

特殊机型

装备喷洒模块的超级 1800-3 履带式摊铺机



最大喷洒宽度 6 m
最大摊铺宽度 9 m
最大摊铺能力 700 t/h

 www.voegel.info

装备喷洒模块的超级 1800-3



福格勒的喷洒技术历经考验，并成功应用于全球范围内众多的道路修复及铺筑项目中。新的福格勒喷洒技术以其大量创新而令人印象深刻。创新之一便是将喷洒模块的操纵融入到 ErgoPlus 3 操纵理念中。

喷洒模块被设计为一个完全独立的功能单元。该设计使装备喷洒模块的超级 1800-3 不仅易于维护保养，并且可被用作喷洒型及普通型两种摊铺机。最大喷洒宽度为 6 m，当用作普通沥青摊铺机时，其最大摊铺宽度可达 9 m。

毫无疑问，该摊铺机也具有“-3”一代摊铺机的所有特点。例如，VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，显著降低了油耗及噪音等级。新型的智能转场模式功能，确保摊铺机快速安全地转场，且在该模式下，转场具有记忆功能。

装备喷洒模块的福格勒超级 1800-3 是用于摊铺超薄磨耗层以及传统粘结层和表面层的独特喷洒型摊铺机。

装备喷洒模块的超级 1800-3 的机器亮点



用于摊铺超薄磨耗层以及传统粘结层和表面层的**独特喷洒型摊铺机**。

VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，极大地降低了油耗和噪音。

用于摊铺机及喷洒模块的先进的**ErgoPlus 3 操纵理念**。

喷洒量为 $0.3 - 1.6 \text{ kg/m}^2$ ，**喷洒过程干净、可控**。

统一的“-3”保养理念使维护保养更加简单并且降低了培训成本。

智能转场模式功能，确保摊铺机快速安全地转场，且在该模式下，转场具有记忆功能。

ErgoPlus 3 熨平板宽度控制开关，方便地调节熨平板宽度。

喂料助手确保了料车给摊铺机喂料时更高的安全性。

先进、精确的熨平板技术确保完美的、高品质路面。

* 每平方米的喷洒量，必须按所使用的乳化沥青确定。
喷洒量取决于乳化沥青的粘度和使用温度以及所用喷嘴型号。

福格勒喷洒型摊铺机的应用范围

装备喷洒模块的福格勒超级 1800-3 为众多道路建设承包商和土木工程公司提供了更为广泛的用途，不管是作为一款中高档的传统道路摊铺机，还是用于特殊项目的特殊机型。

得益于福格勒的模块化机器理念，装备喷洒模块的福格勒超级 1800-3 总是一如既往的为用户提供理想的机器技术。比如：它可以装备喷洒模块使用，或仅通过简单转换，便成为不装备喷洒模块的普通型沥青摊铺机。



赛车道的加铺



堤道的加铺



住宅区道路的重新罩面



高速公路重新罩面



作为一款标准的摊铺机使用

“热对热”地在封层上同步摊铺薄的磨耗层

对于道路维修或重新罩面，**这是一种更为经济的摊铺方法。**它可适用于所有道路。这种超薄磨耗层的厚度一般不大于 1.2 到 2 cm，因此，通过节省昂贵的磨耗层材料，使该工艺具有明显的经济性优势。由于施工后不需要重新安装路缘石等结构物，因此，它非常适用于市政道路的维修。

采用装备喷洒模块的超级 1800-3 在封层上摊铺薄磨耗层时，要比普通型摊铺机快三到五倍。乳化沥青的喷洒和热混合料的摊铺一次性完成。因此，不会有工地车辆碾过喷洒过的路面并损坏乳化沥青膜。



技术优势

节约成本

- 1 更薄的摊铺厚度，节约材料成本可达 50%。
- 2 不需要重新安装路缘石。
- 3 使用喷洒型摊铺机，不会有工地车辆碾过喷洒后的路面，也就是说在该区域的其它道路不会被污染，并且在完工后，无需进行清扫。
- 4 道路施工的快速发展使工期更短，并且能够快速重新开放交通。

高质量

- 5 层间优异的粘结、完美的封层和底基层的有效保护，都确保了道路更长的使用寿命。
- 6 保证了重新罩面后道路的摩擦系数。

在封层上摊铺粘结层和/或磨耗层

这种方法被广泛应用于很多国家的道路维修项目。直到现在，通常的做法都是事先喷洒乳化沥青，以便水分隔夜蒸发。随后，已经破乳的乳化沥青膜被中间粘结层或磨耗层所覆盖。然而，这种方案很大的缺点是对时间和设备的需求。

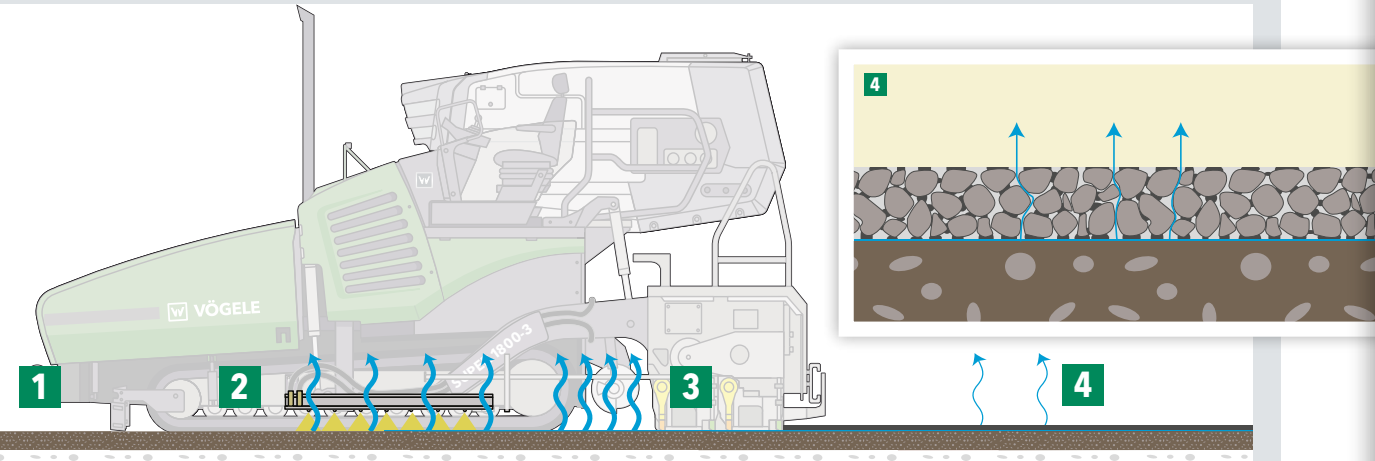
另一个在任何地方都需要避免的问题是喷洒过乳化沥青的周围区域、道路及路缘石被过往运输车辆轮胎碾压所造成的污染。得益于福格勒的喷洒技术，这些问题都不复存在了。因为采用福格勒技术，新喷洒的乳化沥青可立即被热混合料覆盖。

