

 **TEREX | SCHAEFF**

## **HR 32** **Raupenbagger**

**Kraft und  
Spitzentechnik**

Einsatzgewicht 7-8 t  
Motorleistung 54 kW (73 PS)  
Tieflöffelinhalt 65-335 l



HR 32 - Die abgebildete Maschine kann Sonderausrüstungen enthalten

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Fabrikat	Deutz BF4M 2011 / COM 2
Typ	4 Zylinder, Turbodieselmotor
Arbeitsverfahren	4-Takt, Direkteinspritzung
Hubraum	3108 cm <sup>3</sup>
Max. Drehmoment	270 Nm bei 1600 min <sup>-1</sup>
Leistung nach ISO 9249 (DIN 70020) bei 2200 min <sup>-1</sup>	54 kW (73 PS)
Kühlsystem	Öl

### ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 105 Ah / 450 A

### FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit Untersetzungsgetriebe. Im Getriebe integrierte Mehrscheibenbremse als Bagger- und Parkbremse, automatisch hydraulisch gelüftet. 2-Stufen-Verstellmotor, lastschaltbar.

2 Fahrstufen:	
Fahrgeschwindigkeit vor- und rückwärts	0-2,7 / 5,2 km/h
Steigfähigkeit	> 60%
Zugkraft	60,5 kN

### RÄUMSCHILD

Fahrerunabhängig, feinfühlig mit Handhebel steuerbar, opt. Schwimmstellung.	
Breite	2330 mm
Hub unter Planum	390 mm
Hub über Planum	500 mm
Böschungswinkel	35 Grad

### FAHRWERK

Wartungsfreies Raupenlaufwerk mit 3-Steg-Bodenplatten oder Gummi-Raupenkette. Leitradfederung mit hydraulischer Kettenspannung.

Stahl- /Gummi-Raupenkette:	
Breite	450 mm
Laufwerkslänge (Achsabstand)	2202 / 2247 mm
Laufwerkslänge (Gesamt)	2850 mm

### LENKUNG

Unabhängige Einzelsteuerung der Raupenkettens, auch gegenläufig. Feinfühliges Betätigung über vorgesteuerte Handhebel, kombiniert mit Fußpedalen. Volle Zugkraft auch bei Kurvenfahrt.

### SCHWENKWERK

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Bremse. Zusätzlich automatisch gesteuerte Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse bei Nullstellung des Vorsteuerhebels wirkend.

Drehgeschwindigkeit	0-10 min <sup>-1</sup>
---------------------	------------------------

### HYDRAULIK

Arbeitshydraulik: Axialkolbenpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit einer lastunabhängigen Durchflußverteilung (LUDV). Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.

Pumpenfördermenge	max. 156 l/min
Arbeitsdruck	max. 280 bar
Zahnradpumpe für alle Stellfunktionen und Schwenken.	

Pumpenfördermenge	68 l/min
Arbeitsdruck	max. 230 bar
Steuerkreis Arbeitswerkzeuge:	
Pumpenfördermenge	einstellbar, max. 100 l/min
Arbeitsdruck	280 bar
Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.	

### BETRIEBSDATEN BEI STANDARDAUSRÜSTUNG

Betriebsgewicht (Monoausleger) nach ISO 6016	7500 kg
Betriebsgewicht (Circularausleger)	7900 kg
Laufwerk mit Stahl-Raupenkettens	+ 250 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Monoausleger)	4160 mm
Gesamtlänge Fahrstellung (Circularausleger)	4170 mm
Transportmaße Monoausleger (L x H)	6030 x 2720 mm
Transportmaße Circularausleger (L x H)	5900 x 2720 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Monoausleger)	4340 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Circularausleger)	3920 mm
Gesamtbreite mit Räumschild	2330 mm
Höhe über Fahrerkabine	2720 mm
Spurweite	1870 mm
Bodenfreiheit	408 mm
Oberwagen-Heckradius	1175 mm
Oberwagen-Frontradius (Monoausleger)	2300 mm
Oberwagen-Frontradius (Circularausleger)	1650 mm
Hüllkreis 180°	3475 mm
Hüllkreis 360°, Monoausleger	4600 mm
Hüllkreis 360°, Circularausleger	3300 mm
Losbrechkraft nach DIN 24086 (Monoausleger)	53.200 N
Reißkraft nach DIN 24086 (Monoausleger)	42.600 N
Reißkraft nach DIN 24086 (Circularausleger)	47.300 N
Spezifischer Bodendruck	0,31 daN/cm <sup>2</sup>

### KNICKMATIK®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	63° / 815 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	65° / 950 mm

### FAHRERKABINE

Schallsolierte Vollsicht-Stahlkabine. Sicherheitsverglasung, Dachfenster. Kabinenheizung durch Warmwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufengebläse und separater Frontscheibenentfrostung.

Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Armlehnen und Längs- und Rückenneigungsverstellung. Armaturenkonsole mit Sicherheitsmodul. Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.

