0 m	10,3*	9,6*	10,6*	9,7	7,2*	5,1	5,2*	3,4			4,0*	2,8	6,9
-4,5 m	13,5*	12,6*	8,2*	7,7*	5,7*	5,2					4,2*	3,8	5,6

### E195BLC HYDRAULISCHER VERSTELLAUSLEGER

HÖHE													
+7,5 m							2,4*	2,2*			2,0*	1,9*	6,0
+6,0 m							3,6*	3,4*			1,9*	1,8*	7,2
+4,5 m					4,8*	4,5*	3,9*	3,6*	3,1*	2,9	1,8*	1,7*	7,8
+3,0 m			8,6*	8,0*	5,6*	5,2*	4,1*	3,8*	3,2*	2,8	1,9*	1,8*	8,2
+1,5 m			11,8*	10,8	7,1*	5,7	4,6*	3,7	3,4*	2,6	2,0*	1,9*	8,3
0	4,6*	4,3*	12,1*	9,9	7,7*	5,3	5,1*	3,5	3,6*	2,5	2,4*	2,2*	8,0
-1,5 m	7,5*	7,0*	10,9*	9,5	7,3*	5,0	5,2*	3,3	3,7*	2,5	2,9*	2,4	7,6
-3,0 m	10,8*	10,1*	8,1*	7,6*	5,9*	5,0	4,2*	3,3			3,2*	2,8	6,7
-4,5 m			4,4*	4,1*	3,3*	3,1*							

Traglastangaben gemäß ISO 10567 für Gerät mit Tieflöffel. Die angegebenen Werte entsprechen 87% der hydraulischen Leistung oder 75% der statischen Kippplast. Werte mit \* sind durch das hydraulische System begrenzt.

# KOMPONENTEN & SERVICE



**D**as Händlernetz von New Holland ist die beste Garantie für die fortdauernde Produktivität der an die Kunden gelieferten Maschinen. Die Servicetechniker von New Holland sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen, und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandards. Das weltweite New Holland Ersatzteilnetz gewährleistet schnelle und zuverlässige Ersatzteilversorgung für verringerte Ausfallzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.

## FINANZDIENST LEISTUNGEN

**C**NH Capital macht es als wichtiger Geschäftspartner und führendes Finanzdienstleistungsunternehmen einfacher denn je, qualitativ hochwertige Baumaschinen zu kaufen und zu finanzieren.

Ob Sie Ihre eigenen Maschinen einsetzen oder eine Flotte von mehreren hundert Maschinen verwalten, CNH Capital befasst sich mit Ihnen - unserem Kunden -, Ihrem Geschäftserfolg und dem Erfolg unseres Händlernetzwerks.

Wir hören auf Ihre Bedürfnisse und die unserer Baumaschinenhändler und bieten die richtige Produktmischung, flexible Bedingungen und interessante Finanzierungen. CNH Capital verstärkt so die Bindung zwischen unseren Kunden, Händlern und Produktionsstätten.

Da die beste Ausrüstung die beste Finanzierungslösung verdient, können Sie auf CNH Capital zählen – einem Spezialisten im Baumaschinensektor.

Mit CNH Capital finden wir die beste Finanzierungslösung für Ihre Bedürfnisse und Sie können sich Ihrem Tagesgeschäft widmen und das Maximum aus Ihren Maschinen herausholen.



# NEW HOLLAND. DIE LEISTUNG EINER GLOBALEN MARKE

New Holland ist eine globale Marke mit einer Schlüsselposition in der Baumaschinensparte. Das Unternehmen liefert eine **komplette Palette von 13 Produktlinien und 80 Basismodellen**, die in **Compact line** und **Heavy line** untergliedert sind. Es betreibt sein Geschäft in allen großen Märkten wie z. B. **Europa, Nord- und Lateinamerika, Afrika, Asien und Naher Osten** mit derselben Technologie unter demselben Logo und derselben Marke. Es fertigt langlebige, **sichere und produktive Maschinen**, die seine Kunden bei der Entwicklung ihres eigenen Geschäfts unterstützen. **Händler sind Partner des Unternehmens**. Durch eine intensive professionelle Beziehung zu den Kunden spielen sie eine wichtige Rolle bei der Unterstützung der Marke in ihrem jeweiligen Einzugsgebiet. New Holland wird gestärkt durch seine **globale Allianz mit Kobelco**, dem weltweit führenden Hersteller von Hydraulikbagger-Technik.



BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A.  
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301 418DE - Printed 09/08

Printed on recycled paper  
CoC-FSC 000010 CQ Mixed sources



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE  
GUARANTEED

FIAT  
GROUP



BUILT AROUND YOU



[www.newholland.com](http://www.newholland.com)

Courtesy of Machine.Market