使用透水路面 (OPA) 进行路面维修在一些国家变得日趋重要。现在，不管是市政道路还是高速公路，使用它通常都是为了控制噪音。

在全球无数的施工项目中，装备喷洒模块的福格勒摊铺机，以其独特的喷洒技术，使它不管在质量方面还是经济性方面，对于所有路建承包商而言，都堪称完美。

乳化沥青的“破乳”过程

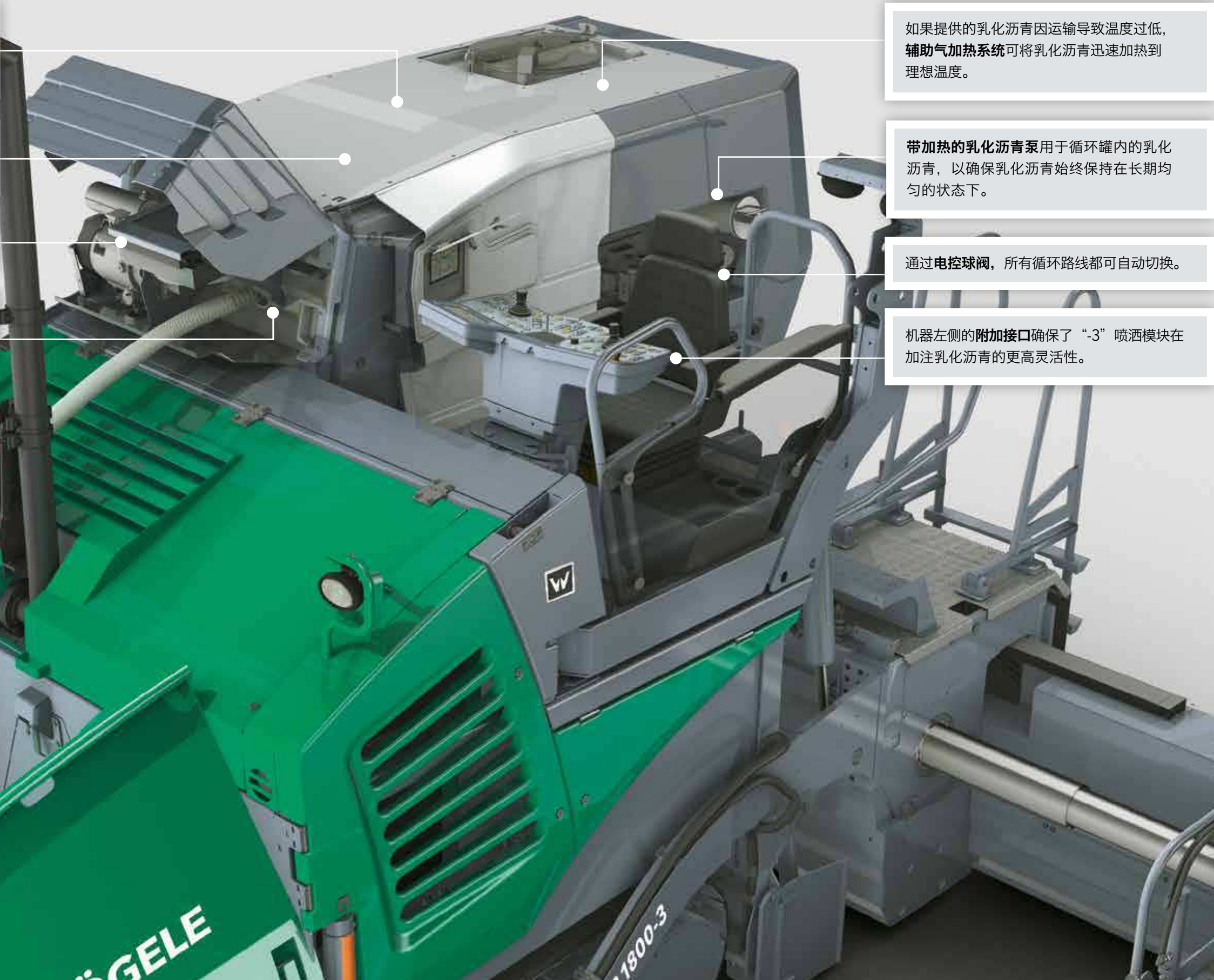
乳化沥青在 70 - 80° C 摊铺时，水分就开始蒸发。当乳化沥青与加热到 100° C 以上的热混合料接触时，剩下的水分便会自然蒸发。这样，当使用福格勒的喷洒技术时，乳化沥青便会更好更快地“破乳”。



- 1 下承层的准备，要么是铣刨好的路面，要么是新摊铺的粘结层。
- 2 使用喷洒型摊铺机喷洒温度在 70 - 80° C 的热乳化沥青。
- 3 开始摊铺粘结层或磨耗层。由于热混合料引起水分蒸发，从而使乳化沥青立即“破乳”，形成一层粘性非常强的粘层油膜。
- 4 残留在乳化沥青的水分通过磨耗层的“开口空隙”蒸发。

福格勒喷洒模块

- 有效保温并集成的电加热系统 (2 x 7 kW) 确保了乳化沥青保持在喷洒所需的温度范围内。
- 乳化沥青罐的容量已增至 2,100 l, 拓宽了摊铺机的有效施工长度。
- 空气压缩机已融入到模块当中。
- 即使装配了喷洒模块, 所有主要维护保养点也均可在大型可折板后方的空间内方便地接近。



- 如果提供的乳化沥青因运输导致温度过低, 辅助气加热系统可将乳化沥青迅速加热到理想温度。
- 带加热的乳化沥青泵用于循环罐内的乳化沥青, 以确保乳化沥青始终保持在长期均匀的状态下。
- 通过电控球阀, 所有循环路线都可自动切换。
- 机器左侧的附加接口确保了“-3”喷洒模块在加注乳化沥青的更高灵活性。

喷洒技术



该机装备 5 根喷洒杆，前部喷洒杆位于推辊后面、两条履带之间，装备 6 个喷嘴。在摊铺机的左右两侧，各装备一根侧喷洒杆，且每根侧喷洒杆上装备 7 个喷嘴。配有 2 个喷嘴的短喷洒杆直接位于每条履带后面。