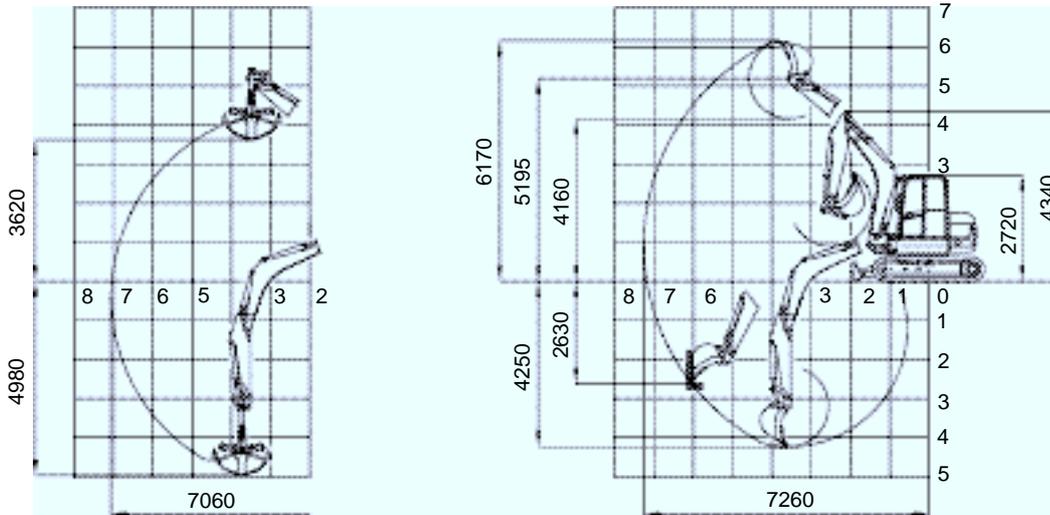
Schalleistungspegel L <sub>WA</sub>	muss noch gemessen werden! 97 dB (A)
Schalldruckpegel L <sub>DA</sub>	muss noch gemessen werden! 74 dB (A)
Gemessen nach EG-Richtlinie 86/662. Besonders lärmarm, entspricht somit den Anforderungen des Umweltzeichens „Blauer Engel“. (entfällt wahrscheinlich!	

### FÜLLMENGEN

Diesel-Tankinhalt	130 l
Hydraulikfüllmenge (inkl. Anlage)	140 l

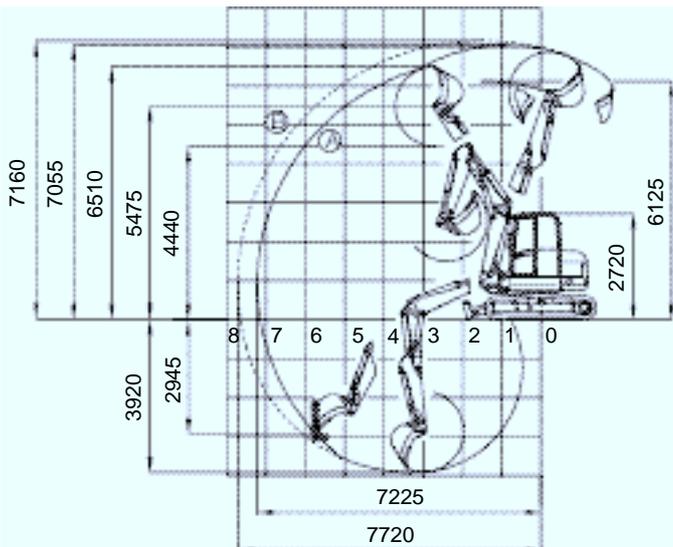
# GRABKURVEN

HR 32 MONOAUSLEGER (ALLE MAßE BASIEREN AUF UNTERWAGEN MIT GUMMI-RAUPENKETTEN)



Arbeitseinrichtung:  
Monoausleger mit Löffelstiel  
2000 mm

HR 32 CIRCULARAUSLEGER



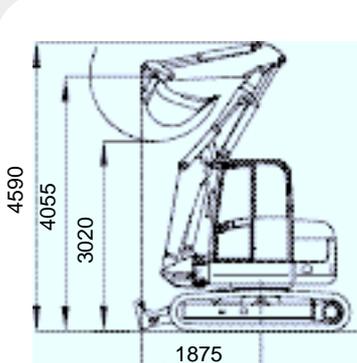
Arbeitseinrichtung:  
Circularausleger mit  
Löffelstiel 1650 mm

- Ⓐ Grabkurve mit begrenzter Reichweite
- Ⓑ Grabkurve mit nicht begrenzter Reichweite

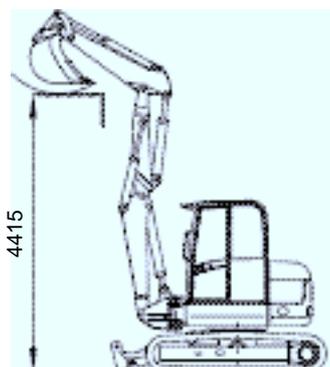
Anm.: Aus Standsicherheitsgründen dürfen Hub- und Grabarbeiten nur mit begrenzter Reichweite ausgeführt werden