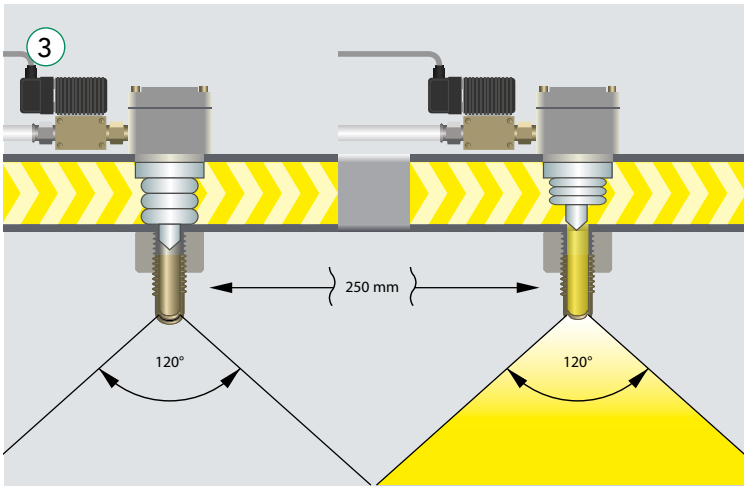
该喷洒杆的布置，确保了即使摊铺宽度变化时，也能够实现粘层油的均匀喷洒并覆盖整个工作面。喷洒量可以在 0.3 – 1.6 kg/m²* 间精准地选择。



喷嘴气动开闭。为此，喷洒模块上配备了空压机系统。



非常低的 3 bar 的喷洒压力，不仅确保了乳化沥青的均匀喷洒，而且沿路缘石喷洒时，也不会污染路缘石。



福格勒喷洒型摊铺机上的喷嘴并非连续喷洒，而是脉冲式喷洒模式。喷洒脉冲的频率，根据喷洒量、摊铺速度及摊铺宽度自动调节。



极其优质的喷嘴，确保完美的喷洒效果。

福格勒喷洒型摊铺机上的喷嘴并非连续喷洒，而是脉冲式喷洒模式。喷洒脉冲的频率，根据洒布量、摊铺速度及摊铺宽度自动调节。其效果为，不仅现有工作面得到均匀油膜的完全覆盖，且不会产生重叠。

非常低的仅 3 bar 的喷洒压力，加之高质量的喷嘴，使乳化沥青的喷洒干净、无污染。

* 每平方米的喷洒量，必须按所使用的乳化沥青确定。
喷洒量取决于乳化沥青的粘度和使用温度以及所用喷嘴型号。

即使最小喷洒量，也能实现完美喷洒



福格勒喷洒模块，允许在喷洒量范围内，从最小到最大喷洒量进行精确选择。其范围为 0.3 – 1.6 kg/m²*。独立于摊铺速度选择喷洒量和喷洒宽度。能够以 0.3 kg/m²*的最小喷洒量精确的喷洒乳化沥青，使福格勒喷洒技术成为市场上独一无二的技术。应当注意，喷洒量取决于所用乳化沥青的类型、粘度及施工温度。

喷洒模块的触摸式显示屏为机手提供所有的重要信息，并且使机手能够简单地设置所需的喷洒量。

对于喷洒模块的喷洒杆，有三种不同尺寸的喷嘴可供选择：07 型号喷嘴、10 型号喷嘴或 16 型号喷嘴。10 型号的为标准型喷嘴。07 型号的喷嘴流量，相当于 10 型号喷嘴流量（100%）的 70%。16 型号的喷嘴流量，相当于 10 型号喷嘴流量的 160%。

喷嘴型号	喷洒压力	喷洒量	喷洒范围
07	2 bar	0.3 – 0.5 kg/m ²	40 – 60 mm
10	2.5 – 3 bar	0.5 – 1 kg/m ²	40 – 60 mm
16	2.5 – 3 bar	1 – 1.6 kg/m ²	50 – 80 mm

* 每平方米的喷洒量，必须按所使用的乳化沥青确定。喷洒量取决于乳化沥青的粘度和使用温度以及所用喷嘴型号。

驱动理念 — 高效能、低消耗



福格勒现代化的驱动理念，完美地适应于装备喷洒模块的超级 1800-3 摊铺机的各种施工用途。

这款特殊型摊铺机拥有一个极为强大的驱动系统，为施工提供所需的最大动力，并且在日常施工中十分经济、实用。

所有驱动部件的设计，从柴油发动机到液压系统，均确保最高效率，且秉承“低输入、高输出”的理念。

此外，更多的创新功能，例如：配 ECO 经济模式的智能型发动机管理系统和 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，确保了低油耗和低噪音施工。