# ABMESSUNGEN

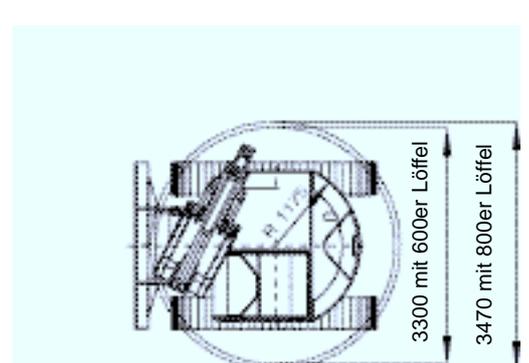
HR 32 CIRCULARSTELLUNG



HR 32 CIRCULAR-ÜBERLADEHÖHE



DRAUFSICHT IN CIRCULARSTELLUNG



# TRAGFÄHIGKEITEN

## Lastabstand ab Mitte Drehkranz

Höhe Löffeldrehpunkt		3.0 m		4.0 m		5.0 m		6.0 m									
		MA	CI	MA	CI	MA	CI	MA	CI								
		180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°				
3,0 m	Abgestützt	–	–	–	–	2,52	1,53	2,40	1,61	1,96	1,00	2,10	1,04	–	–	–	–
	Verfahrbar	–	–	–	–	1,65	1,50	2,04	1,55	1,13	0,99	1,33	0,99	–	–	–	–
1,5 m	Abgestützt	3,24	2,33	3,85	2,57	2,61	1,42	3,08	1,49	2,14	0,97	2,23	1,01	1,74	0,69	1,64	0,72
	Verfahrbar	2,25	2,30	3,20	2,44	1,59	1,39	1,96	1,41	1,06	0,94	1,28	0,96	0,75	0,67	0,91	0,67
0 m	Abgestützt	5,30	1,80	5,23	2,07	3,18	1,28	2,92	1,27	2,26	0,90	2,03	0,92	1,65	0,68	1,37	0,68
	Verfahrbar	2,20	1,80	2,67	1,96	1,41	1,23	1,61	1,20	0,99	0,87	1,14	0,87	0,73	0,65	0,83	0,64
– 1,0 m	Abgestützt	4,60	1,80	4,45	1,96	2,93	1,10	2,50	1,20	2,10	0,86	1,76	0,86	1,47	0,66	1,11	0,66
	Verfahrbar	2,07	1,70	2,52	1,83	1,32	1,10	1,51	1,10	0,94	0,84	1,06	0,83	0,72	0,63	0,77	0,62

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität, wobei der jeweils kleinere Wert angegeben ist. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebaute Tieföffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um das Tieföffelgewicht. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.

Arbeitseinrichtung: Gummi-Raupenkette, MA = Monoausleger, Löffelstiel 2000 mm; CI = Circularausleger, LS 1650 mm.

## ANBAUWERKZEUGE

### LÖFFEL (SCHNELLWECHSELBAR)

Tieföffel, konisch	290 mm / 95 l
Tieföffel, konisch	350 mm / 115 l
Tieföffel, konisch	450 mm / 160 l
Tieföffel, mit Auswerfer	290 mm / 65 l
Tieföffel, mit Auswerfer	350 mm / 85 l
Tieföffel mit Auswerfer	450 mm / 115 l
Tieföffel	600 mm / 240 l
Tieföffel	800 mm / 335 l
Kabelgrabenlöffel	220 mm
Grabenräumlöffel	1250 mm / 150 l
Grabenräumlöffel	1500 mm / 270 l
Schwenklöffel, 2 x 40°	1250 mm / 200 l
Schwenklöffel, 2 x 40°	1500 mm / 260 l

### ZWEISCHALENGREIFER

GM 2325	325 mm / 135 l
GM 2400	400 mm / 170 l
GM 2500	500 mm / 220 l
GM 2600	600 mm / 260 l*

### AUSLEGERVARIANTEN

Circularausleger, Löffelstiel 1650 mm

### KETTENVARIANTEN

Stahl-Raupenketten, 450 mm breit

### ZUSATZAUSRÜSTUNG

Zusätzlicher Steuerkreis für Hydraulikhammer  
 Schnellwechsel-Adapter für Hammerbetrieb  
 Dieselstandheizung mit Zeitschaltuhr  
 Rohrbruchsicherungen für Zwischenausleger / Löffelstiel  
 Elektrische Betankungspumpe  
 Bio-Öl-Befüllung Esterbasis VI 68  
 Luftgefederter Fahrersitz, mit beheizbarer Sitzfläche  
 Beleuchtungspaket für Kabine (Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten)  
 Auslegerhöhenbegrenzung

\* Anbaugeräte nicht für jeden Auslegertyp zugelassen. Bitte anfragen

Weitere Anbauwerkzeuge und Zusatzausrüstungen auf Anfrage  
 Änderungen vorbehalten



Schaeff-Terex GmbH & Co. KG  
 Schaeffstr. 8, Postfach 61, D-74595 Langenburg  
 Telefon +49(0)7905/58-0, Telefax +49 (0)7905/58-114  
 www.schaeff-terex.com