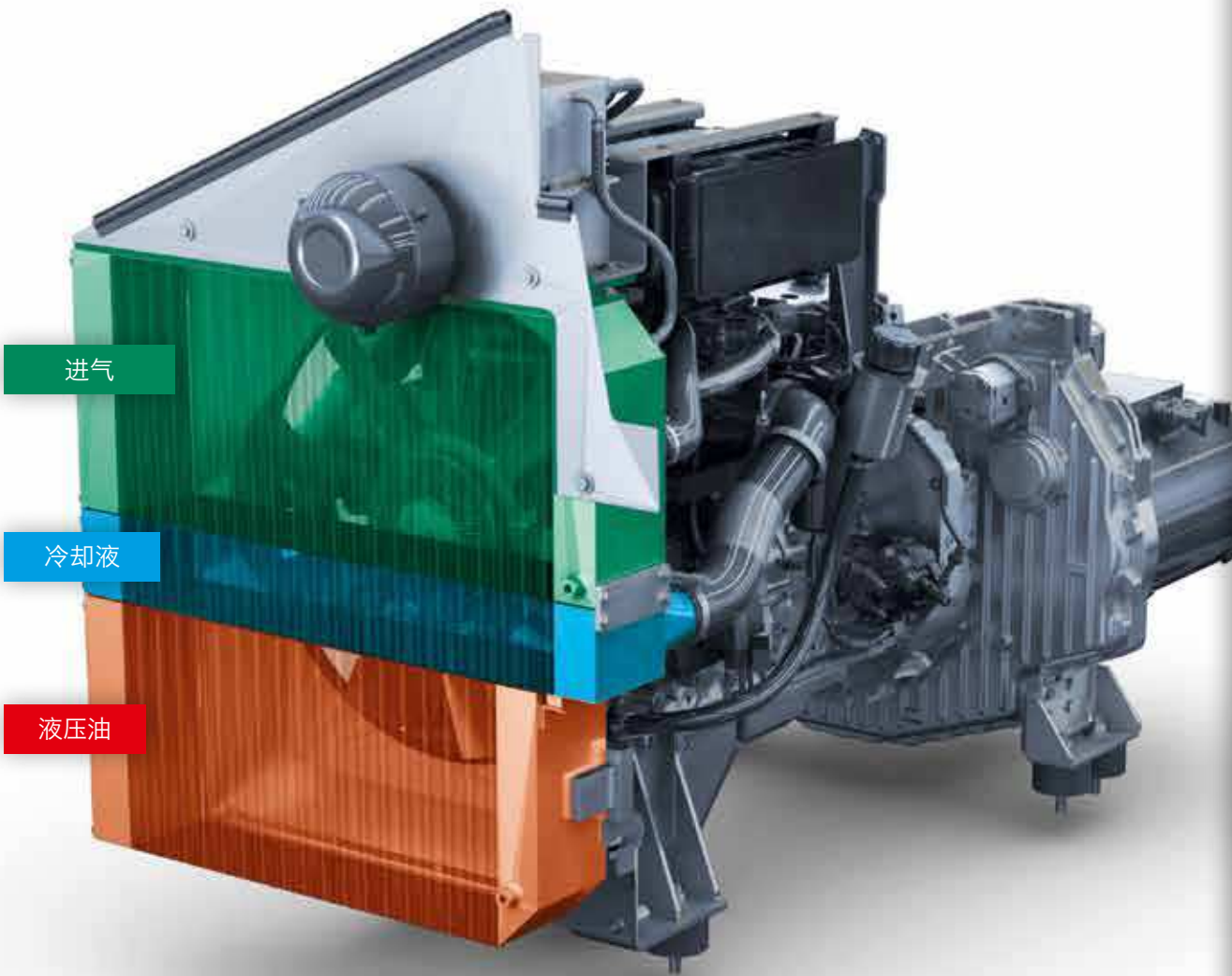
现代化的驱动理念

装备喷洒模块的超级 1800-3 的动力总成有**三大主要部件**：其现代化、液体冷却的柴油发动机、直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

型号为 QSB6.7-C170 的康明斯柴油发动机为福格勒摊铺机提供驱动力。这款六缸液体冷却发动机 2,000 rpm 时功率达 127 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要，在 ECO 模式下，装备喷洒模块的超级 1800-3 功率为 116 kW。此外，当转速达每分钟 1,700 时，机器的噪音进一步降低。

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动线路和变速风扇一起，使温度持续保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。用于熨平板加热的强劲发电机通过分动箱直接驱动，其集成的油冷系统使它完全免维护，且非常静音。



大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在最佳的温度下，实现理想的冷却效果。

- » 强劲的康明斯发动机，额定功率 127 kW。
- » 在 ECO 模式下，功率为 116 kW，不仅降低了施工成本，而且实现了超静音施工。
- » 强劲的油冷发电机配直接驱动，确保快速、均匀地加热熨平板。

发动机功率的高效传递

单独高效的液压驱动是福格勒驱动理念的主要部分。它们使福格勒摊铺机的工作性能更加经济、高效。

行走驱动装置直接集成在履带驱动链轮上，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。



- » 行走驱动、刮板输料器和搅龙，以及压实机构的**液压系统**，全部以独立的闭式回路的形式运行，确保最高效率。
- » 具有大接地面积的**长履带**，牵引性强，即使在恶劣的路面条件下，也能够确保摊铺机具有恒定的速度。

- » **源自两侧履带独立驱动及电子控制**，具有精确的直行性能及弯道转弯性能。



驱动理念

“-3” 一代摊铺机的优点



配备喷洒模块的超级 1800-3 可以随时被用作喷洒型摊铺机或传统的标准型摊铺机。无论什么工况的应用，该机总是能够为机手提供“-3”一代创新所带来的所有优点。

这些优点对于城市施工项目来说格外重要。一方面机器的转场和运输可以由智能转场模式来实现，另一方面可以储存摊铺参数。这不仅节约了时间，而且提高了操作安全性及摊铺质量。

尽管配置不同，但是“-3”系列机器都有一个共性：它们的设计都是为了提高机手对机器以及摊铺过程的控制，使得摊铺机具有更好的环境友好性。因此，装备喷洒模块的超级 1800-3 还可以作为一款强劲、多用途的标准型摊铺机使用。



VÖGELE EcoPlus

创新的 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，包含了许多能够大大降低油耗和噪声等级的措施。通过动力优化的夯锤驱动、变速风扇、可控的液压油冷却循环以及能够断开液压泵驱动的分动箱，从而使油费降低了 25%。



喂料助手

喂料助手是摊铺机机手与料车驾驶员之间的信息交流系统。它使得料车能够快速且可靠地给摊铺机喂料。喂料助手信息交流系统，为供料期间的安全性做出了极大贡献。



智能转场模式

智能转场模式包括两个方便的自动功能：转场和运输功能，它们使施工路段间的转换更加容易。通过按键，摊铺机便可自动设置为运输模式，并可保存当前设置。摊铺程序功能，允许操作人员保存摊铺机及熨平板设置，并且在需要时，比如相似工况下，可再次调出。

ErgoPlus 3 操作系统

即使拥有最先进技术的**最好机器**，也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时，才能真正成为竞争中的强者。同时，它还应为施工团队提供一个人性化并且安全的施工环境。因此，ErgoPlus 3 操作理念更加关注机手。对于福格勒摊铺机，使用者可始终完全掌控摊铺机及摊铺项目。

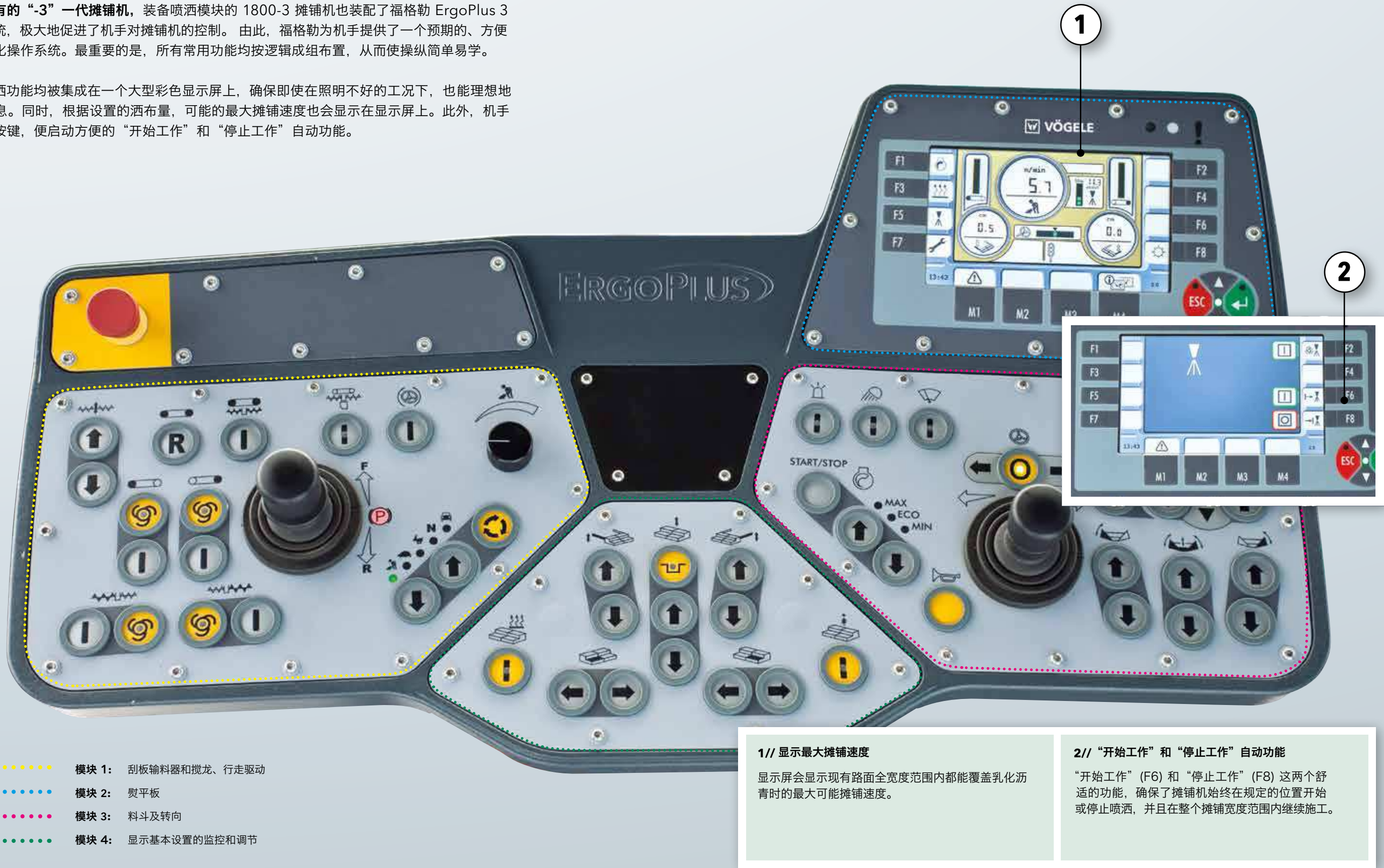
后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操作系统的更多细节信息。对于装备喷洒模块的超级 1800-3 来说，ErgoPlus 3 操纵理念主要体现在机手控制面板、熨平板边控盒及喷洒模块的控制面板上。

“机手完全掌控摊铺机”

ErgoPlus 3 机手控制面板

如同所有的“-3”一代摊铺机，装备喷洒模块的 1800-3 摊铺机也装配了福格勒 ErgoPlus 3 操作系统，极大地促进了机手对摊铺机的控制。由此，福格勒为机手提供了一个预期的、方便的现代化操作系统。最重要的是，所有常用功能均按逻辑成组布置，从而使操纵简单易学。

重要喷洒功能均被集成在一个大型彩色显示屏上，确保即使在照明不好的工况下，也能理想地读取信息。同时，根据设置的洒布量，可能的最大摊铺速度也会显示在显示屏上。此外，机手可通过按键，便启动方便的“开始工作”和“停止工作”自动功能。



ErgoPlus 3 熨平板边控面板

安全、容易地控制熨平板的所有功能，对高质量的路面摊铺非常重要。

所有重要参数均显示在两个 ErgoPlus 3 熨平板边控盒显示屏上。自解释性语言标识，使其易于设置或调节熨平板、刮板输料器、搅龙及纵横坡控制的参数。

福格勒宽度控制开关功能是一个非常实用的创新。通过它，可以方便地调节摊铺和喷洒宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工，或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。

两侧喷杆最外边的喷嘴可通过熨平板边控盒开启、关闭，以确保精准的贴边施工。



3// 外侧喷嘴

外侧两个喷嘴可通过熨平板边控盒开启、关闭。由此，即使再困难的工况，机手也可完全掌控并进行高质量摊铺。

4// 宽度控制开关

通过宽度控制开关，可以方便地调节摊铺宽度和喷洒宽度。

用于喷洒模块的 ErgoPlus 3 控制面板

喷洒模块的控制始终被融入到 ErgoPlus 3 操纵理念当中。这不仅体现在机手界面的图标上，还体现在其“触动人”操作理念上。

所有用于准备、喷洒和清洁的功能，均可通过模块上的触摸屏方便地选择并启动。根据已选定的功能，工作顺序将自动完成。

所有的这些优点使装备喷洒模块的超级 1800-3 操作极其简单、安全。



5// 准备

所有用于喷洒准备的功能均可通过菜单 5.1 到 5.3 进行设置。菜单 5.1 控制加注乳化沥青的过程，菜单 5.2 用于设置喷嘴，而乳化沥青加热及循环的参数则是通过菜单 5.3 进行设置。

6// 清洁

ErgoPlus 3 喷洒模块包含一个全自动清洁程序，以确保管线和阀门被彻底清洁。

7// 喷洒

机手可以设置并监控所有相关的喷洒参数，乳化沥青罐的加注位置、温度、喷洒压力、洒布量以及喷嘴状态。

用于喷洒模块的 ErgoPlus 3 控制面板



喷洒模块的操控完全可通过 ErgoPlus 3 控制面板得以实现。任何天气情况下，信息都可被很好地阅读，该触摸屏确保了机手始终完全掌控喷洒过程。

福格勒“-3”一代喷洒型摊铺机为机手提供了许多方便的满足实际需要的自动功能。它们从根本上简化了喷洒模块的准备、喷洒过程以及喷洒模块的维护工作。

所有再次加注、循环及加热乳化沥青的设置都可通过触摸屏直接输入并监控。

根据安装的喷嘴尺寸及选择的洒布量，可通过喷洒模块的控制单元计算出最大的摊铺速度并显示在 ErgoPlus 3 机手控制面板上。从而，确保乳化沥青的均匀洒布。

洒布量可容易地进行设置，并且喷嘴可独立调节、开或关。由于前部喷杆不在机手视野范围内，因此它的调整由电子设备进行监控。

管线和阀门由一个单独的程序控制进行全自动清洁。



“喷洒”界面

整个喷洒过程由此监控。机手可监控所有设置及参数，例如喷嘴状态（运行/堵塞/关闭）和喷洒压力。



“喷嘴设置”界面

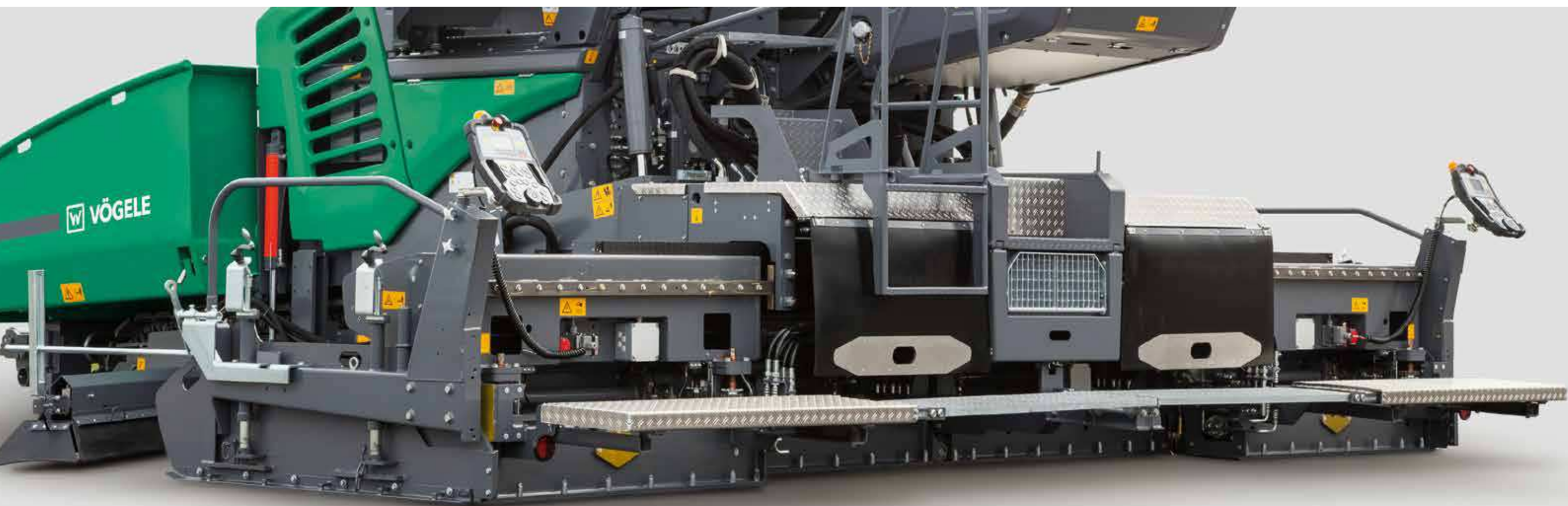
安装的喷嘴尺寸可通过该菜单输入，并且在此可测试喷嘴以及检查洒布量。



“清洁”界面

根据积垢程度，可显示清洁循环次数。管路可独立清洁。最后的清洁循环中可添加一种保护剂。一旦启动，清洁过程便全自动进行。

福格勒液压伸缩式熨平板确保完美摊铺质量



装备喷洒模块的超级 1800-3，有两种熨平板可选：AB 500 和 AB 600。它们的摊铺宽度都可达 6 m。AB 600 的基本摊铺宽度为 3 m，可液压伸缩至 6 m。而 AB 500 则可通过装备机械加长块（75 cm）达到最大摊铺宽度 6 m，但熨平板由电子控制方式延伸到 6 m 会受限。每种熨平板都可配置为 TV 型（装备夯锤和振动器）或 TP1 型（装备夯锤和 1 个压力梁）。

如同所有的福格勒熨平板一样，AB 500 和 AB 600 液压伸缩式熨平板具有电加热特点。

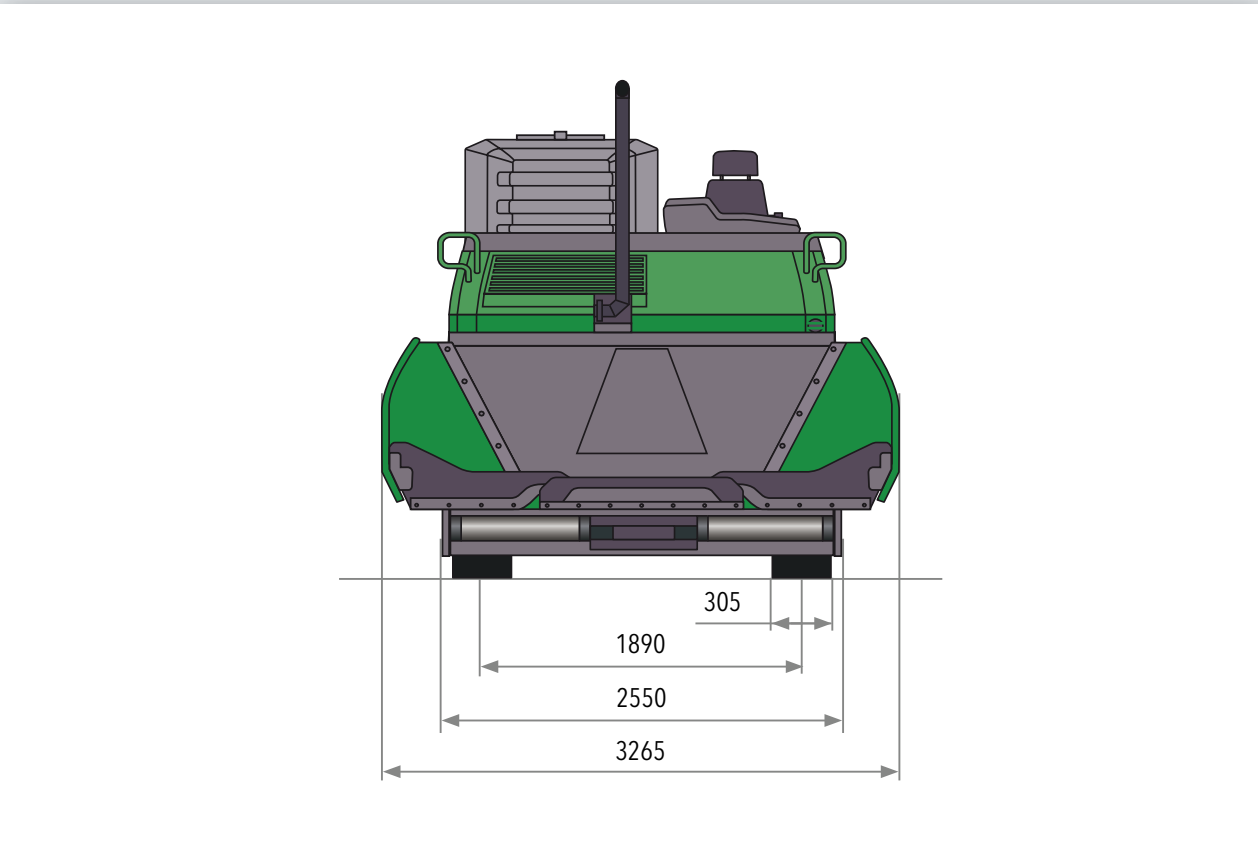
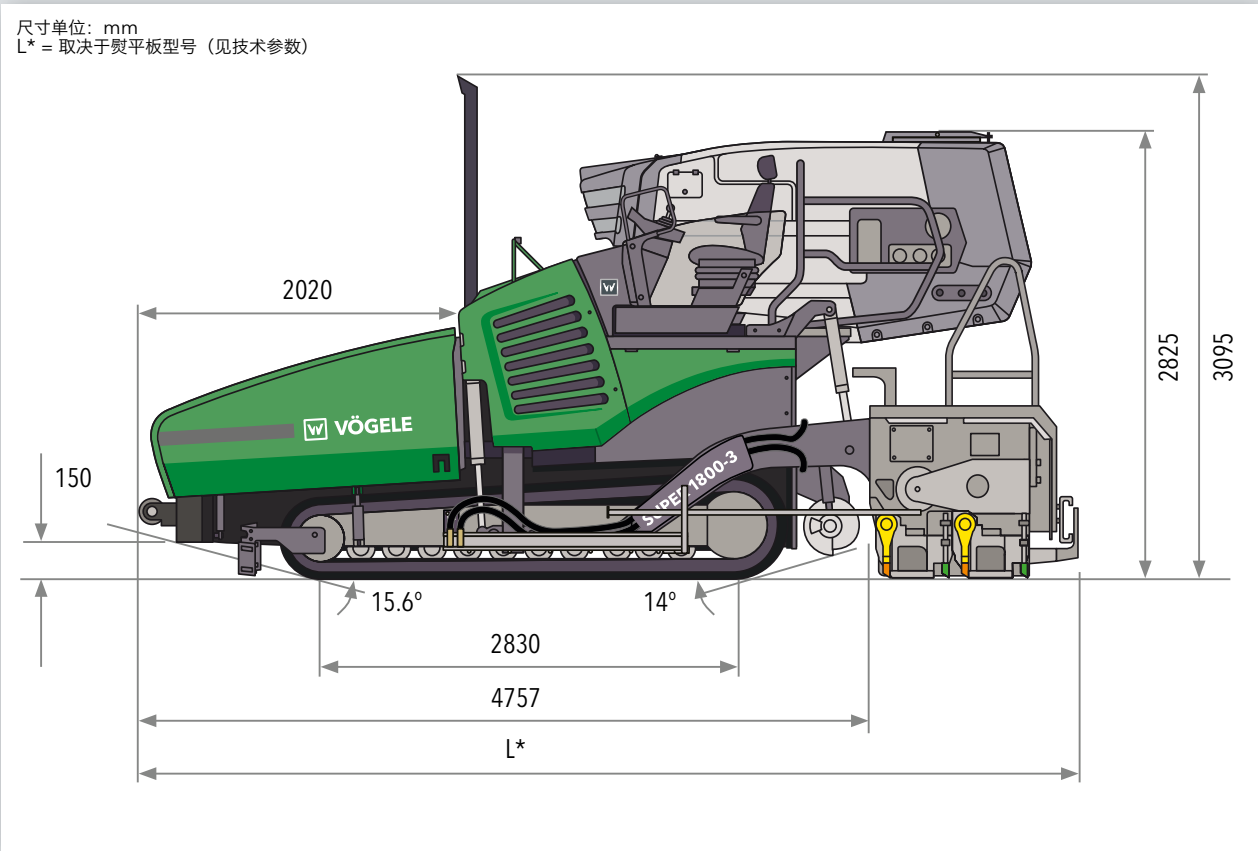
熨平板和乳化沥青罐为独立加热，因此，加热乳化沥青时无需同时加热熨平板。

在 ErgoPlus 3 的两个熨平板边控面板上，可显示一切重要信息。得益于其自解释性语言标识，可容易地设置并调节参数。

可供选择的配置

装备喷洒模块的 超级 1800-3	最大喷洒宽度为 5 m	最大喷洒宽度为 6 m	附加的乳化沥青罐 5,000 l
AB 500 TV 型液压伸缩熨平板	✓	✓	✓
AB 500 TP1 型液压伸缩熨平板	✓	✓	✓
AB 600 TV 型液压伸缩熨平板		✓	✓
AB 600 TP1 型液压伸缩熨平板		✓	✓

一览表



动力总成	
发动机	6 缸液体冷却柴油发动机
制造商	康明斯
型号	QSB6.7-C170
功率	
(按 DIN 标准)	127 kW/2,000 rpm
ECO 模式	116 kW/1,700 rpm
排放标准	EC Stage IIIA, US Tier 3
燃油箱容积	300 L
底盘	
履带	配橡胶履带板
接地面积	2,830 mm × 305 mm
履带张紧	弹簧总成
履带辄轮润滑	永久性
行走驱动	两侧履带电子控制独立液压驱动
速度	
摊铺	无级变速, 最大 24 m/min
行走	无级变速, 最大 4.5 km/h

料斗	
料斗容量	13 t
宽度	3,265 mm
接料高度	594 mm (料斗底部)
推辊	摆动式
位置	能够前移 75 mm
搅龙及输料器	
输料器	2个, 可短时反转, 刮板可更换
驱动	两侧输料器独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 33 m/min

搅龙及输料器	
搅龙	2个, 可反转, 叶片可更换
直径	400 mm
驱动	两侧搅龙独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 84 rpm
高度	液压式无级调节, 幅度 15 cm, 最低位置叶片距地面 10 cm
润滑系统	电驱动黄油泵中央润滑系统
熨平板型式	
AB 500	基本宽度 2.55 m 无级变宽范围 2.55 m 到 5 m 最大摊铺宽度 (TV/TP1) 8.5 m 最大喷洒宽度 (TV/TP1) 6 m
AB 600	基本宽度 3 m 无级变宽范围 3 m 到 6 m 最大摊铺宽度 (TV/TP1) 9 m 最大喷洒宽度 (TV/TP1) 6 m
熨平板型式	TV, TP1

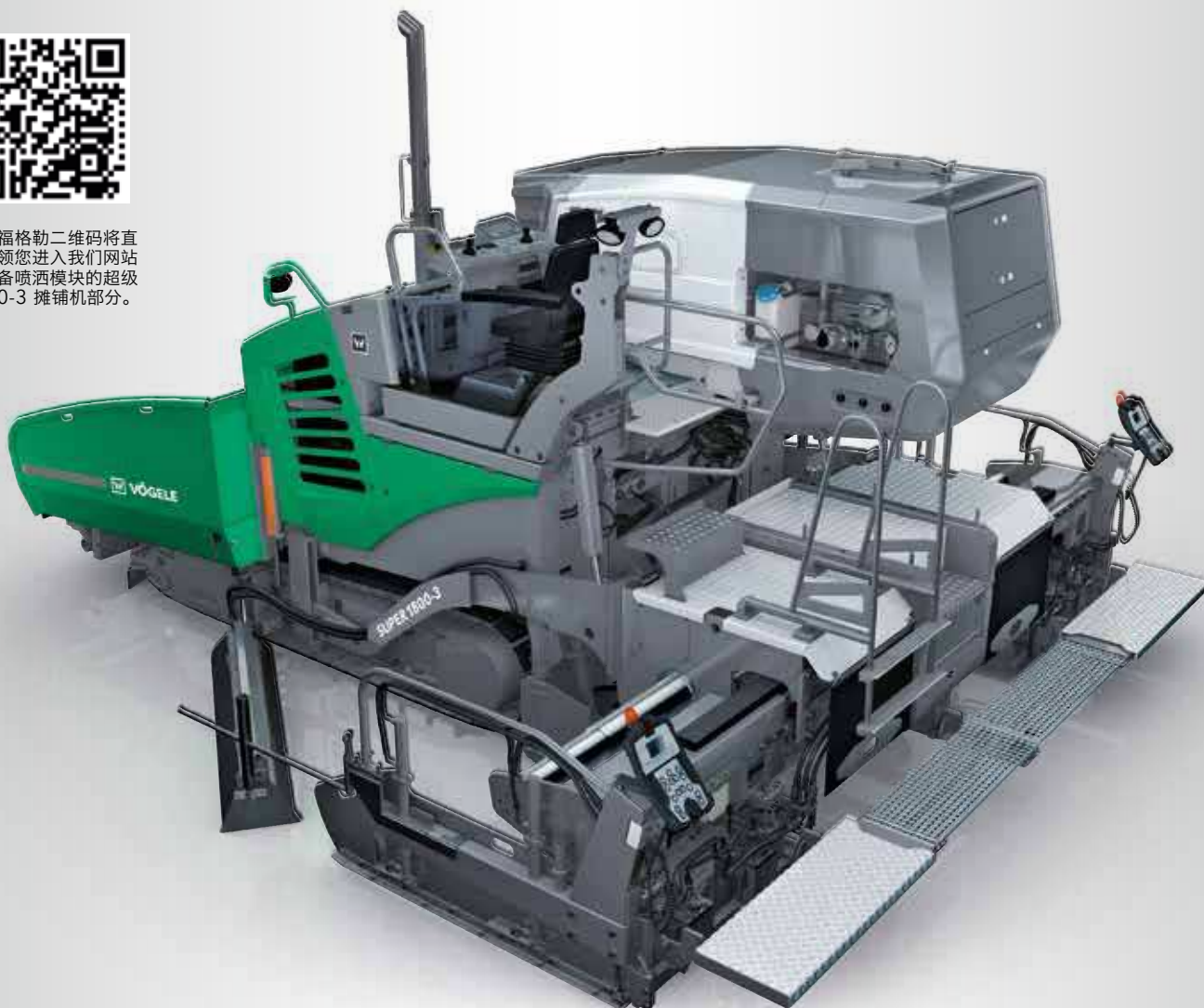
喷洒模块	
乳化沥青罐	电加热、恒温调节
标准型容量	2,100 l 连同 5,000 l 的附加乳化沥青罐, 总容量可达 7,100 l (选择配置)
罐壁	隔热保温型
喷洒杆	5 根
喷洒宽度	2.55 m 到 6 m
喷嘴间距	250 mm
喷嘴	双槽形
喷洒量	0.3 – 1.6 kg/m²*
喷洒扇形角度	120°
喷洒压力	最高 3 bar
尺寸 (运输) 及重量	
长度	主机加熨平板
AB 500/AB 600 TV/TP1	6 m
质量	配备空模块和熨平板的主机
AB 500 TV	22 t

注: AB = 液压伸缩式熨平板 TV = 装备夯锤和振动器 TP1 = 装备夯锤和一个压力梁

保留技术改进的权利!
* 每平方米的喷洒量, 必须按所使用的乳化沥青确定。
喷洒量取决于乳化沥青的粘度和使用温度以及所用喷嘴型号。



您的福格勒二维码将直接带领您进入我们网站的装备喷洒模块的超级1800-3摊铺机部分。



® ErgoPlus, InLinePave, NAVITRONIC, NAVITRONICBasic, NAVITRONICPlus, NIVELTRONIC, NIVELTRONICPlus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELEPowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic 及 VÖGELE-EcoPlus 是位于德国路德维希港的福格勒公司的公共注册商标。PCC是位于德国路德维希港的福格勒公司的德国注册商标。ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic 和 VÖGELE-EcoPlus, 是位于德国路德维希港的福格勒公司在美国专利和商标局注册的商标。不能依据本样本中的资料或图片进行索赔。图片中可能包含选择配置。我们保留技术改进及设计变动的权利。

维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F, Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号

天乐广场20楼C室

电话 : (852) 2526 0022

传真 : (852) 2523 9047

E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号

邮政编码 : 065001

电话 : (0316) 2250 100

传真 : (0316) 2250 190

E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 402, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号

万科广场北楼402室

邮政编码 : 201103

电话 : (021) 6270 2568

传真 : (021) 6270 2552

E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

广州维特根机械有限公司

Wirtgen Guangzhou Machinery Co., Ltd.

Room 201, 2547 Jichang Road,
Baiyun District,
Guangzhou 510425, P. R. China

中国广州市

白云区机场路2547号201室

邮政编码 : 510425

电话 : (020) 3887 0099

传真 : (020) 3887 0071

E-mail : marketing-gz.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A

邮政编码 : 710075

电话 : (029) 8886 9175

传真 : (029) 8886 9177

E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 芜湖分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Wuhu Branch Company

Fuda Industrial District 5th Factory,
Tianzigang Rd. Yijiang Gaoxin Technical Development Zone,
Wuhu 241003, P. R. China

安徽省芜湖市弋江高新技术开发区子区港路

福达工业园5号厂房

邮政编码 : 241003

电话 : (0553) 380 3322

传真 : (0553) 302 2238

E-mail : marketing-wh.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号

第一上海中心C306

邮政编码 : 100125

电话 : (010) 8456 4996

传真 : (010) 8456 3036

E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office

Room B.19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市

黄河路2号招商银行大厦19楼B座

邮政编码 : 830000

电话 : (0991) 559 8766

传真 : (0991) 559 8767

E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com